

# SMART CONNECTION

LOGICIEL DE GESTION  
DES COMMANDES



# GÉRER LA PRODUCTION DE FAÇON SIMPLE ET IMMÉDIATE



**SMARTCONNECTION EST UN LOGICIEL DE GESTION DES COMMANDES DANS L'ENTREPRISE, DEPUIS LEUR CRÉATION JUSQU'AU PLANNING ET À LA MISE EN FABRICATION À PROPREMENT PARLER, LE TOUT EN QUELQUES ÉTAPES SIMPLES ET INTUITIVES. GRÂCE À SMARTCONNECTION, IL EST POSSIBLE DE CONNECTER LES MACHINES DU SITE DE PRODUCTION POUR TRANSFORMER L'ENTREPRISE EN CLÉ 4.0**

## LE MARCHÉ REQUIERT

des technologies qui permettent aux entreprises manufacturières d'évoluer par le biais d'un changement qui simplifie, contrôle et optimise les phases de production. Devenir protagoniste de l'industrie 4.0 signifie savoir atteindre l'efficacité maximale.

## BIESSE RÉPOND

avec des **solutions technologiques** qui valorisent et soutiennent l'habileté technique et la connaissance des processus et des matériaux, qui s'adressent aux petites et moyennes entreprises du secteur qui veulent augmenter le rendement et rendre leurs usines plus efficaces.

# SMART CONNECTION

Powered by Retuner



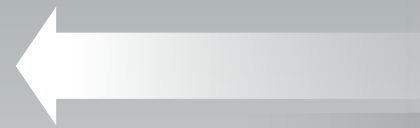
**GÉREZ  
LA COMMANDE**

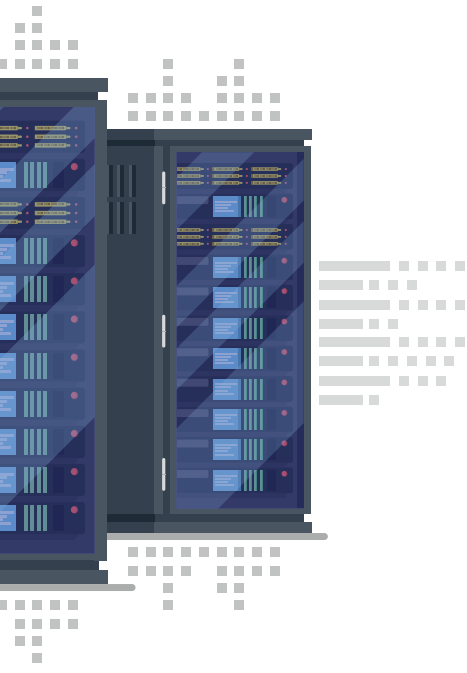
**PROGRAMMEZ**

**PLANIFIEZ**

**FAÇONNEZ**

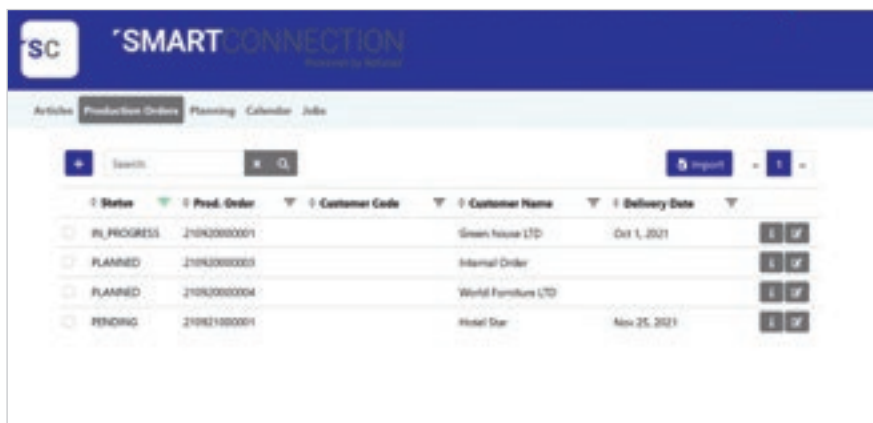
# GÉRER LA PRODUCTION DE FAÇON SIMPLE ET IMMÉDIATE





# FACILITÉ D'UTILISATION MAXIMALE

## 1. GESTION DES COMMANDES



The screenshot shows the 'Production Orders' management interface. It features a search bar, a table with columns for Status, Prod. Order, Customer Code, Customer Name, and Delivery Date, and an 'Import' button. The table contains four rows of data.

Status	Prod. Order	Customer Code	Customer Name	Delivery Date	
IN PROGRESS	210K2000001		Green House LTD	Oct 1, 2021	[E] [F]
PLANNED	210K2000003		Internal Order		[E] [F]
PLANNED	210K2000004		World Furniture LTD		[E] [F]
PENDING	210K2100001		Hotel Dan	Nov 25, 2021	[E] [F]



Smartconnection, une solution capable de fonctionner indépendamment du logiciel de programmation, permet de créer des commandes de travail contenant les produits et les nomenclatures de base avec les variantes, les façonnages associés, les dessins et les notes nécessaires.

## 2. PROGRAMMATION



The screenshot shows the 'CNC Machining' programming interface. It displays a table for 'CNC Machining' with columns for Prod. Order, Code, Article Code, Name, Qty, and Unit. Below the table, there is a 'Work shift' section and a 'Process Part Program' button.

Prod. Order	Code	Article Code	Name	Qty	Unit
210K2100001	210K2100004		Sup	10	PCS



Pour chaque commande créée, il est possible de programmer les différentes phases de travail qui peuvent appartenir à une, plusieurs machines ou stations finales de montage/contrôle de qualité. La planification des commandes de travail s'effectue en fonction des temps et des ressources disponibles dans l'entreprise.

### 3. CALENDRIER



SmartConnection permet, au moyen d'un calendrier, de planifier les différentes étapes des travaux sur les machines ou les station de façonnage manuel. Le calendrier affiche de manière graphique la connexion entre les différentes phases. La non-faisabilité entraîne l'engagement de la machine/station et l'état d'avancement de chacune d'entre elles.

### 4. USINAGES

The screenshot shows the 'Processing' section of the SmartConnection software. It displays a table of CNC machining tasks. The table has columns for 'Celle', 'Phase', 'Statut', 'Product Code', 'Product', 'Prod. Order', 'Prod. Order Statut', 'Customer', and 'Completion'. The first row shows a task for 'Rover A 1332' with a status of 'PLANNED' and a completion progress of 34%. The second row shows a task for 'Rover 1450' with a status of 'PLANNED' and a completion progress of 0%. The third row shows a task for 'Packaging Station' with a status of 'PLANNED' and a completion progress of 0%. The fourth row shows a task for 'Service white' with a status of 'PLANNED' and a completion progress of 0%. The fifth row shows a task for 'Rover A 1332' with a status of 'PLANNED' and a completion progress of 0%. The sixth row shows a task for 'Rover 1450' with a status of 'PLANNED' and a completion progress of 0%. The seventh row shows a task for 'Packaging Station' with a status of 'PLANNED' and a completion progress of 0%. The eighth row shows a task for 'Service white' with a status of 'PLANNED' and a completion progress of 0%. The ninth row shows a task for 'Rover A 1332' with a status of 'PLANNED' and a completion progress of 0%. The tenth row shows a task for 'Rover 1450' with a status of 'PLANNED' and a completion progress of 0%. The eleventh row shows a task for 'Packaging Station' with a status of 'PLANNED' and a completion progress of 0%. The twelfth row shows a task for 'Service white' with a status of 'PLANNED' and a completion progress of 0%. The thirteenth row shows a task for 'Rover A 1332' with a status of 'PLANNED' and a completion progress of 0%. The fourteenth row shows a task for 'Rover 1450' with a status of 'PLANNED' and a completion progress of 0%. The fifteenth row shows a task for 'Packaging Station' with a status of 'PLANNED' and a completion progress of 0%. The sixteenth row shows a task for 'Service white' with a status of 'PLANNED' and a completion progress of 0%. The seventeenth row shows a task for 'Rover A 1332' with a status of 'PLANNED' and a completion progress of 0%. The eighteenth row shows a task for 'Rover 1450' with a status of 'PLANNED' and a completion progress of 0%. The nineteenth row shows a task for 'Packaging Station' with a status of 'PLANNED' and a completion progress of 0%. The twentieth row shows a task for 'Service white' with a status of 'PLANNED' and a completion progress of 0%.



Une fois que le part-program ou la configuration ont été envoyée et que le processus de production a démarré, l'application web permet de vérifier l'avancement du processus en temps réel et de récapituler les temps, les pièces et les non-conformités de chaque façonnage individuel.

En plus des fonctionnalités de base de SmartConnection, SMARTCONNECTIONPRO permet de :

- suivre les état de la machine, calculer les KPI liés à la production et à l'utilisation des machines,

- intégrer les optimisateurs Biese B\_OPTI et B\_NEST, planifier les phases au moyen d'un calendrier avec des fonctionnalités avancées basées sur les séries historiques des façonnages,

- diviser et regrouper les commandes pour rationaliser l'utilisation et la charge de travail en production.

