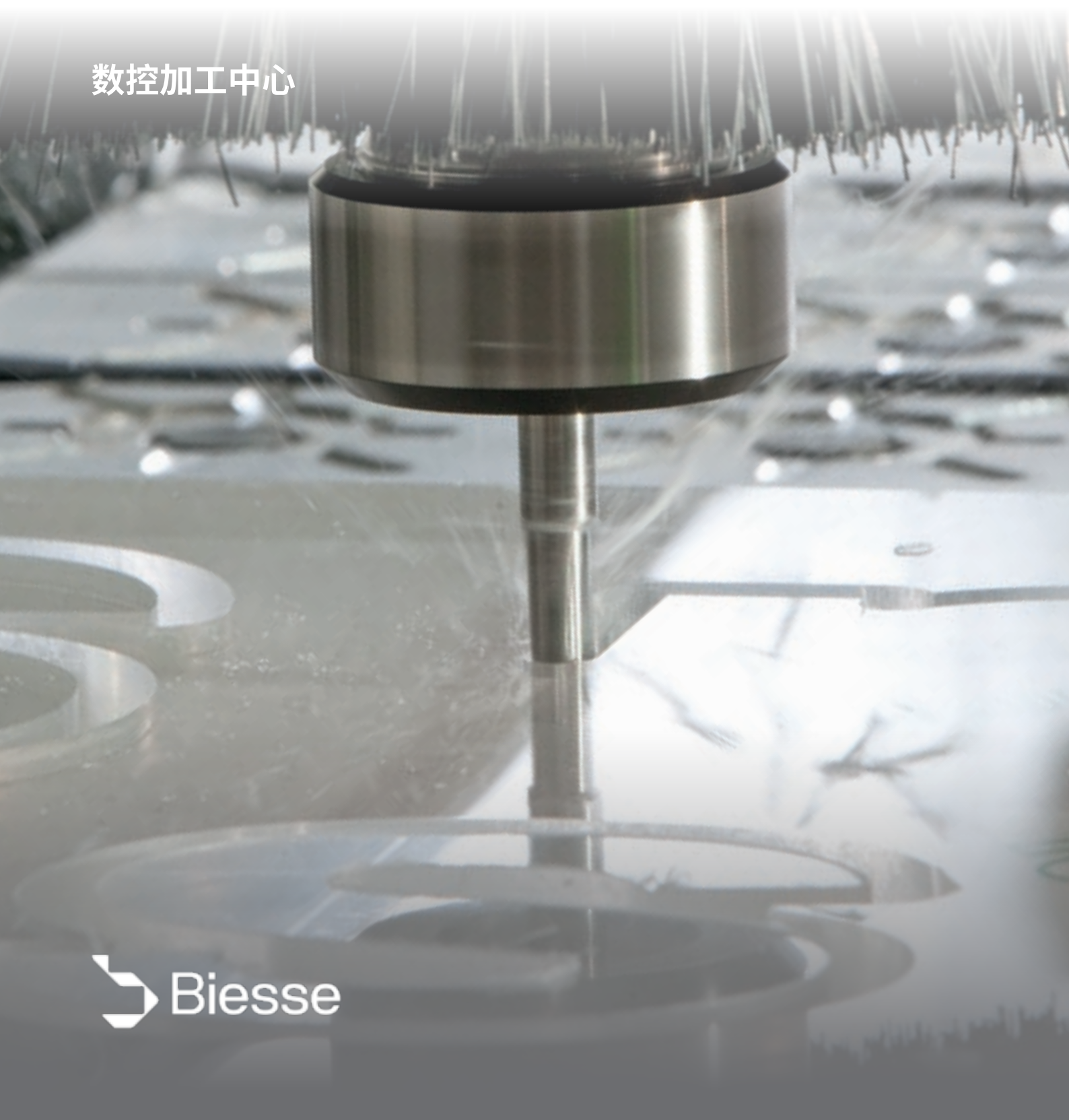


PRO VER PLASTKFT

数控加工中心



最小的空间, 最佳的效果



市场要求

制造流程的革新, 让公司可以接受尽可能多的订单, 这与满足高质量标准, 同时在规定的短时间内, 按时交付比雅斯满足这些需求定制的产品的需求相结合。

比雅斯回应

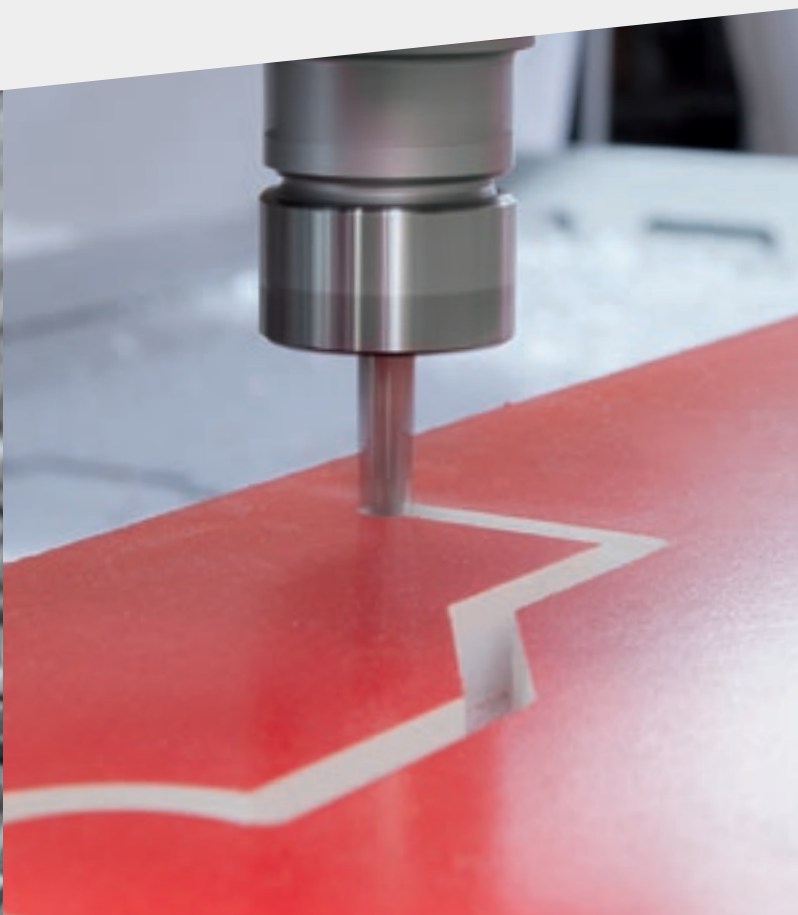
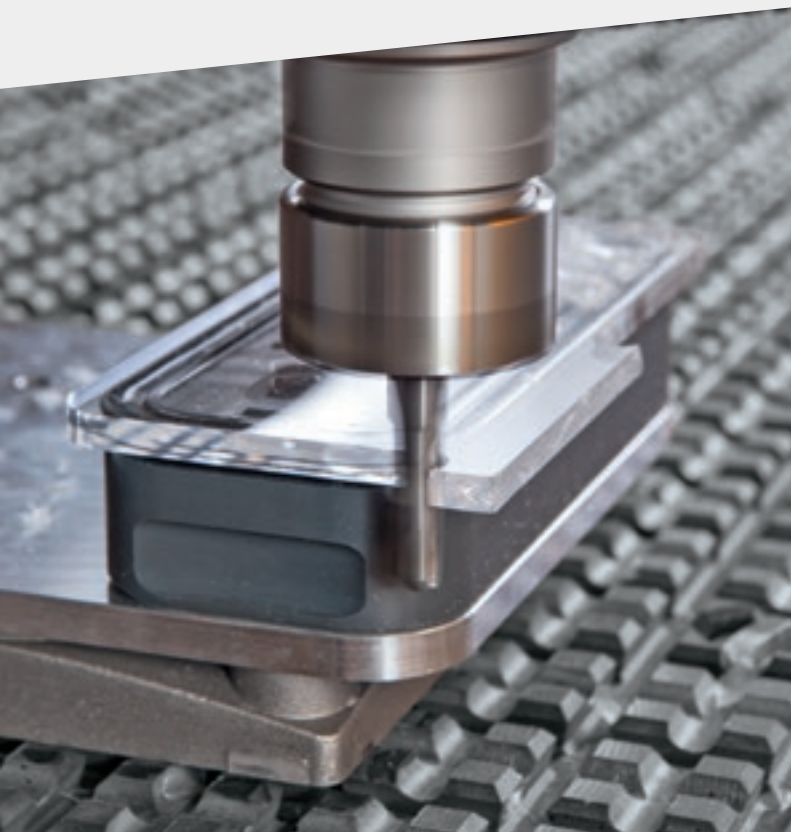
提供一种简易且创新的套材加工解决方案。
Rover Plast K FT 是一款新型高性能数控加工中心, 采用超紧凑型龙门结构, 为加工木材和木制品而设计, 是专为需要以最小的加工空间获得极佳的加工质量的工匠们和中小型企业而准备的理想解决方案。



ROVER PLAST KFT

- ▣ 紧凑和符合人体工程学的设计
- ▣ 快速安装和启动
- ▣ 易于使用
- ▣ 最大的定制灵活性
- ▣ 先进的技术造就完美的成品质量
- ▣ 操作员的最大安全保障
- ▣ 与生产流程完全整合

一台加工中心满足各种生产需求





紧凑且符合人体工程学的设计



紧凑型的加工中心,符合其生产空间的安装要求,操作员可安全地,随时随地地靠近机器,地面且无任何障碍物。



即插即用解决方案

全新的Rover Plast K FT以超高的性能表现来提供一个有着最小工作尺寸的极其紧凑型的解决方案。Rover Plast K FT是比雅斯第一个新型的快速安装即插即用解决方案的代表。

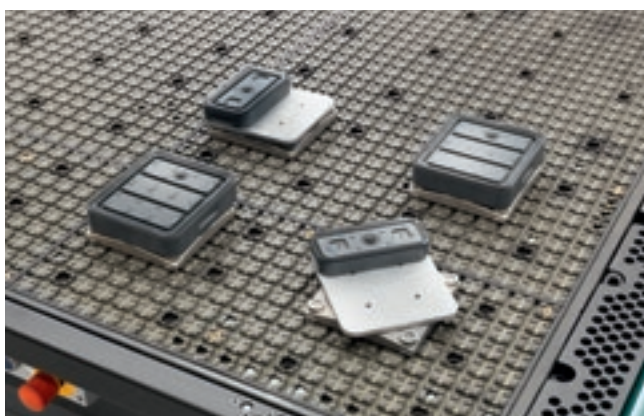


加工过程高度灵活化

各种尺寸的工作台，涵盖了套材加工行业的所有标准规格板材，客户可根据需求选择最合适的设备。



先进的工作台技术以最可靠的方式加工不同类型和不同尺寸的板材。

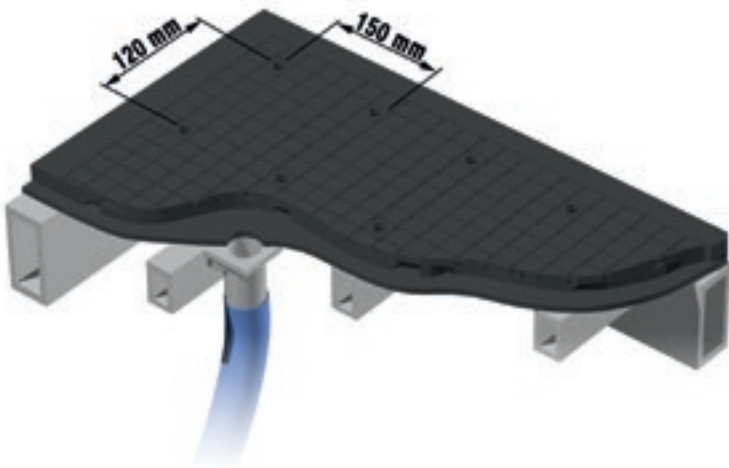


配备真空吸盘的分层式酚醛树脂工作台。



真空吸盘可直接固定板件，且在没有真空辅助系统的情况下，也能快速和简易地使用。

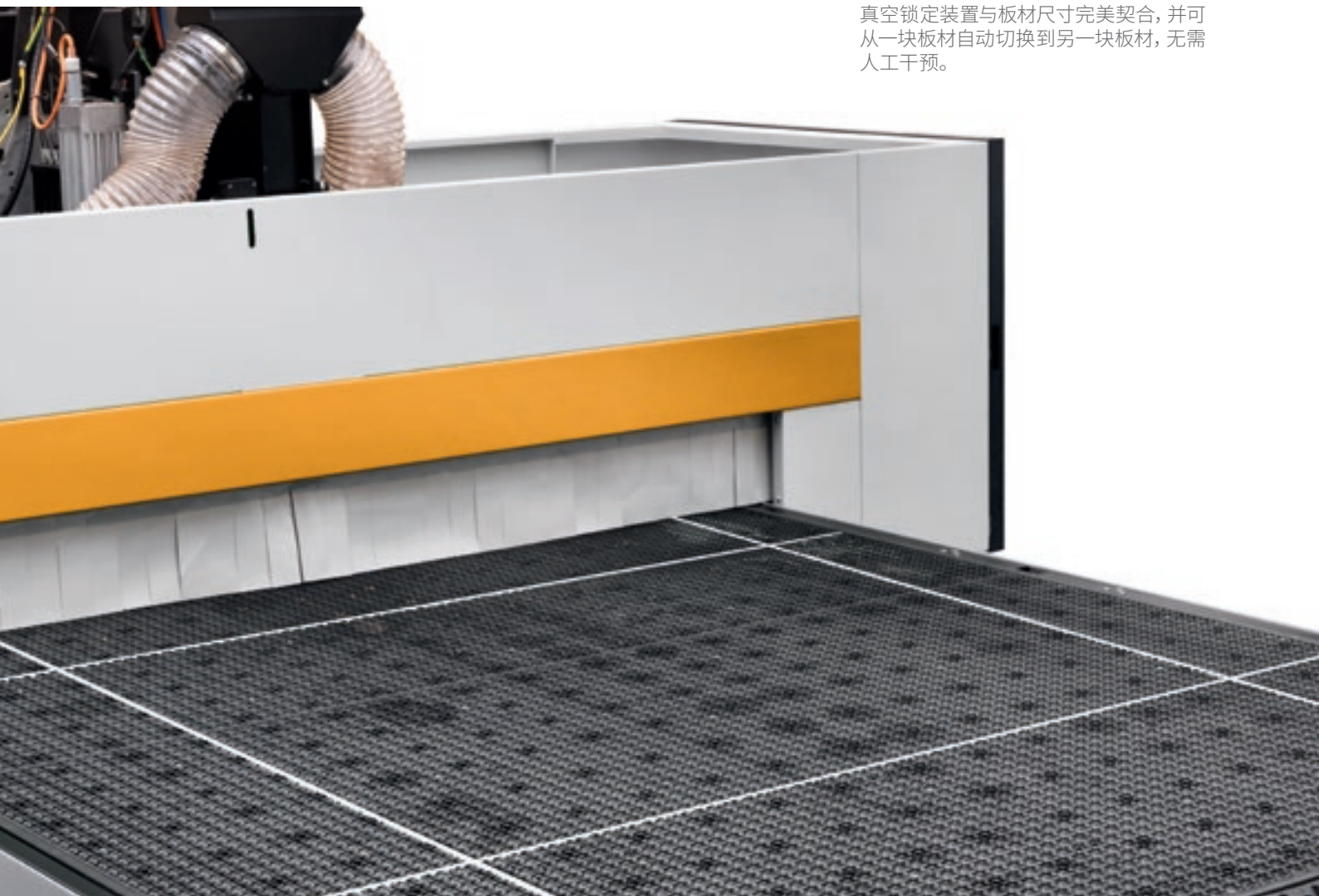
得益于工作台内部采用先进的真空系统分布, 确保板材加工的最大安全性。



多区域技术使得真空系统能够自动无缝地吸住客户生产过程中不同尺寸的板材。



真空锁定装置与板材尺寸完美契合, 并可从一块板材自动切换到另一块板材, 无需人工干预。



值得信赖的技术

ROVER K FT与其它高级别机器一样，所配备的都是高科技元件。电子主轴、钻盒和组合刀具均由全球机电一体化行业的领导者HSD公司为比雅斯设计制造。



电子主轴的种类:

- 9,9.0 kW, HSD制造, 带液冷, 自动换刀功能, ISO30和HSK F63
- 19.2 kW, HSD制造, 带液冷和自动换刀功能, HSK F63, 转速为1,000-2,400rpm

C轴扭矩:更快, 更高精确度, 更坚固。



得益于度接触性预设设置, 自动确定刀具的长度, 从而缩短换刀设置时间和减少人为错误的可能性。



专门的研发团队致力于设计最新一代解决方案，满足材料技术市场需求，以及提供最先进、可靠高性能技术。

冷空气鼓风机装置大大减低工具过热情形，不但长期保持其功能，并且避免对加工材料损害，同时确保更好地疏散灰尘和碎片。



使用油和空气混合自动刀具润滑系统，可以对有色金属材料和轻质合金有效进行加工。

易于加工和适合广泛使用的工具

换刀刀库多达14刀位，多种组合刀具随时可用，且在加工过程中更换刀具时，无需操作员干预。

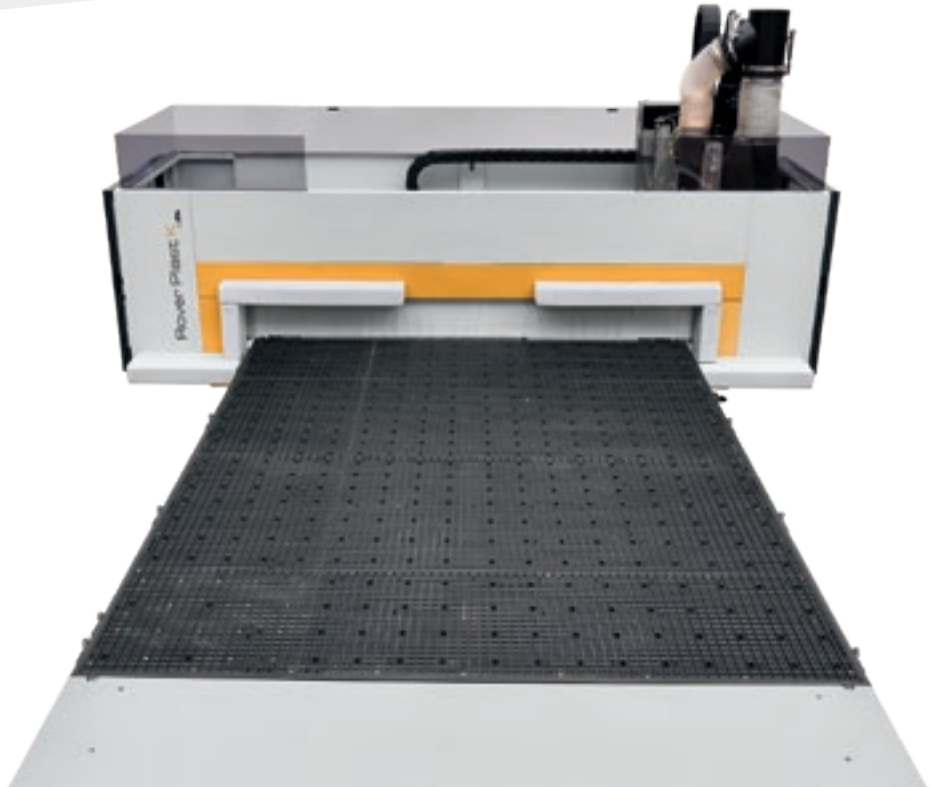


刀具库与机器底座集成，确保所需刀具随时可用，即使同时在使用自动上料解决方案，也能保证有着最小的整机尺寸。

长时间保持高精密和高可靠性

Rover Plast K FT 结构坚固平衡,旨在满足苛刻的加工要求,绝不影响成品质量。

龙门机架结构配备双引擎,此设计可提高机器在套材加工过程中的精度和可靠标准。



自动润滑功能作为可选配置,确保设备主要运行部件的持续润滑,无需操作员的干预。



标准电气柜的空调系统确保所有电气部件长时间保持稳定可靠。



一体化

持续发展

集成生产线和机器人生产单元持续地重新设计未来的的生产方式。

比雅斯技术日趋成熟,但始终保持着良好的用户友好性,能最大程度地提高生产率并减少生产时间及成本,显著提高客户的竞争力。Rover K FT完美结合了比雅斯所有Winstore 自动化料仓的优点,确保了其最佳的灵活性,卓越的性能和易于使用的功能,满足各种可能的需求。





Winstore X3

Rover S

Rover S

操作员的最大安全保障和符合人体工程学的设计

比雅斯设备的设计为操作人员提供绝对安全的工作环境。

加工单元的全方位保护，宽敞的侧开门设置提高了加工操作的可视化程度，同时也能确保操作人员可以轻松地进入加工区域。



全新的“全防撞海绵”解决方案，操作人员可以在任何方向进入工作台。



侧帘防护罩保护工作单元。

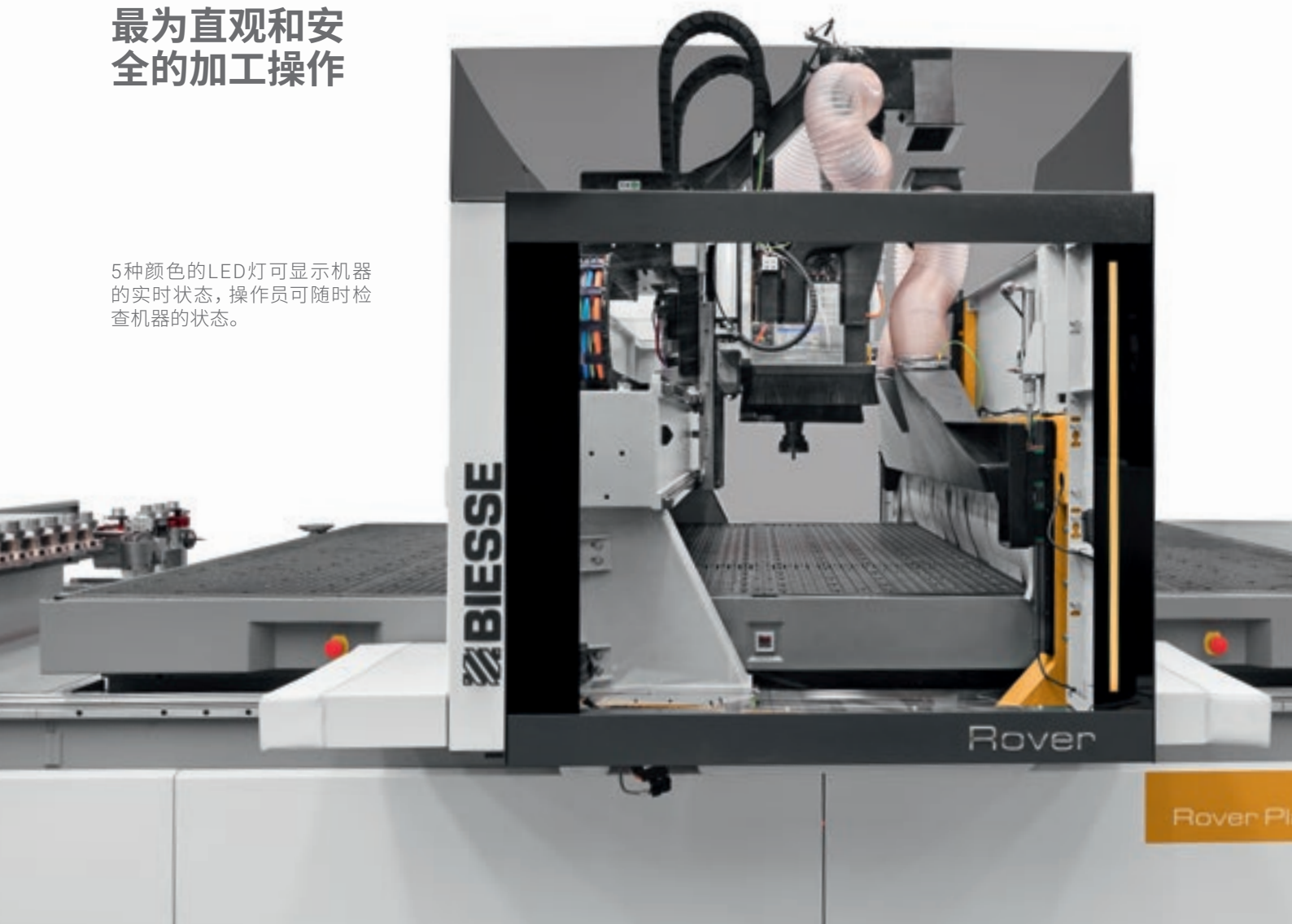
专门为用户提供服务的技术



带Windows实时操作系统和bSolid软件界面的全新控制台, 包括防撞系统。

最为直观和安全的加工操作

5种颜色的LED灯可显示机器的实时状态, 操作员可随时检查机器的状态。



近在咫尺的 高新技术

bTouch 属于可选装置，
也可以在售后购买以改善所提供技术的功能和使用。



bTouch 是21.5"的新型触摸屏,允许执行所有通过鼠标和键盘可进行的功能,并保证用户与设备之间的直接互动。

与 bSuite 3.0 (及后续版本) 界面完美整合, 优化触摸功能, 以最简单的方式更好地利用安装在机器中的 Biesse 软件功能。屏幕最高分辨率为1920 x 1080 (全高清) (刷新频率60 赫兹)。

尤其是可以:

- ✓ 创建任何一个包括几何与加工的CAD程序 (也包括参数)
- ✓ 对出现在CAD/CAM 区域内的对象 (工件、CNC数控装置及刀具等) 进行放大、移动和转动
- ✓ 通过简单地将刀具拖至指定的位置而对刀具库进行装备
- ✓ 准备机器以对工件正确定位 (机器设置), 并将工作台和滑座移到需要的位置
- ✓ 发送清单上的程序, 修改其参数并将其发送至CNC来进行后续加工, 管理所有软控制台上的控制键

INDUSTRY 4.0 READY

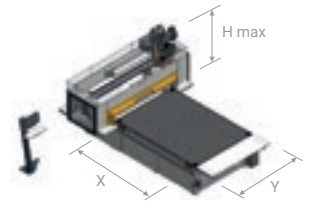


工业4.0是一个全新的工业领域,对于企业来说是基于数字技术和设备的范畴。驱动这场革命的产品可以在生产过程中进行独立的沟通和互动,而生产过程可通过智能网络进行连接

比雅斯致力于将客户的工厂转变为数字制造机遇准备的即时工厂。智能机器人和软件的使用已成为促进日常生产木材和其他材料的日常工作的不可或缺的工具

技术数据

工作区域



		X	Y	Z	
				无/带清扫臂	带滚轮下压单元
Rover Plast K FT 1224	mm/inch	2465/97	1260/50	170/7	90/4
Rover Plast K FT 1531	mm/inch	3100/122	1560/61	170/7	90/4
Rover Plast K FT 2231	mm/inch	3100/122	2205/87	170/7	90/4
Rover Plast K FT 2243	mm/inch	4300/169	2205/87	170/7	90/4

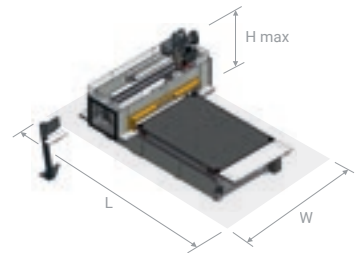
速度

	X	Y	Z	
米/秒 英尺/分钟	25/82,0	60/196,9	25/82,0	低速
米/秒 英尺/分钟	60/196,9	60/196,9	25/82,0	高速

矢量速度

米/秒 英尺/分钟	65/213,3	低速
米/秒 英尺/分钟	85/278,4	高速

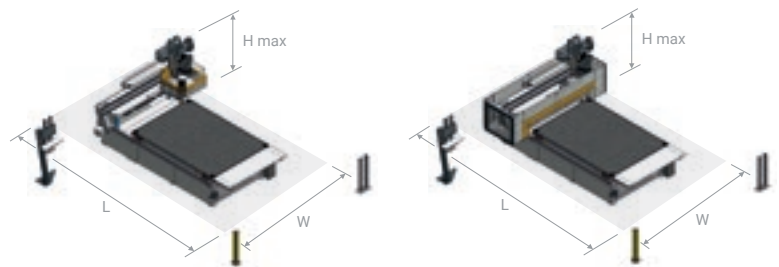
单机 (3面开放) 低速



		L	W	H	H 最大
		NCE/CE	NCE/CE		
Rover Plast K FT 1224	mm/inch	6183/243	3955/156	985/39	2570/101
Rover Plast K FT 1531	mm/inch	6538/257	4256/168	985/39	2570/101
Rover Plast K FT 2231	mm/inch	6538/257	4911/193	985/39	2570/101
Rover Plast K FT 2243	mm/inch	7743/305	4911/193	985/39	2570/101

单机 (3面开放)

高速



		L		W		H	H 最大
		NCE	CE	NCE	CE		
Rover Plast K FT 1224	mm/inch	6294/248	6310/248	4037/159	4255/168	985/39	2570/101
Rover Plast K FT 1531	mm/inch	6444/254	6590/259	4337/171	4660/183	985/39	2570/101
Rover Plast K FT 2231	mm/inch	6444/254	6590/259	4982/196	5210/205	985/39	2570/101
Rover Plast K FT 2243	mm/inch	7649/301	7794/307	4982/196	5210/205	985/39	2570/101

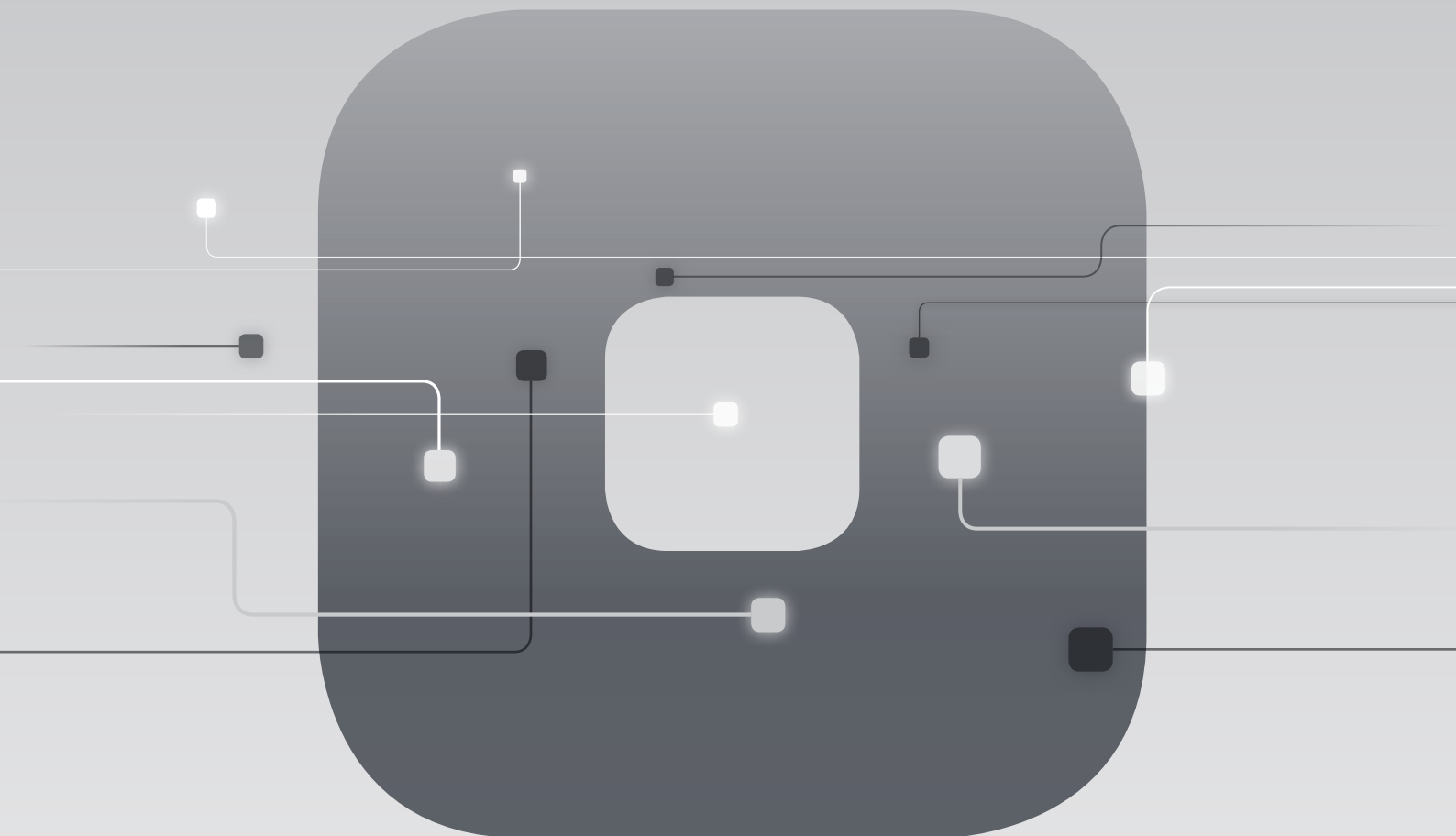
本技术规格和图纸不具有约束力。有些照片可能仅表明配有可选功能的机器。比雅斯公司有权进行修改，恕不另行通知。

A 加权声压音量子: 操作台 LpFA 76 dB (A)。装货/卸货站 LpFA 72 dB (A)。操作条件: 以 20m/分钟, 20000 rpm 速度进行镗削或铣削。LWA = 钻削时 93.5 分贝。LWA = 铣削时 95.5 分贝。K 测量不确定性 = 4dB。不确定性因子 K=4 dB (A)。

测量工作是按照联合国国际标准化组织第 3746 号标准、联合国国际标准化组织国际标准化组织第 11202:2010 号标准以及随后的修改进行的。尽管噪音产生水平与曝光水平之间存在一定的关系,但不可能以可靠的方式确定是否需要采取进一步的措施。确定工作人员的噪音暴露水平的因素包括暴露时长、工作环境特性、其他灰尘和噪音来源等,即其他相邻机器和工艺的数量。在任何情况下,上述信息有助于操作员更好地对危险和风险进行评估。

SOPHIA

简单、快捷地管理生产



通过比雅斯的IOT物联网平台，
客户可享受更完善的服务，帮助其理顺工作流程，优化管理。

服务 预判性 数据分析

高新技术 方便、直观



B_SOLID是一种三维CAD CAM软件。
采用的设计用于特定制造工艺的垂直模块，
可以支持各种加工作业。

- 在编程阶段,轻松点击就可有无限的可能性。
- 可在生产之前,模拟加工作业,实现板材加工可视化,并为生产计划提供一定的指导。
- 虚拟原型可避免冲突,并确保最佳机械设备。
- 加工操作模拟,计算准确的执行时间。



节省时间减少浪费



B_NEST是B_SUITE的插件, 专用于套材加工。它可以让您轻松组织您的套材编程, 减少材料浪费并节省加工时间。

- 降低了生产成本。
- 优化所有类型的加工产品。
- 管理列表和加工清单、标签打印。
- 与公司的软件集成。



客户想要的服务

服务对于我们的客户来说是一种新的体验，提供的不仅是优秀的技术，更多是与公司、和在那里工作的专业人士以及他们所体现的经验所带来的附加值。



先进的诊断技术

全天候 (24/7) 在线远程交互的数字频道。
每周七天随时准备进行现场连线处理。



全球网络

在120个国家设有39个分公司、300多家认证代理商、零售商，并在美国、欧洲和远东设有配件仓库。



等待就绪的配件

识别、转运和交付各种需要的配件。



日益壮大的培训机会

大量的现场、在线和课堂培训模块，实现专业化成长。



有价值的服务

大量的服务内容和软件包，帮助我们的客户实现持续化成长。

最优的服务质量

+550

全球高度专业的技术人员，
随时为客户提供帮助

90%

响应时间低于1小时的
机器停机案例

+100

通过远程连接和远程服务
直接对话专家

92%

24小时内处理的机器停机
需配件订单数量

+50.000

仓库中的配件号

+5.000

预防性维护访问

80%

在线解决的服务请求数量

96%

配件订单按时足额交付

88%

第一次现场探访解决
服务的数量

比雅斯 智造

THE GRAIN公司 我们如何开辟新市场

The Grain Sandblasted Sign Company标识牌公司为成为欧洲三维木制标识系统市场领导者而自豪。他们制造的独家标识牌是由现有最优质材料制成，经得起时间的考验。

木制标识牌传达了强烈的环保意识，但最重要的是，它并呈现了企业优质品味的良好形象。所有使用的木材都来自可持续森

林。联合董事Peter和Sam Ratcliffe是一对父子，对他们在标识牌制造的传统充满热情。他们对于细节上严格的要求非常自豪，并且工艺水平清楚地反映在他们所吸引的企业客户上 - 多为休闲、零售和娱乐行业的一些顶级品牌。“我们已经有一台数控铣床，但需要能处理更大负荷的机器，以及更大的工作台，以便将我们的创意设计转变成客户所需要的成品”，Peter

解释说。“我们业务的性质意味着需要快速生产定制产品，使用更大更厚的基材。Delcam公司推荐Klever型号，我们在Biesse的Daventry技术中心看到了它的运行情况，就我们而言，这产品符合了所有的需求。”“我们有严格的空间限制，因为机器需要安装在只有2.35米空间的夹层地板下。Klever是少数能够满足这一要求的机器之一。



访问Daventry之后，加强了他们购买Biesse产品的决定。“Biesse对英国市场投资和承诺给我们留下了深刻印象。看到备件和一线支持团队也很好，这确实让我们充满信心。在性能方面，”机器的可靠性非常好，有一次我们遇到了停机（只是跳闸故障），第二天早上就有工程师到现场为

我们解决问题。作为总部设在康沃尔的公司，我们的服务无可挑剔。”最主要的好处是，The Grain现在可以实现3D铣削。”它为我们开辟了新市场。我们现在可以进行MDF和HDU的3D加工，这无疑有助于赢得更多的业务。投资Klever是值得的。就可靠性和速度而言，这台机器已经物超所值”。

THE GRAIN公司我们如何开拓新市场 BIESSE在英国的投资和承诺给我们留下了深刻印象。见到备件和一线支持团队也很好，让我们更加充满信心。



成立于意大利，
土生土长的跨国公司。

我公司可帮助您简化
充分发挥所有材料的

我公司是一家跨国公司,主要生产用于加工木材、玻璃、石材、塑料以及复合材料等的

体化生产线和机器。得益于不断增长的全球网络所带来的扎实的业务能力,我们可为您的业务发展提供支持

激发您的想象力。材料大师,源自 1969。

化制造过程, 勺潜力。

加入 Biesse 世界。

biesse.com



