

# La logistique à l'heure de l'automatisation

Suivant la tendance générale de l'industrie, le secteur de la menuiserie automatise progressivement ses lignes de production. Objectif : améliorer la logistique des flux, gagner en cadence et faciliter les conditions de travail des opérateurs.

## La transitique au cœur des préoccupations industrielles

La solution réside donc en partie sur une refonte de ce que l'on appelle désormais communément par néologisme la transitique, à savoir la logistique interne d'une entreprise ainsi que l'ensemble des opérations permettant le convoyage, le transfert et la manutention de matières, de produits et d'information. Véritable science de l'organisation du travail, elle touche aussi le monde de la menuiserie qui, même s'il demeure sur un profil d'entreprises encore très artisanales, ne peut plus tourner le dos aux moyens modernes de production. Le bureau d'études Bewap suit de près ces tendances du secteur. Concepteur de machines, la société basée à Tarbes apporte son expertise pour intégrer ses installations dans les flux logistiques de ses clients. Son approche : proposer des systèmes d'aide à la manutention au niveau du placement des charges et de l'accrochage des pièces. Spécialiste à la fois de machines à laquer, soit en peinture permettant la mise en peinture soit liquide, soit en poudre de menuiseries complètes, mais aussi de bancs d'essai, Bewap a fait de l'économie de matière le maître mot de ses interventions. Mais pas seulement. Car il s'agit également d'enlever aux opérateurs des gestes répétitifs qui peuvent à terme occasionner des problèmes physiques. L'intégration de la robotisation multi-axes d'éléments motorisés pour optimiser les flux notamment



Le groupe italien Blesse s'est fortement impliqué ces dernières années dans le développement de suites logicielles d'aide à la conception des produits et dans la conception d'équipements pour optimiser la productivité de ses clients industriels ; ses ateliers de production en Italie sont eux aussi concernés par la gestion logistique des flux.

“ Ce sont des chiffres qui font, au propre comme au figuré, froid dans le dos : selon les derniers chiffres 2017 de la Sécurité sociale, les lombalgies représentent 20 % des accidents du travail, avec une durée moyenne d'arrêt de deux mois pour les personnes concernées ”

Un chiffre en nette augmentation puisque ce pourcentage atteignait 13 % en 2005. Véritable enjeu socio-économique et organisationnel, le mal de dos touche en priorité les salariés du BTP et a un coût non négligeable : 1 Md€ ponctionné chaque année dans les caisses de l'Assurance

Maladie. Ce qui en fait, avec les Troubles Musculo-Squelettiques (TMS) et les pathologies liées à l'amiante, le poste d'indemnisation le plus important. Un coût également pour les entreprises : 12,2 millions de journées de travail perdues en raison d'une lombalgie, soit 57 000 emplois à temps plein. Dans le secteur de la

menuiserie, métier déjà fortement impacté par la raréfaction de la main d'œuvre, le mal du siècle est aussi devenu un véritable casse-tête. D'autant que face à un marché en plein rebond et dans un contexte de pénurie de matière première, garantir la cadence des lignes de production s'apparente à un véritable Rubik's Cube.

sur la partie consommables. Les robots de peinture de la firme italienne CMA Robotics que Bewap intègre en complément de ses installations sont directement empruntés au secteur de l'industrie automobile, avec une adaptation de la programmation pour coller aux pièces, aux profils et aux cadres spécifiques au segment de la menuiserie. « Depuis quelques années, le coût des robots baisse fortement, ce qui permet de généraliser de plus en plus leur installation au sein des usines, principalement sur les postes peinture liquide où le geste se doit d'être le plus précis possible », explique Alain Marcusse, gérant de Bewap. « La manipulation d'un pistolet de peinture avec le poids au bout du bras est une position à risque car elle est répé-



Le bureau d'études Bewap travaille sur le développement de systèmes automatisés sur les postes peinture permettant de réduire la pénibilité au travail des opérateurs sur des postes répétitifs

titive. En robotisant certains postes, il est ainsi possible de libérer l'opérateur en supprimant un geste de peinture qui est une action de balayage toujours génératrice de tensions musculaires. Cela permet en définitive

d'intégrer des outils qui vont remplacer le peintre, lequel sera davantage concentré sur de l'organisation en amont et sur le pilotage du robot, lequel peut travailler sur une plage de temps qui n'est plus contrainte.

La régularité du travail s'en ressent immédiatement, tout comme la productivité ».

### Fluidifier les lignes de production

Mais Bewap ne s'arrête pas à une automatisation de postes qui dans d'autres secteurs industriels ont depuis longtemps passé le cap de la libération de la main de l'homme. Dans le convoyage, la petite SARL pense également des outils d'aide pour faciliter le travail des peintres en installant par exemple des stations élévatrices qui vont permettre de descendre les pièces à hauteur d'homme. Avantage induit : ces dispositifs bénéficient des aides des caisses d'Assurance Retraite et de la Santé au Travail (Carsat).

**Comall**  
FRANCE  
Machines pour l'Aluminium

Pour la menuiserie ALU et PVC  
Fabricant de poinçonneuses • Machines • Équipements

Un service, une qualité

Poinçonnage



Tronçonneuse ø 700 mm



Filmeuse verticale



**GAMME LOGISTIC LINE SYSTEMS**

Tables • Chariots • Équipements logistiques

Retrouvez sur notre site le catalogue de notre gamme complète LLS

Présent sur le Salon



[www.comall.fr](http://www.comall.fr)



info@comall.fr

tél. 02.40.83.20.08

Si sur les bancs d'essai, la problématique consiste à installer des flux d'air permettant aux opérateurs de ne pas être soumis à des renvois de peinture, reste l'évolution des produits eux-mêmes. Car les menuiseries, en raison de vitrages de plus en plus imposants, sont de plus en plus lourdes. Bewap réfléchit ainsi de manière continue avec des industriels partenaires à des solutions permettant d'intégrer aux bancs d'essai des ponts de levage ou des systèmes avec ventouses afin d'y amener de manière plus fluide les menuiseries, facilitant ainsi le travail des opérateurs tout en garantissant leur sécurité. « L'outil de production suit indéniablement la tendance esthétique du moment avec des vitrages de plus en plus grands, mais aussi la tendance thermique de disposer de produits beaucoup plus isolants », poursuit Alain Marcusse. « La manipulation des menuiseries par un seul opérateur devient donc de plus en plus complexe, ce qui pousse à la mise en œuvre de système d'aide au port de charge. Pour cette raison, mes clients commencent à expérimenter l'exosquelette comme solution pour gérer la montée en poids de leurs produits. Les solutions qui existent sont aujourd'hui relativement accessibles financièrement et techniquement pour un industriel qui cherche non seulement à préserver son outil de travail, mais aussi les opérateurs qui sont dessus ». Optimiser les chaînes de production passe désormais nécessairement par des machines équipées de solutions permettant de gérer la maintenance à distance. Cette option de logistique interne qui permet d'intervenir sur une installation sans avoir à déplacer d'opérateur est une tendance de fonds au sein du groupe Biesse.



La surveillance en continu des installations mises en œuvre par le fabricant Biesse est pensée comme une aide primordiale au maintien de la productivité des menuiseries

Le groupe italien fort de 4 000 collaborateurs et d'un chiffre d'affaires de 560 M€ en 2020 se veut d'ailleurs un leader en matière d'usine 4.0. Il a ainsi développé en 2017 ce qu'il nomme docement l'assistance cyber-physique en réalisant en collaboration avec l'entreprise de conseil Accenture une plateforme IoT baptisée Sophia, qui se veut le sésame pour simplifier et rationaliser la gestion du travail. Généralisée depuis 2018 à l'ensemble de ses machines, cette plateforme permet d'envoyer en temps réel des informations et des données pour optimiser les performances et la productivité des machines et des lignes. Les données relevées permettent de surveiller la production, d'analyser le fonctionnement des machines ou encore d'identifier les dysfonctionnements.

### L'intelligence artificielle en embuscade

Objectif ultime : la compilation et la gestion de milliers de données terrain provenant du parc machines installé à travers le monde permet d'améliorer l'utilisation des équipements par les industriels. « L'outil de pilotage de la machine intégrée est la garantie

d'avoir toujours une solution qui permet d'éviter d'endommager l'outil de production », résume Arnaud Place, directeur service client de Biesse France. « Aujourd'hui, la priorité pour les industriels est de mettre en place un suivi des équipements pour optimiser le rendement. L'industrie 4.0 consiste donc à installer sur nos machines des programmes pour être sûr du préventif, mais aussi du prédictif. L'intelligence artificielle proposée au travers de notre outil Sophia représente donc tout l'univers des services du groupe Biesse, qui passe aussi par l'amélioration de la chaîne de production ». Mais le fabricant italien de machines et technologie pour usiner le verre, la pierre et le métal sous la marque Intermac notamment, n'a pas attendu Sophia pour penser logistique. L'industriel propose ainsi depuis 2012 un logiciel de CAO dédié totalement autonome qui permet de faire de l'usinage 5 axes. Baptisé B\_Solid, il possède l'avantage de ne pas fonctionner comme une interface, mais de piloter directement la machine en intégré. Avec un volume de 350 à 400 machines installées chaque année dans l'Hexagone, principalement chez des PME, la filiale française avec un

CA de 50 M€ fait partie des wagons de tête du groupe Biesse dans le monde. Elle a de ce fait une vision aiguë des besoins des industriels de la menuiserie en matière de logistique interne. « Le marché français est fortement demandeur de nouvelles technologies, notamment en ce qui concerne le chargement automatique des machines », note Jean Luc Prunier, directeur du développement service chez Biesse France. « L'automatisation dont le but est d'enlever de la pénibilité en chargeant ou en déchargeant du matériel touche du reste des sociétés de plus en plus modestes en termes de masse salariale, et notamment des artisans de taille très modeste ». Un point de vue que ne renierait pas Daniel Kolopp, gérant de la filiale française du groupe Hegla. L'industriel allemand, spécialiste émérite de la conception et fabrication de machines pour la coupe, la manutention, le stockage et le transport du verre float et du verre feuilleté, a tout mis sur l'automatisation de ses systèmes. Il faut dire que le secteur s'y prête bien. « Les clients industriels que je rencontre me demandent tous d'automatiser pour être plus capacitifs et pour travailler avec de moins en moins de personnel, car il se fait de plus en plus rare », pointe Daniel Kolopp. « Les usines ont donc tendance à automatiser, souvent du lite loader jusqu'à l'entrée de la ligne de production. Nous sommes même capables désormais de faire fonctionner des lignes de coupe sans aucun opérateur, notamment pour de la découpe de verre feuilleté totalement autonome. Face à la pénurie de main d'œuvre, automatiser une usine apparaît la seule porte de sortie pour des industriels qui veulent continuer de produire ».

## TECHNOLOGIES POUR LE BOIS

### SCM ET VÄLINGE S'ASSOCIENT POUR PROMOUVOIR LE « PANNEAU CLIC »

Le groupe italien de technologies pour le bois SCM et la société Välinge Innovation, détentrice du procédé d'assemblage des meubles sans outils Threespine®, ont organisé conjointement le 8 juillet dernier un webinar pour présenter leur collaboration. Pour répondre à la demande croissante du marché en meubles en kit à assemblage rapide, vendus notamment en ligne, SCM a investi dans le développement de solutions d'usinage dédiées, en particulier une ligne de production - composée d'une profileuse monolatérale longitudinale Celaschi sp, d'un retour panneau et d'une profileuse transversale Celaschi p60 - qui permet de profiler les panneaux déjà équarris et plaqués, qui seront les éléments horizontaux et verticaux du caisson. Dans le cadre de ce webinar, SCM a également présenté des technologies complémentaires, comme les centres d'usinage à commande numérique 5 axes Morbidelli



Ligne de production de « panneaux clic » Celaschi (SCM).

m100 et m200, adaptées à la production de panneaux clic de n'importe quelle forme, et les façonneuses-plaqueuses Stefani sb, qui exécutent en même temps le placage et le profilage des éléments du meuble clic. « La combinaison entre l'innovation technologique SCM et Threespine® ouvre de nouvelles et multiples opportunités de design pour le monde de l'ameublement, en ligne avec les ten-

dances les plus actuelles du marché, déclare **Gian Luca Giovanardi**, responsable de l'unité tenonneuses doubles de Celaschi. Les panneaux peuvent être de différents matériaux et assemblés en différentes formes ou même avec des angles selon ses exigences et l'imagination du designer ou du producteur. En outre, l'absence de quincaillerie assure un design toujours épuré et de haute qualité ».

### L'ESB ACCROÎT SON PARC MACHINES AVEC BIESSE

Dans le cadre de son partenariat avec le groupe Biesse, et avec le soutien du Codifab, l'École Supérieure du Bois de Nantes annonce l'acquisition de six nouvelles machines de pointe à commande numérique fabriquées par l'équipementier italien pour un montant global d'un million d'euros. Avec cet investissement, l'établissement dispose désormais d'un espace de 2 000 m<sup>2</sup> consacrés à la conception et à la

production, qui permettront à ses 400 étudiants en BTS, Bachelor, diplôme d'ingénieur et Master spécialisé d'approfondir leur formation et de pouvoir mieux répondre aux nouvelles attentes des entreprises, en matière d'objets complexes, meubles, escaliers ou encore structures destinées au marché de la construction.

Opérationnel depuis une petite année, ce nouvel atelier est désormais équipé avec

un centre de nesting Rover K FT destiné à l'usinage des panneaux en bois et leurs dérivés, d'une plaqueuse de chants Akron 1330 équipée du système de plaquage zéro joint à air chaud comprimé Air Force, d'un centre d'usinage à commande numérique 5 axes Rover pour la production de meubles et de menuiseries, ou encore de la perceuse verticale Brema EKO 2.1, et d'une ponceuse Viet S2 équipée d'une bande transversale, de deux zones de calibrage ponçage ainsi que de deux brosses pour ouvrir les pores ou structurer le matériau, un ensemble qui donne une idée de l'étendue de la gamme Biesse. « Nous avons besoin d'un outil moderne et performant pour former des cadres intermédiaires et supérieurs capables de s'inscrire dans la logique de l'industrie 4.0, déclare **Arnaud Godevin**, directeur de l'ESB. Nous sommes très heureux de la polyvalence de ce nouvel atelier et de son niveau de technicité : il est rare de trouver une machine de taille de charpente dans une école, par exemple ». Ce nouvel atelier permet aussi aux étudiants d'accompagner les entreprises du secteur dans leur projets de R & D.



Centre d'usinage à CM Biesse à l'ESB.

# LE GROUPE BIESSE SOUS LE SIGNE DU PHYGITAL

Après un début d'année tambour battant, et à peine clôturé son événement hybride « Inside Spring », le fabricant de technologies pour le bois italien se projette déjà vers un « Inside in action » grand format en octobre, en vue de dévoiler ses nouveautés en machines et logiciels qu'il ne pourra pas présenter sur la Ligna cette année.

Pour s'adapter au contexte actuel, et continuer à communiquer avec ses clients malgré les difficultés à se déplacer, le groupe Biesse a organisé un événement hybride, « Inside Spring », du 10 au 28 mai 2021. Cet événement, qui s'est déroulé à la fois au campus de Pesaro et sur la plateforme de l'événement, a tout d'abord permis à **Federico Broccoli**, directeur commercial et des filiales, de faire un état des lieux de la santé du groupe lors d'une présentation en ligne le 5 mai. « Comme vous le savez, nous avons eu très peur au moment du premier confinement de mars 2020, puis nous avons été obligés de travailler au ralenti pendant trois mois en 2020, a-t-il expliqué. Mais à partir de juin, nous avons constaté qu'il n'y avait aucune annulation de commandes, et qu'au contraire les clients voulaient leurs machines le plus vite possible. En réponse à la reprise du marché du meuble, nos clients avaient de nouveau des carnets de commandes pleins. » Au second semestre, les commandes ont atteint un niveau fantastique, qui a permis de rat-

traper la majeure partie du retard du début d'année. « Au final, nous avons clôturé l'année avec un chiffre d'affaires de 578,8 millions d'euros, en recul de - 18 % par rapport à 2019, ce qui n'est pas la catastrophe annoncée, ajoute le dirigeant. Pour la première fois, nous sommes satisfaits avec un résultat négatif ! »

Federico Broccoli a poursuivi en faisant état d'un premier trimestre 2021 tonitruant, puisque les commandes enregistrées au premier trimestre sont supérieures de 39,6 % au dernier premier trimestre comparable, c'est-à-dire celui de 2019 (2020 avec son confinement étant atypique). Il a conclu en soulignant un contexte très porteur, puisqu'en ce début d'année, la négociation ne porte pas sur le prix, puisque les entreprises et les artisans sont uniquement préoccupés de savoir quand ils recevront leur machine... En raison de cet afflux soudain de commandes, et des tensions voire pénuries sur certaines matières premières comme l'acier, ces délais sont aujourd'hui notoirement rallongés pour tous les acteurs du marché.

## LE NESTING À HAUTE VITESSE SELON BIESSE

Avec le nouveau centre d'usinage de nesting Rover B FT HD, Biesse propose à ses clients d'entrer dans l'univers du façonnage High Dynamics, facteur de rapidité et de productivité. Biesse s'est efforcé d'offrir à ses clients les avantages de vitesses plus élevées en repensant le processus de nesting depuis le début. Chaque



Cellule Rover B FT HD.



Double broche de défonceuse et unité de perçage.

aspect de la machine a été pris en compte dans le but d'augmenter la vitesse de façonnage réelle tout en maintenant la qualité et la sécurité. Les vitesses de coupe linéaires les plus élevées, soit 50 mètres par minute avec un outil de 12 mm ; un mouvement d'interpolation angulaire (coin) à grande vitesse ; et une vitesse de positionnement de plus de 170 mètres par minute sont maintenant possibles avec Rover B FT HD. La machine se révèle encore plus efficace sous forme de cellule alimentée de façon automatique.

## BIESSE SOIGNE SON BILAN ENVIRONNEMENTAL

Le groupe de Pesaro annonce la publication de son rapport développement durable 2020, qui fait état des progrès réalisés pour réduire son impact environnemental. Ainsi, les émissions de CO<sub>2</sub> (marché Scope 2) ont été réduites de - 70 % par rapport à 2019, et 100 % de l'électricité consommée par les entreprises italiennes du groupe proviennent d'énergies renouvelables, ce qui a permis d'éviter la production de 4893 tonnes de CO<sub>2</sub>. Le groupe a par ailleurs installé 16 500 m<sup>2</sup> de panneaux photovoltaïques,



Couverture du rapport développement durable 2020.

ce qui a permis d'éviter la production de 560 tonnes de CO<sub>2</sub>. De nombreuses actions d'efficacité énergétique, réalisées dans le cadre du système de management environnemental, sont détaillées dans le rapport. « Notre engagement en faveur du développement durable se poursuit année après année, à travers une voie d'amélioration continue », commente **Paolo Tarchioni**, directeur de l'innovation, de la responsabilité sociale et de la qualité du groupe Biesse.

## UN « INSIDE SPRING » AUX THÉMATIQUES MULTIPLES

Sur le modèle du « Inside in action » de l'automne dernier, « Inside Spring » a comporté un premier volet en présentiel dans les showrooms Biesse (pour l'usinage du bois) et InterMac (pour l'usinage de la pierre, du verre et du métal) sur le campus du groupe à Pesaro (Italie). Plus de 60 machines, solutions d'usinage et services numériques ont été exposés aux clients qui ont pu réserver et effectuer une visite dans le respect total du protocole de santé et de sécurité en vigueur. Après s'être inscrit sur la plateforme digitale de l'événement, les internautes ont eu accès à tout un ensemble de contenus comme des vidéos sur les technologies de pointe, traduites en 8 langues, pendant lesquelles ils ont pu communiquer avec les experts via un chat interactif. En complément, la série « Make & Talk » a permis d'approfondir la série d'études de cas, avec notamment, sur le site de la Casa Lago à Milan,

## Les résultats du groupe Biesse en 2020

- > **578,8 M€ de CA** (- 18 % par rapport à 2019)
- > **86 M€ de résultat opérationnel**
- > **2,5 M€ de résultat net**

des conférences sur les thèmes « Durabilité et compétitivité », et sur le thème « Que le design transforme la société » avec **Danielle Lago**, PDG et directeur du design de l'entreprise éponyme. Toutes les vidéos seront disponibles après l'événement, sur la plateforme interactive Digital Arena du groupe Biesse, pour un visionnage à la demande. Toutes les innovations, disponibles dans le show-room ou dans la version numérique, sont placées sous le double signe de « Automaction »

et de « Smartaction », les deux clés de compréhensions de la transformation numérique proposées par le groupe à ses clients ayant aussi bien des grandes usines, des entreprises moyennes ou artisanales. « Nous avons investi de grandes ressources dans l'expansion de notre écosystème numérique, tant en termes d'innovations technologiques, de produits et de services, que de la manière dont nous nous engageons avec nos clients dans le monde entier. Les canaux numériques représentent désormais une nouvelle façon d'être en contact avec eux, en donnant à chacun la possibilité de participer à ce qui se passe dans nos salles d'exposition, même sans être physiquement présent à Pesaro » conclut **Raphaël Prati**, Directeur du marketing et de la communication du groupe Biesse. En l'absence de Ligna physique à l'automne à Cologne, le groupe Biesse donne d'ores et déjà rendez-vous à ses clients pour une nouvelle édition grand format de « Inside in action » en octobre à Pesaro.

[F. S.]

## Industrialpool annonce une « vraie » révolution !

Et c'en est une. Pascal Paoletti, fondateur d'Industrialpool et inventeur fou s'il en est, vient de présenter le Clip&O, système permettant de ne plus construire de radier. Une incontestable innovation dans notre secteur de la piscine.

### De quoi s'agit-il ?

Le Clip&O, c'est un système breveté composé de panneaux en polymère qui permettent de réaliser une assise autoportante, sans béton. Il remplace donc le radier traditionnel, en offrant tous ses avantages (solidité, stabilité, durabilité) et en évitant tous les inconvénients (longueur d'exécution, temps de séchage, surcharge, et sans travaux dévastateurs ni salissures...).

Facilement manuyportables en raison de leur légèreté et de leurs dimensions adaptées, les panneaux ont l'avantage de pouvoir passer par une simple porte. Résultat : il devient possible d'installer facilement, en un temps record, une piscine sur une terrasse d'immeuble, un roof top, au sein d'un petit jardin citadin...

Tout devient réalisable avec ce procédé sans ancrage au sol qui offre une base parfaitement stable. Il suffit de « clipser » les panneaux les uns aux autres pour créer une assise aux dimensions exactes du bassin envisagé. Tout est conçu en usine, selon les cotes renseignées. Un plan de montage est alors fourni pour exécuter ce « puzzle » géant.



*L'inauguration du concept store organisée le 15 avril à la Cité de l'innovation de Chartres afin de mettre en avant l'industrie 4.0. Industrialpool, fer de lance de la région Centre-Val de Loire et acteur de la French Fab, sera accompagné par la Banque Publique d'Investissement dans le cadre du Plan de relance de l'État Français, afin d'exporter le savoir-faire national dans le monde entier.*

### Et pour le bassin ?

Une fois le fond Clip&O assemblé, c'est la structure nouvelle génération autoportante Modulo - sans béton dans sa paroi - qui entre en jeu. Combinant la solidité d'une piscine traditionnelle et une rapidité de pose supérieure à tout système constructif existant sur le marché, elle vient s'ancrer dans Clip&O, tout simplement et très rapidement, en 4 heures pour un modèle standard... La mise en œuvre est sèche, sans béton. La mise en eau pouvant même avoir lieu dans la journée.

Le principe Modulo bénéficie également d'une structure polymère ultra-résistante, totalement autoportante et capable de résister à une très forte pression, équivalente à un mur en béton banché d'une épaisseur de 25 cm. Les modules sont aussi réalisés sur-mesure, à l'exacte dimension pour chaque bassin. Les emplacements pour les pièces à sceller sont prévus en usine, pour zéro souci sur le chantier.



Pascal PAOLETTI

### Une conception et une réalisation 100 % industrialisées

Chez Industrialpool, tout est conçu en CAO sur le site de Chartres se développant sur plus de 1 000 m<sup>2</sup>. Du prototype réalisé grâce à l'impression en 3D jusqu'au produit final (usinage, moulage sous vide, assemblage structurel par polyfusion), tout est sous contrôle.



C'est à ce jour la première chaîne d'assemblage de 50 m d'Europe pour murs de piscine, mise au point avec le partenaire Biesse qui conçoit, produit et commercialise depuis 1969 une gamme complète de technologies et de solutions robotisées pour le façonnage des matières plastiques. Cet outil industriel permet aujourd'hui d'effectuer des livraisons sous 48 h.

Il faut également signaler l'acquisition de la Société Pro Inox à Vernouillet (28). Spécialisée depuis plus de trente ans dans le façonnage de l'inox dans plusieurs domaines d'activité et notamment pour de nombreux laboratoires pharmaceutique, elle concevra et va pouvoir réaliser toutes les pièces inox des piscines Industrialpool.

« Avec Clip&O et après Modulo, c'est le 2<sup>e</sup> brevet déposé par Industrialpool, sachant qu'une quinzaine d'autres brevets restent à venir ! Le tout prochain concernera des systèmes autorisant la construction de pergolas et cuisines d'été avec des modules préfabriqués »

## Équipements

## Biesse France intègre la French Fab

Biesse France rejoint le collectif French Fab en tant que concepteur d'équipements industriels favorisant l'industrie du futur. Créée en 2017 par le ministre de l'Économie Bruno Lemaire, la French Fab a pour ambition de fédérer les industriels et de renforcer la promotion de l'industrie française à l'étranger. À travers cet engagement, Biesse France s'engage à montrer l'exemple en matière d'innovation, de performances écologiques et environnementales, de modernisation des moyens de production, et de rayonnement de l'industrie française en France et à l'étranger.



## Commerce

## Le Cameroun sur la voie de la légalité

Un arrêté signé le 15 décembre dernier fait du Cameroun le premier pays africain à imposer l'utilisation du bois légal pour ses marchés publics. Ce texte, attendu depuis 2016, est une avancée majeure dans la mise en application de l'Accord de partenariat volontaire pour le commerce légal du bois (APV-FLEGT) au niveau national, en vue de limiter l'incidence des activités illégales sur les performances économiques du secteur forestier et de réduire l'importation de produits dérivés du bois. Un progrès décisif pour la filière forêt-bois camerounaise, même si un gros travail reste à faire sachant que, selon les dernières estimations de la FAO (Food and Agriculture Organization) publiées au mois de septembre, « la proportion de sciages provenant de sources légales et approvisionnant le marché domestique est estimée à seulement 27% du volume total de bois d'œuvre en circulation dans les marchés des principales villes du pays » !

## Négoce

## Début d'année positif pour Gedimat-Gedibois



L'année 2021 démarre bien pour Gedimat-

Gedibois, qui confirme son développement malgré le contexte sanitaire. Au 1<sup>er</sup> janvier 2021, le groupement réalise un chiffre d'affaires de 2,1 milliards d'euros HT, soit une progression de 4%, avec 1,88 milliard d'euros pour Gedimat et 220 millions d'euros pour Gedibois. L'arrivée de 12 nouveaux points de vente, dont 10 issus d'enseignes concurrentes, confirme l'attractivité du groupement. Enfin, cette année marque une nouvelle étape pour Gedibois qui se dote d'une identité visuelle renouvelée, proche de celle de Gedimat, tout en réalisant un travail en profondeur sur ses différentes gammes afin d'améliorer encore son offre.

## Une nouvelle identité pour la FNBM

La Fédération du négoce de bois et des matériaux de construction (FNBM) change de nom et devient la Fédération des distributeurs de matériaux de construction (FDMC). Une nouvelle identité qui s'accompagnera bientôt d'un nouveau logo, d'une charte graphique et d'un site Internet. « Trop souvent, nous avons souffert d'un manque de visibilité et d'identification par les acteurs gouvernementaux, explique Franck Bernigaud, président de la Fédération. Avec cette appellation nouvelle, nous pourrions mieux défendre les intérêts des négociants que nous sommes et nous faire connaître plus aisément par les jeunes, qui ne perçoivent pas suffisamment aujourd'hui les atouts qu'offre notre métier. »

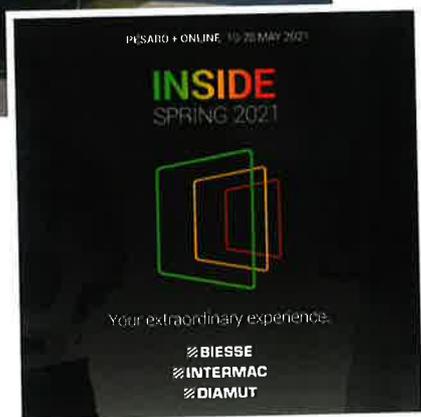
# Inside Spring 2021, la formule (magique) hybride du groupe Biesse

Événement international toujours attendu, Inside a donné rendez-vous à ses clients et partenaires du 10 au 28 mai dernier, à la fois sur le Campus de Pesaro, mais aussi dans la version en ligne Technology in Action. Une formule immersive pour une plongée directe dans la technologie et les systèmes avancés du groupe Biesse.



Le site du groupe Biesse à Pesaro (Italie)

Pour un groupe qui attribue pas moins de 4% de son chiffre d'affaires annuel (soit environ 14 M€) en R&D avec plus de 300 personnes hautement qualifiées impliquées en la matière et plus de 200 brevets déposés par an, interagir sur le terrain avec ses clients et son marché reste primordial. Ecoute, amélioration continue et proximité nourrissent les innovations de la multinationale italienne au cœur de la recherche, dont les machines de haute technologie (centres d'usinage, découpe...) concentrent productivité, ingénierie et service de pointe pour l'industrie du verre, du bois, mais aussi pour le secteur automobile, nautique et l'aérospatiale. Sur la trajectoire du dernier "Inside In Action" lancé l'automne dernier, Inside Spring s'est à nouveau affiché avec un format exclusif on-life pour donner à vivre les démonstrations in situ dans le showroom du Campus



de Pesaro avec visites guidées (dans le respect des protocoles sanitaires), ou depuis son écran via les vidéos technologiques en streaming, commentées et approfondies en ligne directe avec les experts du groupe et traduites en 8 langues. Les participants, en présents ou internautes, auront pu également découvrir de nouvelles histoires de réussite avec la série Make & Talk et retenir les clés de nouveaux défis avec deux conférenciers de talent, Rossella "Sobrero", présidente de la FERPI (Fédération des relations publiques) et organisatrice du salon CSR (Corporate Social Responsibility) avec pour thème "Durabilité et compétitivité"

et Daniele Lago, PDG et directeur du design de Lago : "Quand le design transforme la société".

A l'instar de son engagement en faveur de l'innovation technologique et de l'importance de sa relation client, « le groupe a investi de grandes ressources dans l'expansion de notre écosystème numérique », relève Raphaël Prati, directeur du marketing et de la communication du groupe Biesse. « Les canaux numériques représentent désormais un nouveau mode de contact, tout en donnant à chacun la possibilité de se trouver en temps

réel dans nos showrooms ». Et même si le désir de retrouver l'interactivité irremplaçable hors écran est unanime, pour Federico Broccoli, directeur commercial des marchés du groupe Biesse, « cet événement hybride, numérique et présentiel, véritablement international grâce à la mobilisation de toutes nos filiales dans le monde, est une occasion incontournable de présenter à nos clients – quelle que soit leur taille d'entreprise – les dernières technologies produites par Biesse, Intermac et Diamut ; cela traduit la volonté de l'ensemble du groupe d'offrir les meilleures performances et productivité, et de renforcer sa présence internationale tout autant que sa proximité territoriale, source d'enrichissement

culturel et toujours occasion de développement professionnel et d'attraction des meilleurs talents ». Une confiance en l'avenir que le groupe coté au segment STAR de la bourse italienne depuis juin 2001, entretient et concrétise avec l'ouverture de nouvelles filiales en Israël, au Japon et au Brésil. « La mondialisation est l'un des facteurs clés de notre développement ; environ 85 % de notre chiffre d'affaires consolidé est aujourd'hui réalisé à l'étranger », s'est exprimé Roberto Selci, directeur général du groupe Biesse.

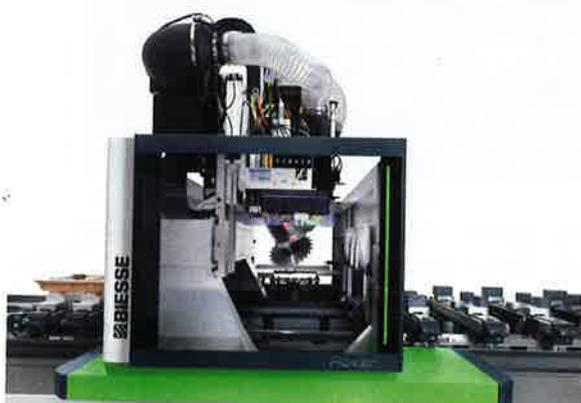
Autre pierre angulaire, la démarche RSE du groupe avec son dernier rapport développement durable 2020, démontre sa contribution concrète en faveur de l'innovation, du territoire et de l'environnement, comme la réduction de 70 % d'émission de CO<sub>2</sub> (marché Scope 2) par rapport à 2019. Autant d'atouts que Biesse France offre notamment à l'industrie française favorisant la modernisation et un accompagnement proactif. Au-delà de la force technologique du groupe, Laurent Maziès, directeur général de Biesse France, capitalise sur les talents et des ressources humaines où l'intelligence relationnelle et créative côtoie à égalité les expertises. Un écosystème dont l'agilité stimule la résilience et la capacité d'affronter toutes les conjonctures.

A.B



**La résine biosourcée pour panneaux Green Ultimate d'Evertree**

Green Ultimate, la nouvelle résine d'Evertree, fabricant de solutions adhésives biosourcées, remplace avantageusement les colles à émissions de COV nécessaires à la fabrication des panneaux MDF. 100 % *made in France*, à partir d'huiles végétales de colza et de tournesol, elle offre les mêmes propriétés que les produits pétro-sourcés, mais sans formaldéhyde ni isocyanate. Son cycle de vie, sa résistance et sa rigidité ont été testés en partenariat avec FCBA. Green Ultimate est désormais utilisée dans la fabrication des panneaux MDF de Panneaux de Corrèze. Evertree projette quant à lui de mettre en place une nouvelle usine près de Bordeaux consacrée à la fabrication de 200000 tonnes de Green Ultimate pour l'industrie du panneau.



**Le centre d'usinage CN 5 axes Rover A 12/15/18 de Biesse**

Ce centre d'usinage à commande numérique avec structure en portique est conçu pour traiter n'importe quel type d'élément (portes, escaliers, plans, composants d'ameublement...) en peu de temps et sans aucun compromis de performance. Rotation continue des axes B et C de l'unité de fraisage à 5 axes. Compact, le centre s'intègre facilement dans l'atelier. L'opérateur peut accéder à la machine par tous les côtés. Il supporte des forces d'usinage élevées tout en garantissant fiabilité et précision. Composants haut de gamme, dont tête de perçage avec lubrification et système de refroidissement.



**Le centre d'usinage CentateQ P-110 de Homag**

Cette machine, disponible en 3, 4 ou 5 axes, présente une technologie compacte (armoire de commande intégrée, bumper et terminal de commande mobile), une surface d'encombrement réduite et une commande proche de la machine. Cela permet une protection optimale et une vision parfaite pendant l'usinage. Le bâti du centre en acier lourd et un portique stable assurent des usinages précis. Monté sur le capotage de sécurité pour surveiller la zone de travail, un scanner laser arrête la machine avant le contact avec les bumpers. Technique de perçage High Speed, serrage de broche breveté et système de changement rapide pour les outils.

Équipement

## Relatif optimisme pour la machine à bois italienne

Après un début d'année 2020 marqué par la pandémie de Covid, l'optimisme semble revenir chez les fabricants italiens de machines à bois qui ont terminé l'année 2020 sur une note positive, avec une croissance de 3,7 % des commandes entre octobre et décembre. Des signaux encourageants venus notamment du marché intérieur, en hausse de 7,3 % (contre 4 % pour les commandes de clients internationaux). Pour les mois à venir, 50 % des professionnels interrogés s'attendent à une tendance stable à l'export, 39 % prévoient une consolidation de la reprise et 11 % craignent une réduction. Quant au marché italien, 45 % pensent que l'activité continuera de croître, 33 % s'attendent à une tendance stable et 22 % prévoient une possible contraction.



WINLINE 16 est le nouveau multicentre d'usinage Biesse à commande pour la production de huisseries.

Filière

## Xylofutur parie sur les start-up

Le pôle de compétitivité Xylofutur lance un nouveau réseau dédié aux start-up de la filière forêt-bois-papier. Conçue pour fédérer les jeunes entreprises innovantes, faire naître des vocations et créer des dynamiques individuelles et collectives, la Wood Tech offre un service entièrement dédié aux start-up et à leurs spécificités. Selon Frédéric Carteret, président de Xylofutur, « il apparaissait urgent de proposer un cadre dédié aux jeunes pousses qui se lancent dans notre filière, c'est aujourd'hui chose faite », grâce à ce nouveau réseau qui proposera à chacun de ses membres un accompagnement autour de quatre axes stratégiques : la visibilité, l'apport de ressources, l'ouverture à de nouveaux réseaux et la rencontre d'investisseurs, afin de contribuer au dynamisme de la filière. Pour en savoir plus, rendez-vous sur [www.lawoodtech.fr](http://www.lawoodtech.fr)

Commerce

## Deux ans de sursis pour le groupe Rougier

Le groupe Rougier, fondé en 1923 et spécialisé dans la production et le négoce de bois, a annoncé « la prorogation de deux ans » de son plan de sauvegarde sur décision du tribunal de commerce de Poitiers. Cette décision intervient « en application de l'ordonnance n° 2020-341 du 27 mars 2020 portant adaptation des règles relatives aux difficultés des entreprises et des exploitations agricoles à l'urgence sanitaire ». Pour rappel, la société Rougier SA bénéficie de cette procédure de sauvegarde depuis mars 2018, tandis que sa filiale Rougier Afrique International fait l'objet d'un redressement judiciaire.

Construction

## Mesurer l'impact d'un projet bois

La FNCOFOR (Fédération nationale des communes forestières) met en ligne un nouvel outil qui propose d'analyser les retombées territoriales d'un projet bois. Baptisé A.R.T., pour Analyse des Retombées Territoriales, il permet de mesurer l'impact direct des investissements d'une collectivité sur son territoire pour un projet de construction, de réhabilitation et d'aménagement en bois. Il s'appuie pour cela sur plusieurs indicateurs économiques, sociaux et environnementaux. Sachant que plus le bois est local et mis en œuvre par des entreprises de proximité, plus le retour sur le territoire est élevé. Pour en savoir plus ou tester votre projet : <https://art.fncofor.fr/formulaire-estimation>

# SPÉCIAL MACHINES

Il y a quelques semaines, les organisateurs de la Ligna de Hanovre annonçaient le report du salon en 2023 en raison de la crise sanitaire. Si cette grand-messe de la machine à bois ne se tiendra finalement pas avant deux ans, les fabricants de machines pour la première et la deuxième transformations ne se reposent pas pour autant et continuent d'innover pour concevoir de nouvelles machines toujours plus performantes et automatisées que *BOISmag* vous propose de découvrir dans les pages suivantes.



## L'empileur grande vitesse 700T de Joulin

Joulin a développé un nouveau robot portique capable de traiter 80 % des opérations d'empilage et de dépilage de l'industrie du bois. Fabriqué en série à partir de composants de haute qualité, cet empileur à grande vitesse assure des manipulations flexibles quelles que soient les dimensions, grâce à un portique universel adapté à la majorité des besoins du secteur de la manutention (jusqu'à 700 kg). Doté de nouveaux préhenseurs Extrugrip, il est capable de gérer les planches et les piles de bois excentrées, et convient pour de multiples applications : collage ou dépotage avant ou après les fours, entrée et sortie de machines de menuiserie, sortie de scie à ruban... sachant qu'un portique est en mesure d'alimenter plusieurs lignes d'usinage. Nombreuses options disponibles (cadre ajustable en fonction de la disposition de l'atelier, colonnes télescopiques pour toit bas ou plafond, contrôle radio...).

## Le nesting à l'honneur avec le Rover B FT High Dynamics de Biesse

Biesse a mis au point un nouveau centre d'usinage à contrôle numérique dédié au façonnage nesting. Doté de la technologie *High Dynamics* qui permet d'obtenir des vitesses et des accélérations élevées, le Rover B FT HD offre une productivité optimale pour les entreprises souhaitant faire évoluer leur production et augmenter leurs performances en portant au maximum les niveaux de production, d'efficacité et d'optimisation. Pour assurer une protection et une sécurité maximales durant les opérations d'usinage, la cabine qui entoure la machine est équipée de portes qui peuvent être entièrement ouvertes de l'avant pour faciliter les opérations manuelles, tandis que les grandes fenêtres d'inspection garantissent une bonne visibilité entre la machine et l'opérateur.



### Biesse / Viet S2

La S2 est une ponceuse-calibreuse capable de loger jusqu'à 3 groupes opérateurs pour assurer une finition optimale des produits et une grande flexibilité de façonnage. La machine peut être équipée de rouleaux en acier ou en caoutchouc de 90Sh, d'un diamètre de 190 ou 240mm, destinés aux opérations de calibrage et embarquant des moteurs de 25Hp. Suivant la dureté du caoutchouc employé et le diamètre du rouleau, le groupe peut être utilisé pour calibrer, poncer ou satiner. Le tampon électronique à technologie HP (High Performance) permet d'améliorer les résultats du façonnage en termes aussi bien de planéité que de finition.



### Homag / Sandteq W-300

La ponceuse à large bande Sandteq W-300 offre un accès simple aux fonctions souhaitées grâce à la commande tactile powerTouch dotée d'un guide opérateur graphique. Le côté de changement de bande avec fenêtre garantit une vision du processus et assure une aspiration optimale grâce à des entrées d'air. Selon les besoins, les machines peuvent être dotées d'un à trois agrégats : R pour un ponçage à dimension, C pour un ponçage de calibrage et de finition, X pour un ponçage fin, Super Finish avec bande à lamelles et ponçage de calibrage, E pour un ponçage fin avec une sécurité élevée pour l'opérateur, H pour un ponçage fin parfait (de placage, de laque et de bouche-pores).



### Superfici Mini / SCM

Avec son système de pulvérisation automatique (plug & spray), cette machine offre tous les avantages d'une pulvérisation manuelle, soignée, précise et flexible dans des dimensions compactes. Superfici Mini peut être positionnée en ligne ou utilisée séparément. Elle peut, en outre, être fournie avec le Speedy Cup, un petit réservoir de produit monté directement sur le bras – un système particulièrement avantageux pour le vernissage de petits lots. La machine permet de fréquents changements de couleurs et pulvérise sur différents types de panneaux aussi bien plans que profilés, grâce au logiciel intégré capable de reconnaître automatiquement les dimensions des pièces. Remplacement rapide des pistolets, dispositif breveté pour la récupération du vernis et le nettoyage du tapis.



### Sprayteq S-100 / Homag

Compacte, cette machine de laquage intègre dans son bâti une unité d'évacuation d'air et une armoire de commande. Solution adaptée pour des surfaces laquées de qualité optimale, elle peut être utilisée pour la fabrication de meubles, de cuisines, d'éléments d'agencement intérieur, d'escalier ou de portes, en bois massif ou en dérivés du bois. Points forts : chariot d'application doté d'un bras de pulvérisation pour quatre pistolets, filtres de grande dimension facilement accessibles pour un échange ou un nettoyage, transport à dépression avec support papier supplémentaire, circuit couleur avec raccords rapides, vision optimale par quatre vitres.

