

# PRO VER PLASTKFT

CNC-GESTEUERTES  
BEARBEITUNGSZENTRUM

# KOMPAKTE UND LEISTUNGSSTARKE LÖSUNG FÜR DIE FRÄS- UND SCHNEIDBEARBEITUNG VON TECHNOLOGISCHEN UND KUNSTSTOFF WERKSTOFFEN

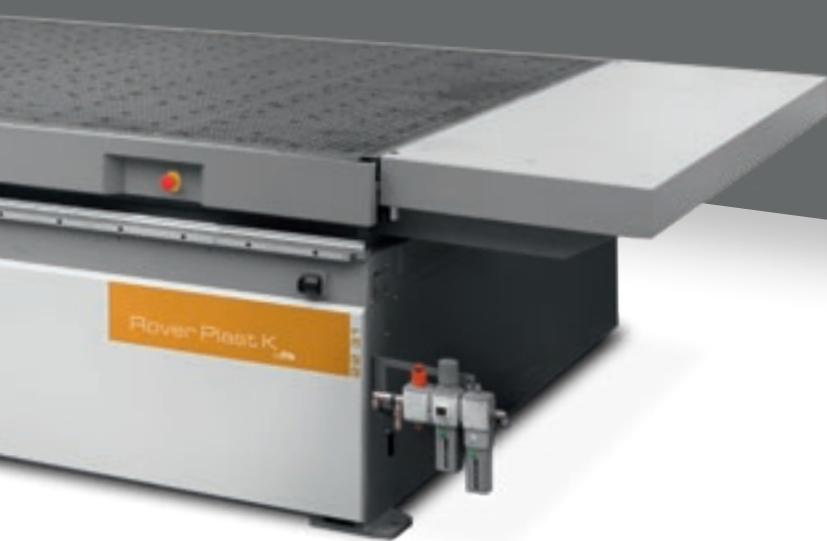


## DER MARKT VERLANGT

eine Veränderung der Produktionsprozesse, die es gestattet, **die größtmögliche Anzahl an Aufträgen anzunehmen**. Dabei müssen jedoch hohe Qualitätsstandards und die individuelle Gestaltung der Produkte **mit schnellen und sicheren Lieferzeiten** gewahrt bleiben.

## BIESSE ANTWORTET

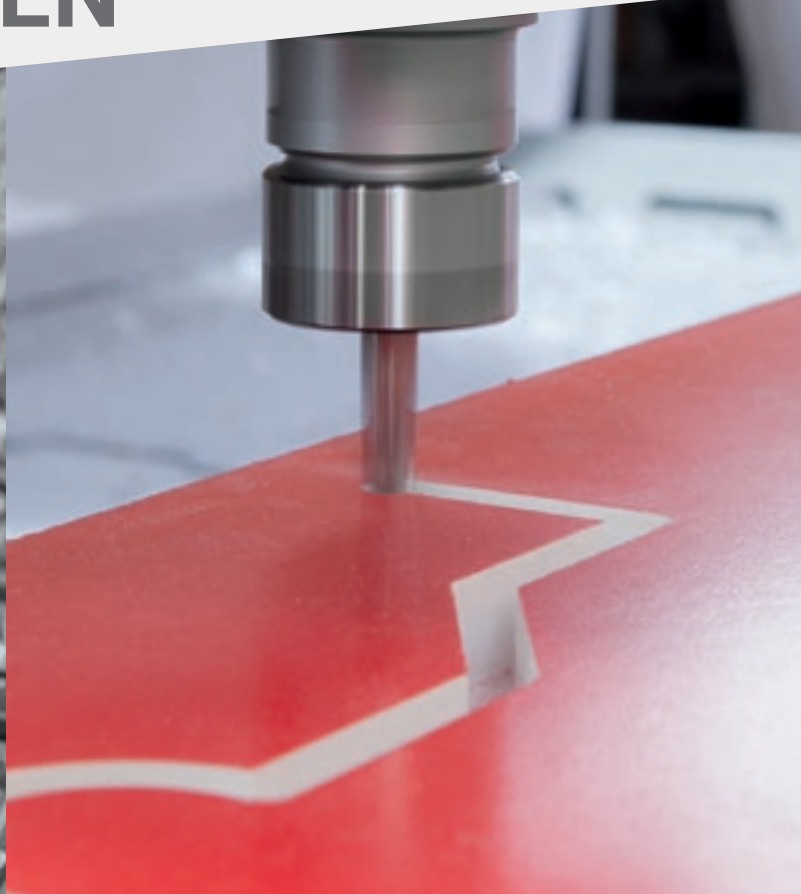
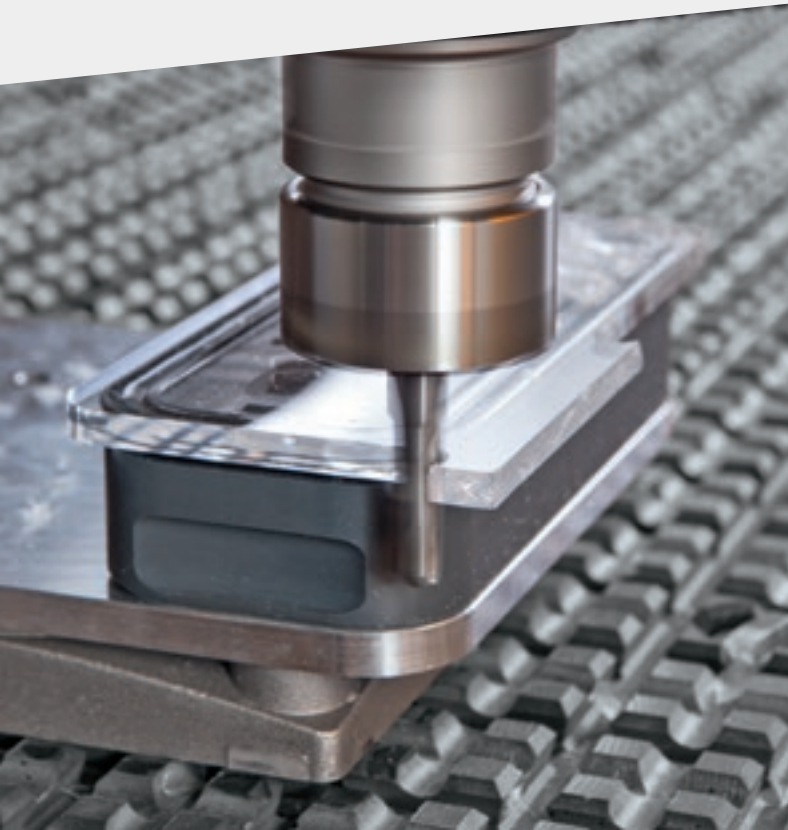
mit innovativen technologischen Lösungen für die Bearbeitung der technologischen Materialie **Rover Plast K FT** ist eine CNC-gesteuertes Bearbeitungszentrum mit Gantry-Struktur von Biesse, das für die Bearbeitung Werkstoffe konzipiert wurde. Es ist die ideale Lösung für Betriebe, die Flexibilität bei der Bearbeitung und Benutzerfreundlichkeit in kleinen Produktionsräumen benötigen.



# ROVER PLAST KFT

- ✓ ERGONOMISCH UND KOMPAKT
- ✓ SCHNELLE MONTAGE UND INBETRIEBNAHME DER PRODUKTION
- ✓ EINFACHE BEDIENUNG
- ✓ ZUVERLÄSSIGE TECHNOLOGIE
- ✓ IN DIE PRODUKTIONSABLÄUFE INTEGRIERBAR

# EIN EINZIGES BEARBEITUNGSZENTRUM FÜR ZAHLREICHE BEARBEITUNGEN





# KOMPAKT UND ERGONOMISCH



Extrem kompakte Maschine, für eine optimale Einbindung in das Produktionsgefüge. Ermöglicht dem Bediener stets den Zugang zur Maschine von allen Seiten unter absolut sicheren Bedingungen und ohne Hindernisse am Boden.



## MONTAGE PLUG&PLAY

Die neue Rover Plast K FT wurde entwickelt, um maximale Leistung in einer extrem kompakten Größe und mit minimalem Platzbedarf zu ermöglichen. Rover Plast K FT ist die erste der neuen Biesse Lösungen mit schneller plug&play Montage.



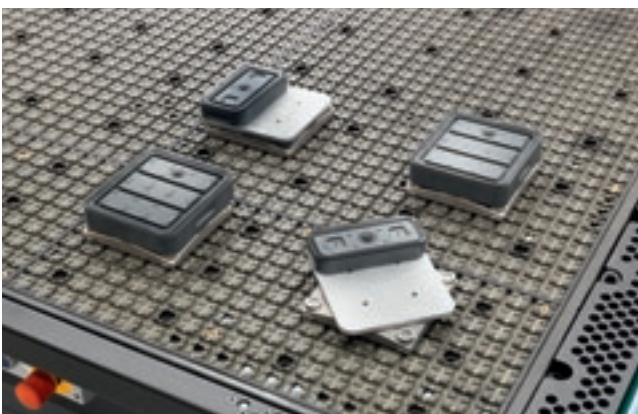
# MAXIMALE MASSGESCHNEIDERTE FLEXIBILITÄT

Das breitgefächerte Größensortiment ermöglicht die Bearbeitung aller für das Nesting typischen Plattengrößen und ermöglicht so den Kunden die Auswahl der für ihre Bedürfnisse am besten geeigneten Maschine.



Rover Plast K FT 1224  
Rover Plast K FT 1531  
Rover Plast K FT 2231  
Rover Plast K FT 2243

## DIE TECHNIK DES ARBEITSTISCHES WURDE ENTWICKELT, UM DIE ANFORDERUNGEN DER ANSPRUCHSVOLLSTEN KUNDEN ZU ERFÜLLEN



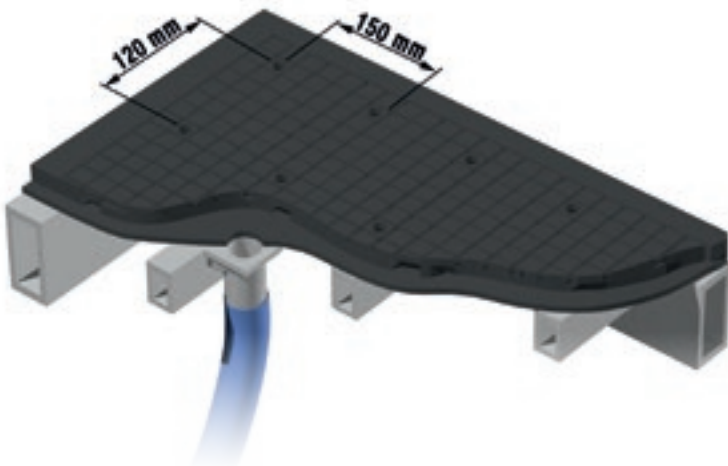
Arbeitstisch aus Phenol-Schichtstoff mit Vakuumanlage.



Vakuum-Module direkt auf der Grundplatte positionierbar. Die Module können einfach und schnell ohne Hilfsvakuumanlage verwendet werden.



## ARBEITSTISCH MIT HOHEM ABSAUGFLUSS UND HOCHEFFIZIENTER VAKUUM-VERTEILUNG.



Arbeitstisch mit hohem Absaugfluss  
und hocheffizienter Vakuum-Verteilung.



Durch die Technik ist es möglich, ohne  
manuelle Vorgänge von einem Format  
zum nächsten zu wechseln.



# ZUVERLÄSSIGETECHNOLOGIE

Auf Rover Plast K FT sind dieselben Komponenten montiert, die auch bei den anderen Modellen der Spitzenklasse verwendet werden. Elekterspindel und Aggregate werden von HSD, dem Weltmarktführer der Branche, für Biesse entworfen und hergestellt.



Elekterspindeln für alle Anwendungen:

- 9,0 kW HSD luftgekühlt mit automatischem Werkzeugwechsel ISO30 und HSK F63, 1.000-24.000 U/Min
- 19,2 kW HSD flüssiggekühlt mit automatischem Werkzeugwechsel HSK F63, 1.000-24.000 U/Min.

**360°INTERPOLIERENDE  
C-ACHSE:  
PRÄZISER,  
SCHNELLER,  
STEIFER.**

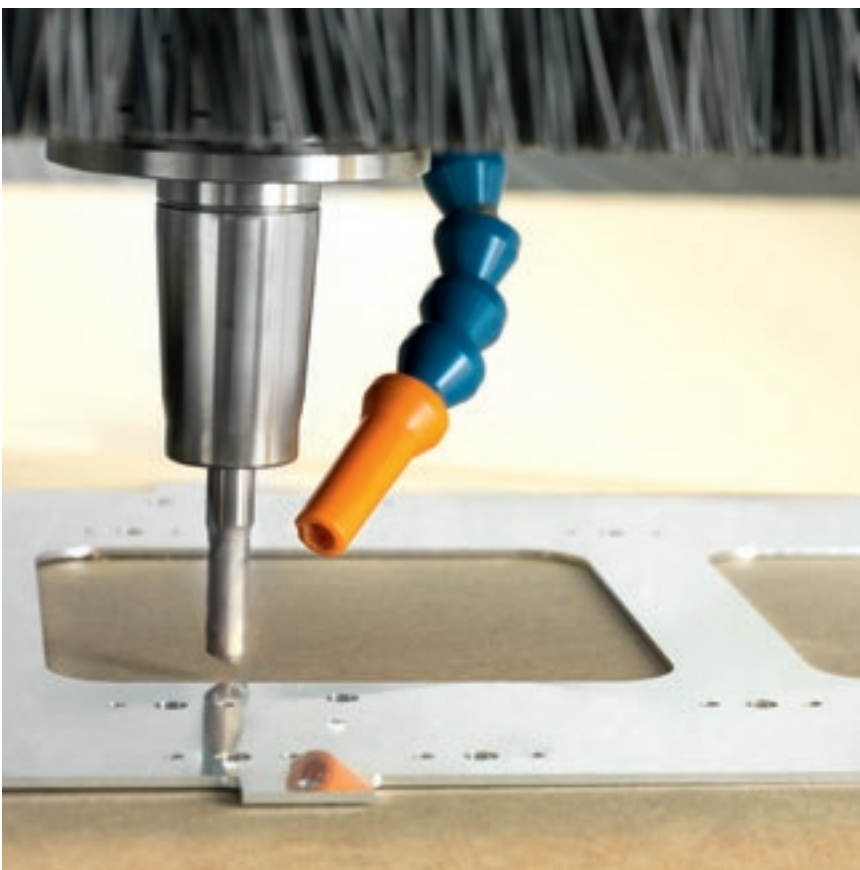


Reduzierung der Zeiten für die Maschinenbestückung, ohne Fehler von Seiten des Bedieners, dank des Kontakt-Voreinstellgeräts, das es ermöglicht, die Messung der Werkzeuglänge automatisch durchzuführen.



Ein spezielles Forschungs- und Entwicklungsteam plant hochmoderne Lösungen, um den Marktanforderungen in Bezug auf technologische Materialien gerecht zu werden und eine wegweisende, zuverlässige und leistungsstarke Technologie zu bieten.

Ein **Kaltluftgebläse** verringert die Überhitzung des Werkzeugs drastisch und erhält dessen langfristige Funktionstüchtigkeit und verringert die Beschädigung des bearbeiteten Werkstoffs. Gleichzeitig wird eine bessere Staub- und Späneabfuhr gewährleistet.



Das automatische System zur Werkzeugschmierung mit einem Öl-Luftgemisch ermöglicht die Bearbeitung von nicht eisenhaltigen Metallwerkstoffen und Leichtmetalllegierungen.

# EINFACHE BESTÜCKUNG UND GROSSE WERKZEUGAUSWAHL

Werkzeugwechselmagazin mit bis zu 14 Aufnahmen, damit alle Werkzeuge und Aggregate stets verfügbar sind, ohne erforderlichen Eingriff des Bedieners für die Bestückung beim Wechsel von einer Bearbeitung zur nächsten.

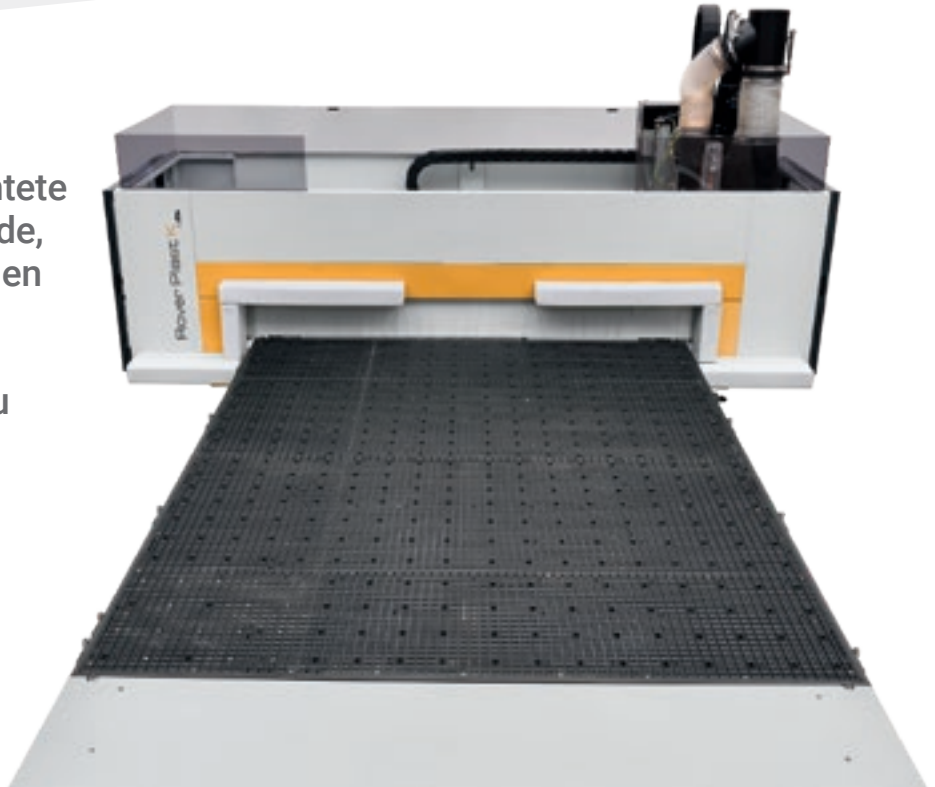


Das in das Maschinenbett integrierte Magazin gewährleistet die Verfügbarkeit von Werkzeugen auch mit automatischen Zuführungslösungen, bei minimalem Platzbedarf.

# TECHNOLOGIE FÜR DIE OPTISCHE ERKENNUNG DER DRUCKMARKIERUNGEN

Das Bearbeitungszentrum Rover Plast K FT hat eine solide und ausgewuchtete Struktur, die ausgelegt wurde, um höhere Beanspruchungen bei der Bearbeitung bewältigen zu können, ohne die Produktqualität zu beeinträchtigen.

Die Gantry-Struktur mit **doppelter Motorisierung** wurde für gehobene Standards hinsichtlich Präzision und Zuverlässigkeit bei der Ausführung aller Nesting-Bearbeitungen entwickelt.



Die automatische Schmierung ist eine Option, die eine ständige Schmierung der wichtigsten Bewegungselemente der Maschine ohne Eingriff des Bedieners gewährleistet.



Die Klimaanlage für den serienmäßigen Schaltschrank garantiert die langfristige Zuverlässigkeit aller elektrischen Bauteile.



# INTE GRA TION

## KONTINUIERLICHE WEITERENTWICKLUNG

**Integrierte Linien und robotergesteuerte Arbeitszellen bewirken eine ständige Neukonzeption der künftigen Art zu produzieren.**

Biesse bietet technisch immer ausgefeiltere aber gleichzeitig benutzerfreundliche Technologien, die in der Lage sind, die Wettbewerbsfähigkeit der Kunden, die ihre Produktivität durch kürzere Zeiten und geringere Kosten erhöhen müssen, zu maximieren.

Rover Plast K FT lässt sich perfekt mit dem gesamten Angebot an automatischen Biesse-Winstore-Lagersystemen kombinieren, und gewährleistet somit hohe Flexibilität, maximale Leistung und Benutzerfreundlichkeit, um jeglichen Bedürfnissen gerecht zu werden.





Winstore X3

Rover S

Rover S

# SCHUTZ UND SICHERHEIT BEI ALLEN BEARBEITUNGEN

Die Biesse Maschinen sind so ausgelegt, dass der Bediener in vollkommener Sicherheit arbeiten kann.

Maximale Sicherheit und Zuverlässigkeit auf lange Sicht dank der neuen, mit den Photozellen kombinierten Bumper ohne Einschränkung der Zugangsfreiheit und ohne mechanischen Verschleiß.



Die breite Luke zum Öffnen erleichtert den Zugang für die Bestückungsarbeiten und die stirnseitige Reinigung.



Übereinanderliegende Schichten seitlicher Schutzbänder zum Schutz der Arbeitsgruppe.



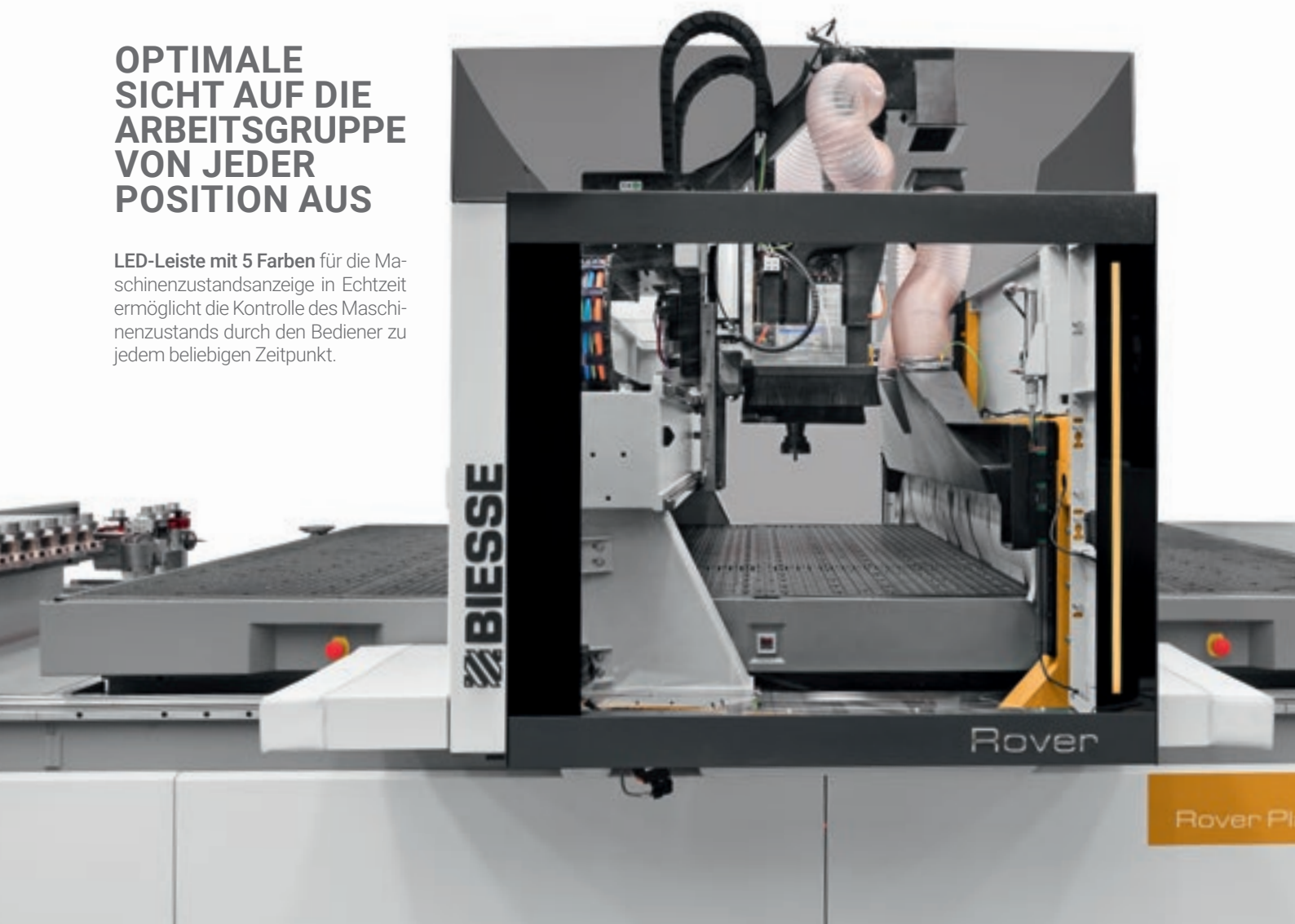
## DIETECHNOLOGIEIMDIENSTE DES NUTZERS



PC mit Windows Echtzeitbetriebssystem und B\_SOLID Softwareschnittstelle mit Antikollisionssystem.

## OPTIMALE SICHT AUF DIE ARBEITSGRUPPE VON JEDER POSITION AUS

LED-Leiste mit 5 Farben für die Maschinenzustandsanzeige in Echtzeit ermöglicht die Kontrolle des Maschinenzustands durch den Bediener zu jedem beliebigen Zeitpunkt.



# HOCHMODERNE TECHNOLOGIE IN GREIFBARER NÄHE

bTouch ist eine Sonderausstattung die auch nachträglich erworben und nachgerüstet werden kann, um die Funktionsweise und die Nutzung der zur Verfügung stehenden Technologie zu verbessern.



**bTouch ist der neue 21,5"-Touchscreen mit dem sich alle von der Maus und der Tastatur ausgeübten Funktionen ausführen lassen, im Sinne einer direkten Interaktivität zwischen Benutzer und Gerät.**

Perfekt integriert in die Schnittstelle der B\_SUITE 3.0 (und spätere Versionen), optimiert für Touch-Bedienung und höchst einfache Verwendung der Funktionen der in der Maschine installierten Biesse Software.

Der Bildschirm hat eine maximale Auflösung von 1920 x 1080 (Full HD) bei 60 Hz.

Insbesondere kann er:

- Jedes beliebige (auch parametrische) CAD-Programm einschließlich Geometrien und Bearbeitungen erstellen
- Die im CAD/CAM-Bereich vorhandenen Objekte (Werkstück, CNC, Werkzeuge) vergrößern, bewegen und drehen
- Die Magazine bestücken, indem die Werkzeuge einfach an den vorgesehenen Platz gezogen werden
- Die Maschine für die richtige Positionierung des Werkstücks vorbereiten (Maschinen-Setup) indem Tische und Schlitten in die gewünschte Position gebracht werden
- Ein Programm in der Liste übermitteln, seine Parameter verändern und es für die nächste Bearbeitung an die numerische Steuerung schicken
- Alle vorhandenen Steuerungen in SoftConsole verwalten

# INDUSTRY 4.0 READY

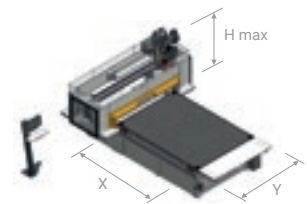


**Industrie 4.0** nennt sich der neue digitale technologische Meilenstein der Maschinenindustrie. Durch intelligente Netzwerke verbundene Maschinen können selbstständig untereinander kommunizieren und interagieren.

Biesse unterstützt die Realisierung eines vernetzten Betriebes, der sämtliche Funktionen der Industrie 4.0 nutzen kann.

Intelligente Maschinen und Software werden unverzichtbare Hilfsmittel, die weltweit die tägliche Arbeit bei der Bearbeitung von Holz und anderer Werkstoffe erleichtern.

# TECHNISCHE DATEN



## BEARBEITUNGSBEREICH

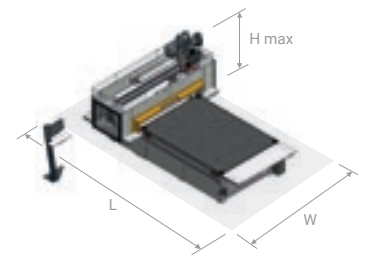
		X	Y	Z
				OHNE / MIT SWEEPING ARM
				MIT DRUCKVORRICHTUNG MIT ROLLEN
Rover Plast K FT 1224	mm	2465	1260	170
Rover Plast K FT 1531	mm	3100	1560	170
Rover Plast K FT 2231	mm	3100	2205	170
Rover Plast K FT 2243	mm	4300	2205	170

## GESCHWINDIGKEIT

	X	Y	Z	
m/min	25	60	25	niedrige Geschwindigkeit
m/min	60	60	25	hohe Geschwindigkeit

## VEKTORGESCHWINDIGKEIT

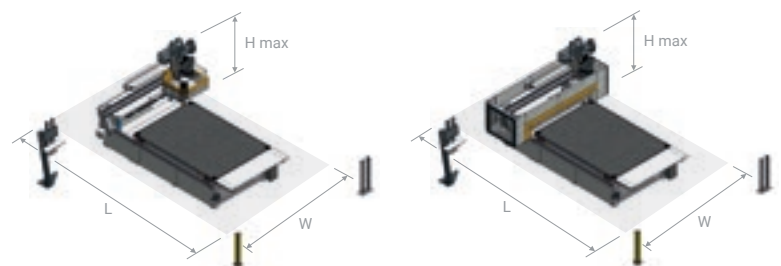
m/min	65	niedrige Geschwindigkeit
m/min	85	hohe Geschwindigkeit



## STAND-ALONE-MASCHINE ZUGANG VON 3 SEITEN NIEDRIGE GESCHWINDIGKEIT

		L	W	H	H MAX
		NCE / CE	NCE / CE		
Rover Plast K FT 1224	mm	6183	3955	985	2570
Rover Plast K FT 1531	mm	6538	4256	985	2570
Rover Plast K FT 2231	mm	6538	4911	985	2570
Rover Plast K FT 2243	mm	7743	4911	985	2570

## STAND-ALONE-MASCHINE ZUGANG VON 3 SEITEN HOHE GESCHWINDIGKEIT



		L		W		H	H MAX
		NCE	CE	NCE	CE		
Rover Plast K FT 1224	mm	6294	6310	4037	4255	985	2570
Rover Plast K FT 1531	mm	6444	6590	4337	4660	985	2570
Rover Plast K FT 2231	mm	6444	6590	4982	5210	985	2570
Rover Plast K FT 2243	mm	7649	7794	4982	5210	985	2570

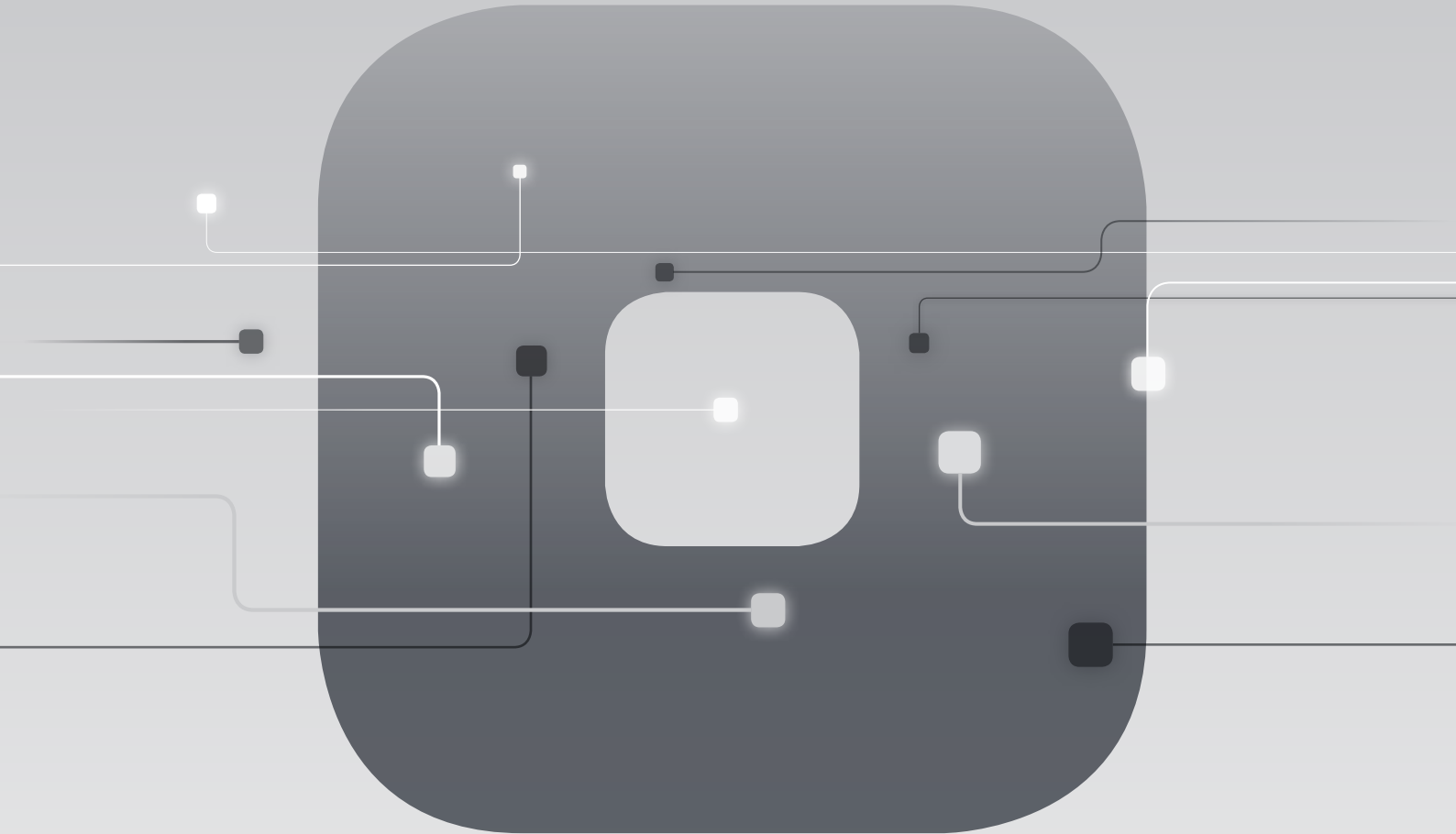
Technische Daten und Abbildungen sind nicht verbindlich. Einige Fotos können Maschinen mit Sonderausstattungen enthalten. Biesse Spa behält sich das Recht vor, etwaige Änderungen ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.

Gewichteter Schalldruckpegel A in: Bedienerarbeitsplatz LpFA 76 dB (A), Laden Entladeposition LpFA 72 dB (A), Betriebsbedingungen: Bohren oder Fräsen mit einer Geschwindigkeit von 20 m / min, 20000 U / min. LWA = 93,5 dB während des Bohrens. LWA = 95,5 dB während des FräSENS. Unsicherheitsfaktor K = 4 dB.

Die Messung erfolgte unter Einhaltung der Normen EN ISO 3746 - EN ISO 11202. Die angegebenen Geräuschwerte sind Emissionspegel und daher nicht unbedingt sichere Pegel beim Betrieb. Obwohl ein gewisses Verhältnis zwischen Emissionspegeln und Aussetzungspegeln besteht, kann dieses nicht zuverlässig dazu verwendet werden, um festzulegen, ob weitere Schutzmaßnahmen erforderlich sind oder nicht. Die Faktoren, die den Pegel bestimmen, dem die Arbeitskräfte ausgesetzt sind, umfassen die Dauer der Aussetzung, die Eigenschaften des Arbeitsraums sowie weitere Staub- und Lärmquellen, wie zum Beispiel die Anzahl der Maschinen und weitere Arbeitsvorgänge in der Nähe. In jedem Fall gestatten diese Informationen dem Maschinennutzer eine bessere Gefahren- und Risikobewertung.

# SOPHIA

MEHRWERT DURCH DIE MASCHINEN



Die IoT-Plattform von Biese, Die den kunden zu einer großen vielfalt an leistungen verhilft, um die arbeit zu vereinfachen und rationell zu verwalten.

DIENSTLEISTUNGEN  VORHERSAGBARKEIT  ANALYSE

# DIE SPITZENTECHNOLOGIE WIRD ERSCHWINGLICH UND INTUITIV



**B\_SOLID IST EINE CAD/CAM 3D-SOFTWARE,  
DIE ES MIT EINER EINZIGEN PLATTFORM  
ERMÖGLICHT, ALLE ARTEN VON BEARBEITUNGEN  
AUCH FÜR SPEZIELLE PRODUKTIONEN  
DURCHZUFÜHREN.**

- Planung mit wenigen Klicks.
- Simulation der Bearbeitungsabläufe für eine Vorschau auf das gefertigte Werkstück.
- Fertigung eines virtuellen Prototyps, wobei Kollisionen vorausgesehen werden und die Maschine optimal eingesetzt wird.
- Simulation der Bearbeitung mit Berechnung der Ausführungszeit.



# WENIGER ZEITAUFWAND UND VERSCHWENDUNG



**B\_NEST IST DAS SPEZIFISCHE PLUGIN VON B\_SUITE FÜR DIE NESTING-BEARBEITUNG. ZUM EINFACHEN ORGANISIEREN DER EIGENEN NESTING-PROJEKTE MIT WENIGER MATERIALVERBRAUCH UND KÜRZEREN BEARBEITUNGSZEITEN.**

- Verringerung der Produktionskosten.
- Arbeitsvereinfachung für den Bediener.
- Einbindung in die betriebliche Software.





# KUNDENBETREUUNG NACHHALTIGE

SERVICES bietet unseren Kunden eine Vielzahl an Möglichkeiten.



## **MODERNE DIAGNOSEMÖGLICHKEITEN**

Wir stehen Ihnen digital und mit Hilfe modernster IOT-Lösungen zur Verfügung.



## **WELTWEITES NETZWERK**

Wir sind mit 39 Filialen, mehr als 300 zertifizierten Händlern in 120 Ländern sowie Ersatzteillagern in Amerika, Europa und dem Fernen Osten vor Ort.



## **SOFORT VERFÜGBARE ERSATZTEILE**

Feststellung, Versand und Lieferung von Ersatzteilen schnell und für jeden Bedarf.



## **BREITES SCHULUNGSANGEBOT**

Zahlreiche standardisierte und kundenindividuelle Schulungen sind vor Ort bei unseren Kunden, online oder in unseren Schulungszentren möglich.



## **WERTVOLLE SERVICES**

Ein umfassendes Angebot an Services und Software für die kontinuierliche Verbesserung der Leistungen unserer Kunden.

## EXZELLENTES SERVICE-NIVEAU

**+550**

HOCHSPEZIALISIERTE  
TECHNIKERUNTERSTÜTZEN  
WELTWEIT UNSERE KUNDEN

**90%**

DER FÄLLE AUFGRUNDEINES  
MASCHINENSTILLSTANDES  
WERDEN MIT EINER  
REAKTIONSZEIT UNTER 1  
STUNDE BEANTWORTET

**+100**

EXPERTEN STEHEN  
UNSEREN KUNDEN ÜBER  
FERN- UND TELESERVICE  
ZUR VERFÜGUNG

**92%**

DER  
ERSATZTEILBESTELLUNGEN  
WERDEN INNERHALB VON 24  
STUNDEN BEARBEITET

**+50.000**

ARTIKEL SIND IN UNSEREN  
ERSATZTEILLAGER  
VORRÄTIG

**+5.000**

PRÄVENTIVE  
WARTUNGSBESUCHE

**80%**

DER ANFRAGEN KÖNNEN  
ONLINE VIA TELESERVICE  
GELÖST WERDEN

**96%**

DER  
ERSATZTEILBESTELLUNGEN  
WERDEN INNERHALB DES  
ANGEgebenEN DATUMS  
BEARBEITET

**88%**

DER FÄLLE KÖNNEN DURCH  
UNSERE TECHNIK BEIM  
ERSTEN EINSATZ VOR ORT  
GELÖST WERDEN

# MADE WITH BIEESSE

## THE GRAIN: EIN SCHRITT VORWÄRTS IN RICHTUNG NEUER MÄRKTE

Der englische Marktführer The Grain mit familiärer Prägung aber internationaler Berührung hat sich auf die Herstellung dreidimensionaler Schilder spezialisiert. Für die Herstellung dieser Kunstwerke werden nur die besten am Markt erhältlichen Materialien verwendet und auf Wetterfestigkeit getestet. Die Holzschilder vermitteln ein starkes Umweltbewusstsein und vor allem ein qualitativ hochwertiges Bild, das für die Ästhetik jedes

Unternehmens empfänglich ist. Das gesamte kanadische Holz, das verwendet wird, ist FSC-zertifiziert und stammt aus nachhaltigen Wäldern. Die Kodirektoren Peter und Sam Ratcliffe, ein unschlagbares Team, bestehend aus Vater und Sohn, treiben die familiäre Tradition der Schilderproduktion mit großer Leidenschaft voran. Ihr großer Stolz, ihre Liebe zum Detail und ihre Geschicklichkeit spiegeln sich in ihrer Kundschaft wider. Unternehmen, die zu

den bedeutendsten der Freizeit- und Unterhaltungsindustrie und des Einzelhandels zählen, haben sich an sie gewandt, um Schilder für ihre Geschäftstätigkeit anfertigen zu lassen, mit nur einem Ziel: sie müssen langlebig sein, sich von den anderen deutlich unterscheiden und eine Bildqualität aufweisen, die zur Optik des Geschäfts passt, an dem es montiert wird.



**DIE INVESTITION UND DAS ENGAGEMENT VON BIESSE IN UK HABEN UNS WIRKLICH BEEINDRUCKT. WIR DURFTEN AUCH DIE TEAMS DER KUNDENBETREUUNG UND DER ERSATZTEILABTEILUNG KENNENLERNEN, DIE SOFORT UNSER VERTRAUEN EROBERT HABEN.**

**Peter Ratcliffe**  
*Direktor*

«Wir brauchten eine Maschine, die anspruchsvolle Arbeitsrhythmen aushält und einen breiteren Tisch hat, um unsere kreativen Entwürfe in die Endprodukte zu verwandeln, die der Kunde von uns verlangt» erklärte Peter. «Ausschlaggebend für unser Unternehmen ist die Geschwindigkeit beim Produzieren verschiedenster Produkte durch Verwendung von größeren und dickeren Unterlagen und die Rover K FT entspricht diesen Anforderungen in jeder Hinsicht. Die Leute von Delcam haben uns die Rover K FT empfohlen, die wir im Tech Centre von Biesse in Daventry bei der Arbeit gesehen haben und sie hat unsere Erwartungen in vollem Umfang erfüllt».

Das Arbeitszentrum hat sich als die richtige Entscheidung erwiesen, nicht nur in Bezug auf seine Leistungsstärke, sondern auch wegen der Platzverhältnisse: die Maschine musste unter einem Hängeboden aufgestellt werden, der auf einer Höhe von knapp 2,35 Meter befestigt war. Die Entscheidung ein Biesse Produkt zu kaufen, hat sich beim Besuch in Daventry konkretisiert. «Die Investitionen und das Engagement von Biesse in UK haben uns wirklich beeindruckt. Zudem war es eine Ehre für uns das Betreuungs- und Ersatzteillagerteam kennenzulernen, die sofort unser Vertrauen gewonnen haben» bestätigte Peter.

In puncto Leistung «ist die Maschine äußerst zuverlässig: jetzt können wir 3D-Bearbeitungen an MDF und HDU-Paneeelen durchführen und alle unsere neuen Kunden damit überzeugen. Es hat sich wirklich gelohnt in die Rover K FT zu investieren, die Kosten haben sich zur Gänze bezahlt gemacht, nicht nur wegen ihrer Zuverlässigkeit, sondern auch wegen der schnellen Bearbeitung», meint Peter abschließend.



In Italien gegründet,  
in der Welt zuhause.

Wir vereinfachen  
Fertigungsprozesse  
bringen damit  
jedes Material  
Strahlen.

Wir sind ein internationales Unternehmen, das auf die Herstellung von integrierten Fertigungsanlagen und Maschinen für die Verarbeitung von Holz, Glas, Stein, Kunststoff, Verbundwerkstoffen und den Materialien der Zukunft spezialisiert ist.

Mit unserer tief verwurzelten Kompetenz, die durch ein ständig wachsendes weltweites Netzwerk gestärkt wird, unterstützen wir Ihre geschäftliche Entwicklung und beflügeln Ihre Fantasie.

Meister der Materialien – seit 1969.

# men Ihren prozess und das Potenzial s zum

Betreten  
Sie die Welt von Biesse.

[biesse.com](http://biesse.com)



