

# PRO VER PLASTKFT

CENTRE D'USINAGE  
À CONTRÔLE NUMÉRIQUE

# SOLUTION COMPACTE ET PERFORMANTE POUR LE FAÇONNAGE DE FRAISAGE ET DE COUPE DE MATÉRIAUX PLASTIQUES ET COMPOSITES



## LE MARCHÉ REQUIERT

un changement dans les procédés de production permettant aux entreprises d'**accepter le plus grand nombre de commandes possibles**. Le tout, sans renoncer aux normes élevées de qualité ni à la personnalisation des produits **avec des délais de livraison rapides et sûrs**.

## BIESSE RÉPOND

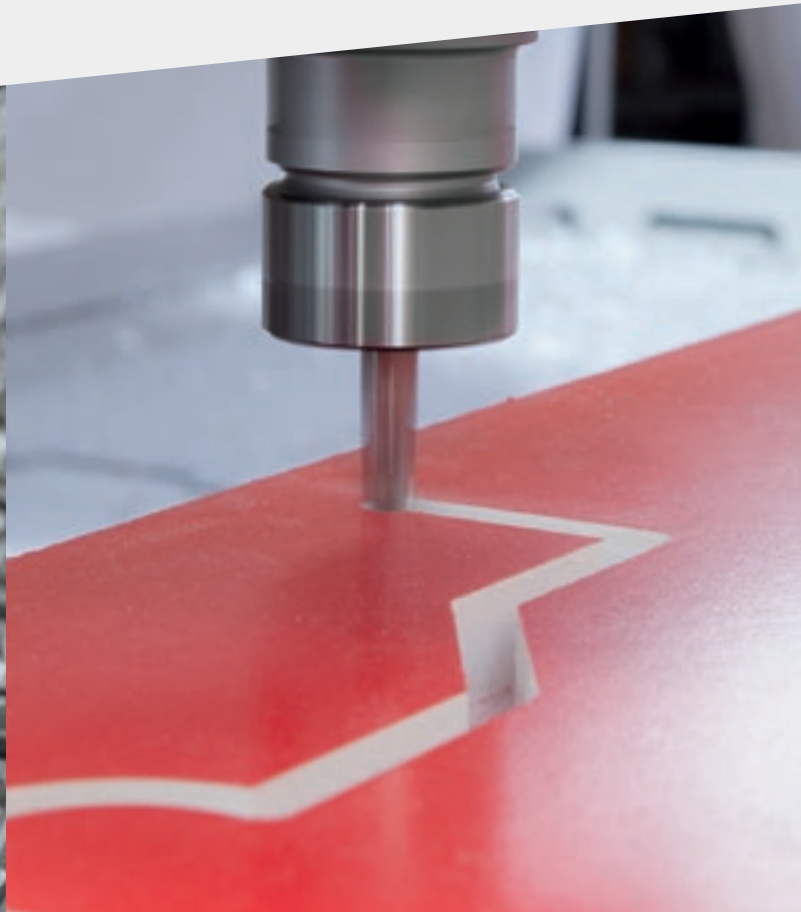
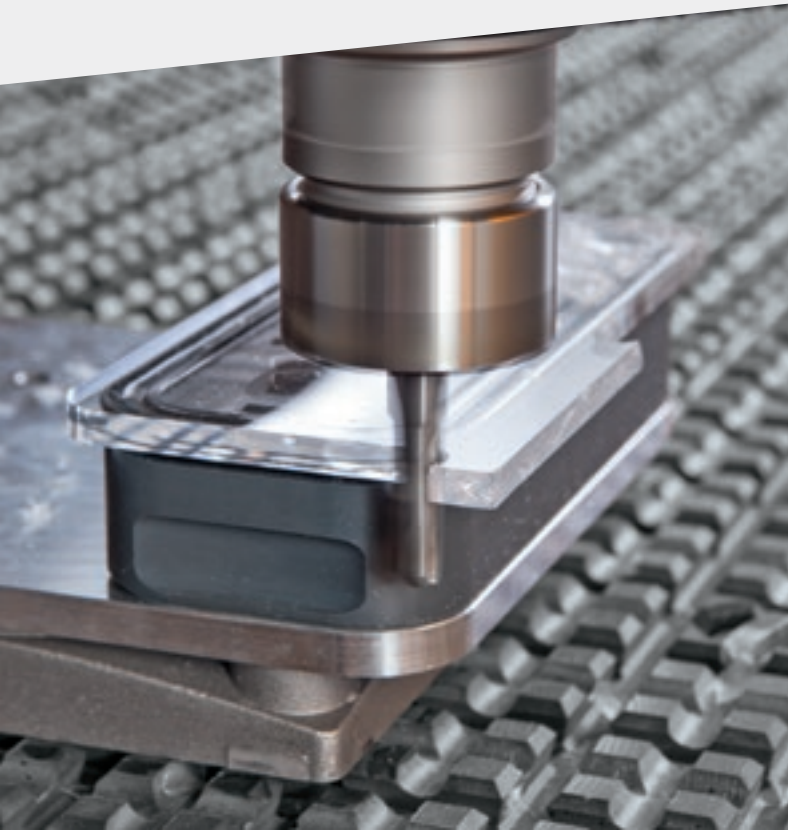
par des solutions technologiques innovantes pour le façonnage des matériaux technologiques. **Rover Plast K FT** est un centre d'usinage à commande numérique avec structure à portique de Biesse conçu pour le façonnage des matériaux plastiques et composites matériaux. C'est la solution idéale pour les entreprises ayant besoin de flexibilité de façonnage et de simplicité d'utilisation, dans un espace de production réduit.



# ROVER PLAST KFT

- ✓ ERGONOMIQUE ET COMPACTE
- ✓ INSTALLATION ET LANCEMENT DE LA PRODUCTION RAPIDES
- ✓ FACILITÉ D'EMPLOI
- ✓ TECHNOLOGIE FIABLE
- ✓ INTÉGRABILITÉ DANS LES FLUX DE PRODUCTION

# UN SEUL CENTRE D'USINAGE POUR RÉALISER PLUSIEURS FAÇONNAGES





# COMPACTE ET ERGONOMIQUE

**360°**

Une centre d'usinage très compacte conçue pour s'intégrer au mieux au lieu de production. L'opérateur peut toujours accéder à la machine par tous les côtés, en toute sécurité et sans obstacles au sol.



## INSTALLATION RAPIDE PLUG&PLAY

La nouvelle Rover Plast K FT a été étudiée pour fournir les meilleures performances en une solution très compacte, en prenant le moins de place possible. La Rover Plast K FT est la première des nouvelles solutions Biesse à installation rapide plug&play.



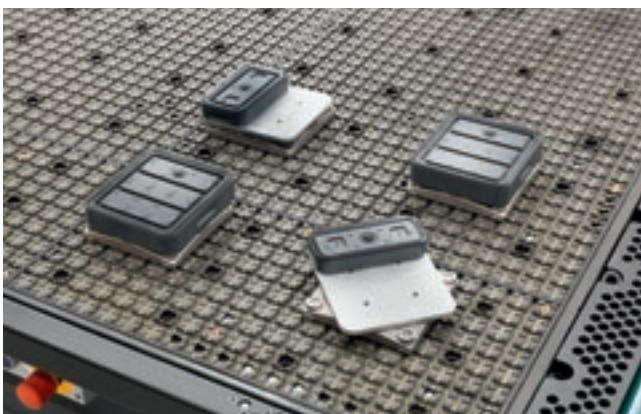
# FLEXIBILITÉ MAXIMALE SUR MESURE

La vaste gamme de tailles disponibles permet d'usiner toutes les dimensions de matériaux et offre aux clients la possibilité de choisir la machine la mieux adaptée à leurs exigences.



↙  
Rover Plast K FT 1224  
Rover Plast K FT 1531  
Rover Plast K FT 2231  
Rover Plast K FT 2243

## LA TECHNOLOGIE DU PLAN DE TRAVAIL EST ÉTUDIÉE POUR SATISFAIRE LES BESOINS DES CLIENTS LES PLUS EXIGEANTS



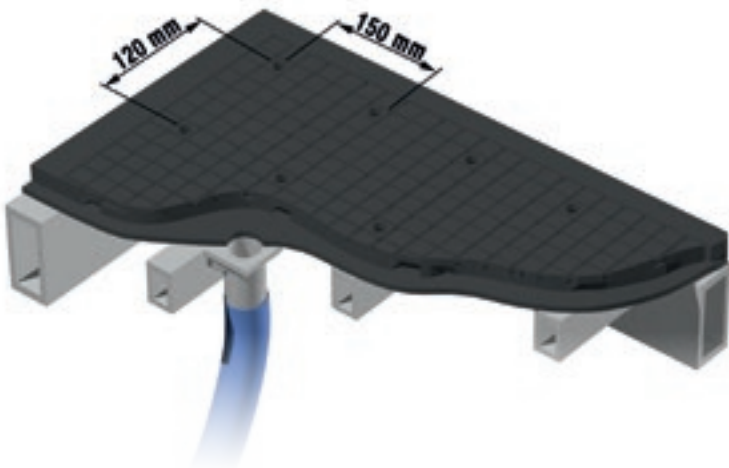
Plan de travail stratifié phénolique avec installation à vide.



Modules de vide pouvant être positionnés directement sur la pièce de tête. Les modules peuvent être utilisés facilement et rapidement sans installation à vide auxiliaire.



## PLAN DE TRAVAIL À DÉBIT ÉLEVÉ AVEC DISTRIBUTION DE VIDE HAUTE EFFICACITÉ



Technologie multizone qui adapte automatiquement le vide de la machine pour les différentes tailles des volumes que le client a dans sa production.



Grâce à cette technologie, il est possible de passer d'un format à l'autre sans aucune opération manuelle.



# TECHNOLOGIE FIABLE

Rover Plast K FT est équipé des mêmes composants que ceux utilisés sur les autres modèles haut de gamme. L'électrobroche et les agrégats sont conçus et réalisés pour Biesse par HSD, entreprise leader dans son secteur à l'échelle mondiale.



Électrobroches pour toutes les applications :

- 9,0 kW HSD refroidi par air avec changeur d'outil automatique ISO30 et HSK F63, 1000-24 000 tr/min
- 19,2 kW HSD refroidi par liquide avec changeur d'outil automatique et HSK F63, 1000-24 000 tr/min

**AXE C TORQUE:  
PLUS PRÉCIS,  
PLUS RAPIDE,  
PLUS RIGIDE.**



Réduction des temps d'outillage machine sans erreurs de la part de l'opérateur grâce au Présélecteur à contact qui permet de mesurer automatiquement la longueur de l'outil.



Une équipe dédiée à la recherche et au développement conçoit des solutions de dernière génération pour satisfaire les demandes du marché et pour offrir une technologie à l'avant-garde, fiable et performante.

Le **dispositif souffleur d'air froid** réduit drastiquement la surchauffe de l'outil et conserve sa fonctionnalité au fil du temps en évitant d'endommager le matériau usiné, pour garantir en même temps une meilleure évacuation des poussières et des copeaux.



Le **système automatique de lubrification** d'outil avec un mélange d'huile et d'air permet le façonnage de matériaux métalliques non ferreux et d'alliages légers.

# SIMPLICITÉ D'OUTILLAGE ET GRANDE DISPONIBILITÉ D'OUTILS

Magasin changeur d'outils jusqu'à 14 postes qui permet d'avoir tous les outils et agrégats toujours disponibles sans demander l'intervention de l'opérateur pour l'outillage pour passer d'un façonnage à l'autre.

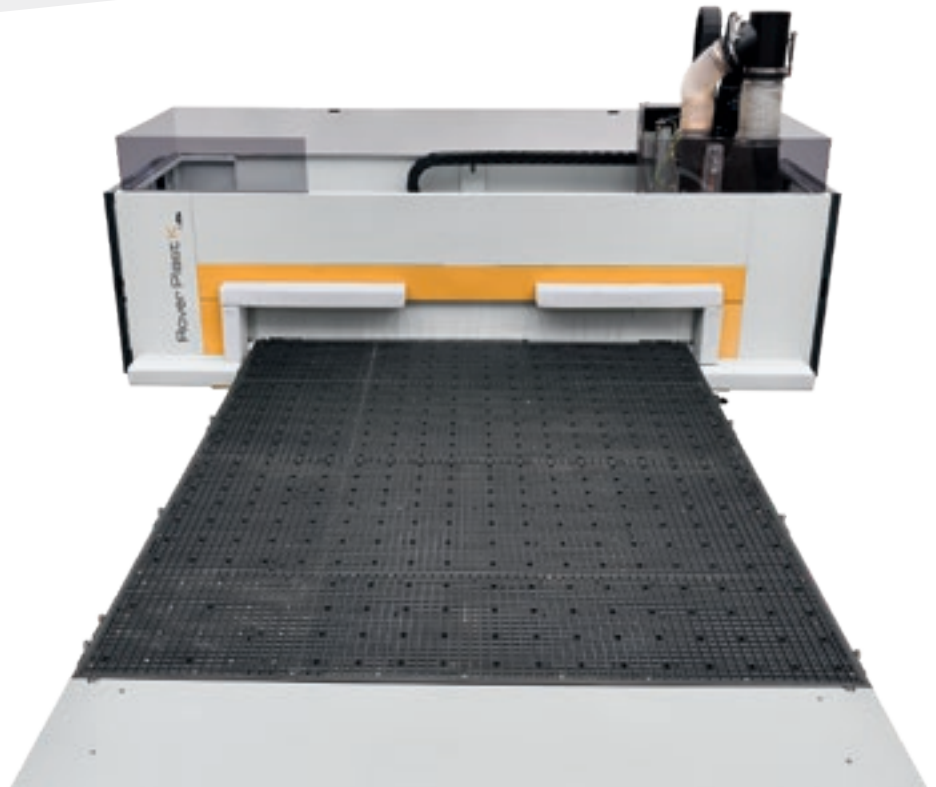


Le magasin intégré dans le bâti assure la disponibilité des outils même avec des solutions de chargement automatique, avec un encombrement minimum.

# PRÉCISION ET QUALITÉ GARANTIE DANS LE TEMPS

Le Rover Plast K FT a une structure solide et équilibrée, calculée pour supporter les grosses sollicitations d'usinage sans nuire à la qualité de la pièce finie.

La structure Gantry avec double motorisation est conçue pour élever les niveaux de précision et de fiabilité dans l'exécution de tous les façonnages.



La **lubrification automatique** est une option qui garantit la lubrification continue des principaux organes d'actionnement de la machine sans l'intervention de l'opérateur.



Le système de climatisation de l'armoire électrique standard garantit la fiabilité de tous les composants électriques dans le temps.



# INTE GRA TION

## ÉVOLUTION CONTINUE

**Les lignes intégrées et cellules robotisées repensent constamment la méthode de production de l'avenir.**

Biesse propose des technologies de plus en plus sophistiquées mais à la fois conviviales, capables de maximiser la compétitivité des clients qui doivent augmenter leur productivité avec des un temps et des coûts réduits. Rover Plast K FT s'intègre parfaitement avec toute la gamme d'entrepôts automatique Biesse Winstore, en garantissant haute flexibilité, performances maximales et simplicité d'utilisation pour satisfaire tout type d'exigence.





Winstore X3

Rover S

Rover S

# PROTECTION ET SÉCURITÉ DANS TOUS LES FAÇONNAGES

Les machines Biesse  
sont conçues pour  
garantir à l'opérateur  
de travailler en toute  
sécurité.

Sécurité et fiabilité maximales dans le temps grâce aux nouveaux bumpers associés aux photocellules sans encombrement au sol et exempts d'usure mécanique.



Le grand portillon ouvrant facilite l'accès pour les opérations frontales d'outillage et de nettoyage.



Des couches superposées de bandes latérales protègent le groupe opérateur.



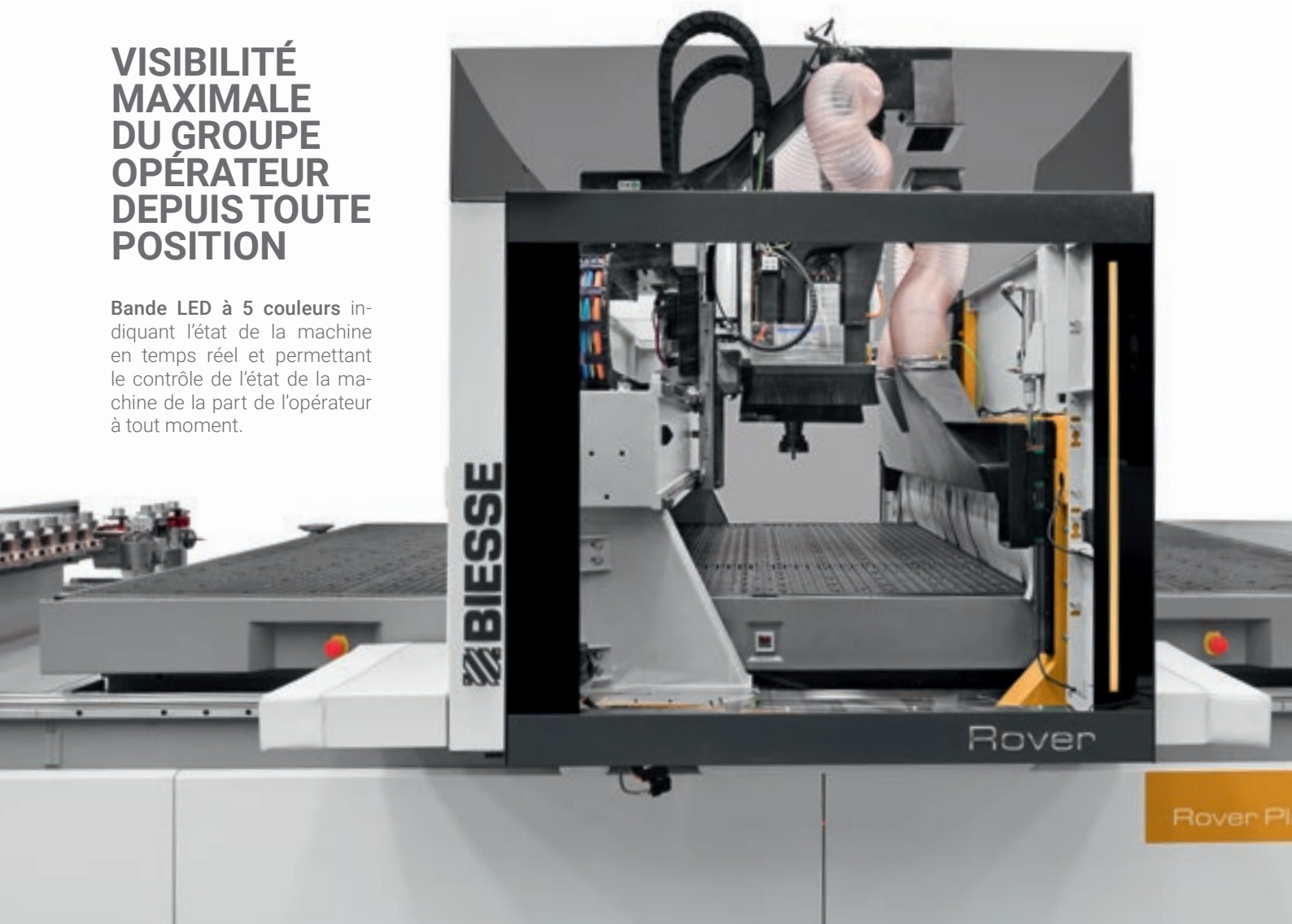
## LA TECHNOLOGIE AU SERVICE DE L'UTILISATEUR



PC avec système d'exploitation Windows en temps réel et interface logiciel B\_SOLID incluant un système anticollision.

## VISIBILITÉ MAXIMALE DU GROUPE OPÉRATEUR DEPUIS TOUTE POSITION

Bande LED à 5 couleurs indiquant l'état de la machine en temps réel et permettant le contrôle de l'état de la machine de la part de l'opérateur à tout moment.



# LA TECHNOLOGIE LA PLUS ÉVOLUÉE À PORTÉE DE MAIN

bTouch est une option qui est également disponible en après-vente pour améliorer les fonctionnalités et l'utilisation de la technologie à disposition.



**bTouch est le nouvel écran tactile de 21,5" qui permet d'exécuter toutes les fonctions réalisées par la souris et par le clavier en assurant une interactivité directe entre l'utilisateur et le dispositif.**

Parfaitement intégré à l'interface de la B\_SUITE 3.0 (et versions suivantes), optimisée pour une utilisation tactile, il profite au mieux et avec la plus grande simplicité des fonctions des logiciels Biesse installés sur la machine.

L'écran possède une résolution maximale de 1920 x 1080 (Full HD) à 60 Hz.

Il peut notamment :

- ▣ créer un programme CAO quelconque (même paramétrique) avec les géométries et les usinages
- ▣ agrandir, déplacer et faire pivoter les objets (pièce, CNC, outils, etc.) présents dans la zone CAO/FAO
- ▣ équiper les magasins en faisant simplement glisser les outils dans le logement désigné
- ▣ préparer la machine pour le positionnement correct de la pièce (configuration machine) en déplaçant les plans et les chariots dans la position désirée
- ▣ envoyer un programme dans la liste, modifier ses paramètres et l'envoyer au CNC pour le façonnage suivant
- ▣ gérer toutes les commandes présentes dans la console logicielle

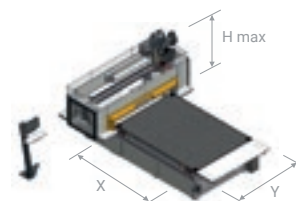
# INDUSTRY 4.0 READY



**Industry 4.0 est la nouvelle frontière de l'industrie basée sur les technologies numériques, sur les machines qui communiquent avec les entreprises. Les produits sont capables de communiquer et d'interagir entre eux de manière autonome au sein des processus de productions connectés par des réseaux intelligents.**

L'engagement de Biesse est de transformer les usines de nos clients en real-time factories prêtes à garantir les opportunités de la digital manufacturing. Les machines intelligentes et les logiciels deviennent des outils incontournables qui facilitent le travail quotidien des personnes qui façonnent le bois et de nombreux autres matériaux dans le monde entier.

# DONNÉES TECHNIQUES



## CHAMPS DE TRAVAIL

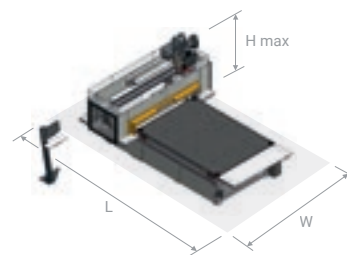
		X	Y	Z		
					SANS/ AVEC SWEEPING ARM	
					AVEC DISPOSITIF DE PRESSION À ROULEAUX	
Rover Plast K FT 1224	mm	2465	1260		170	90
Rover Plast K FT 1531	mm	3100	1560		170	90
Rover Plast K FT 2231	mm	3100	2205		170	90
Rover Plast K FT 2243	mm	4300	2205		170	90

## VITESSE

	X	Y	Z	
m/min	25	60	25	bassa velocità
m/min	60	60	25	alta velocità

## VITESSE VECTORIELLE

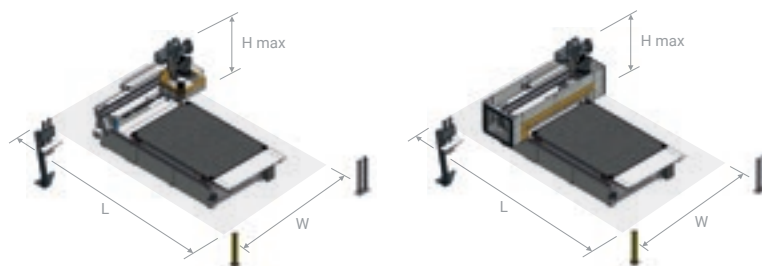
m/min	65	bassa velocità
m/min	85	alta velocità



## MACHINE AUTONOME ACCÈS SUR TROIS CÔTÉS

### BASSE VITESSE

		L	W	H	H MAX
		NCE / CE	NCE / CE		
Rover Plast K FT 1224	mm	6183	3955	985	2570
Rover Plast K FT 1531	mm	6538	4256	985	2570
Rover Plast K FT 2231	mm	6538	4911	985	2570
Rover Plast K FT 2243	mm	7743	4911	985	2570



## MACHINE AUTONOME ACCÈS SUR TROIS CÔTÉS

### HAUTE VITESSE

		L		W		H	H MAX
		NCE	CE	NCE	CE		
Rover Plast K FT 1224	mm	6294	6310	4037	4255	985	2570
Rover Plast K FT 1531	mm	6444	6590	4337	4660	985	2570
Rover Plast K FT 2231	mm	6444	6590	4982	5210	985	2570
Rover Plast K FT 2243	mm	7649	7794	4982	5210	985	2570

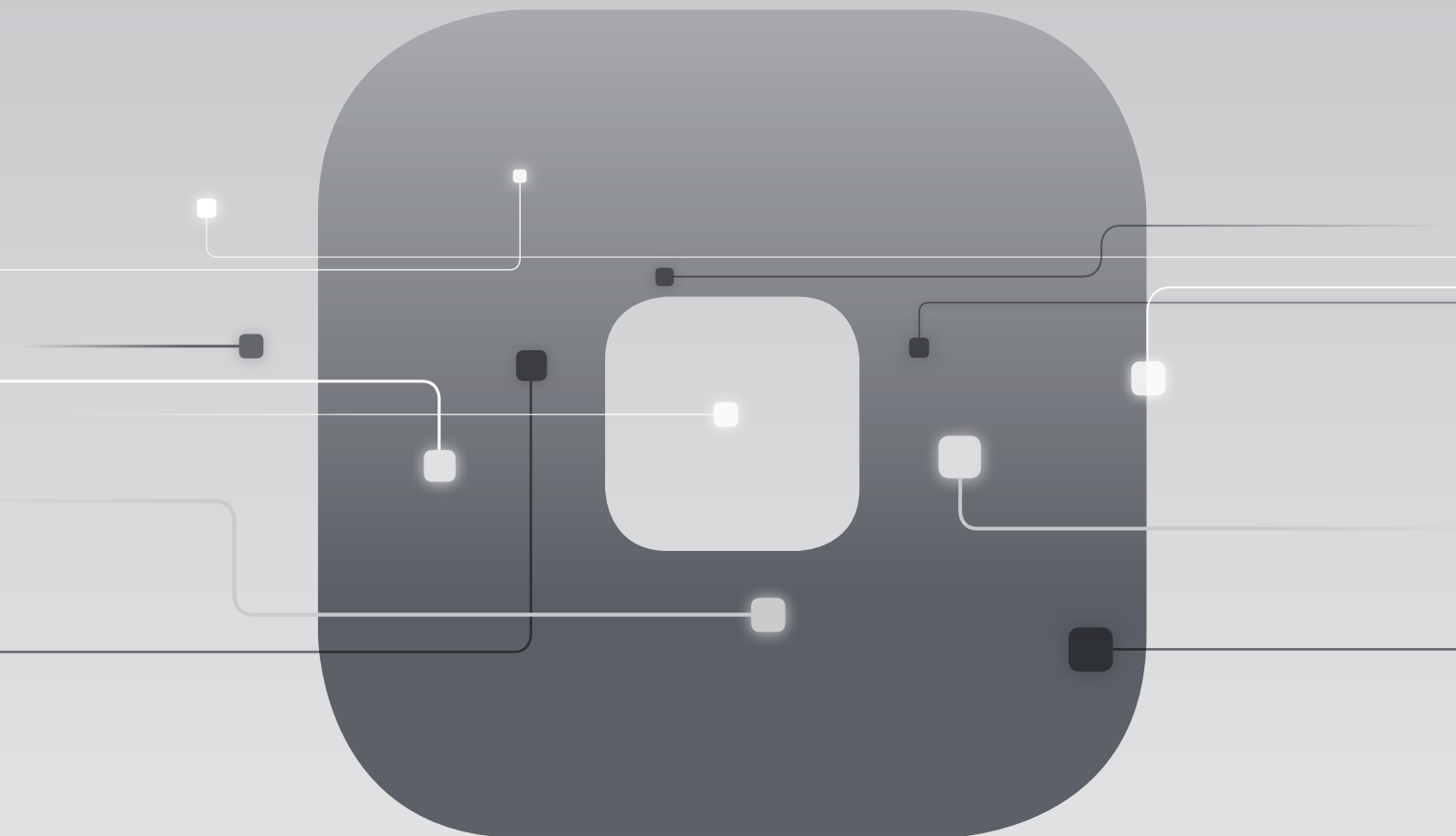
Les données techniques et les illustrations ne sont pas contraignantes. Certaines photos peuvent illustrer des machines équipées d'options. Biesse Spa se réserve le droit d'apporter d'éventuelles modifications sans préavis.

Niveau de pression acoustique pondéré A in: Poste de l'opérateur Lp<sub>fA</sub> 76 dB (A). Place de chargement/déchargement Lp<sub>fA</sub> 72 dB (A). Conditions de fonctionnement: perçages ou fraisages à une vitesse de 20 m / min, 20000 tr / min. LWA = 93.5 dB durant le perçage. LWA = 95.5 dB durant le fraisage. Facteur d'incertitude K = 4 dB.

Le relevé a été effectué conformément à la norme EN ISO 3746 - EN ISO 11202. Les valeurs reportées sont des niveaux d'émission sonore qui ne sont pas forcément des niveaux opérants sûrs. Bien qu'il existe une relation entre les niveaux d'émission sonore et les niveaux d'exposition, on ne peut pas l'utiliser pour déterminer s'il y a lieu d'exiger d'autres mesures préventives de sécurité. Les facteurs qui influencent le niveau réel d'exposition de l'opérateur comprennent tant la durée de l'exposition que les caractéristiques du lieu de travail, le nombre de machines qui travaillent et les autres travaux effectués dans le voisinage immédiat. Quoi qu'il en soit, ces renseignements pourront être utiles à l'utilisateur pour évaluer les risques et périls dérivant d'une exposition au bruit.

# SOPHIA

UNE PLUS GRANDE VALORISATION  
DES MACHINES



SOPHIA est la plate-forme IoT de Biesse, réalisée en collaboration avec Accenture, qui offre à ses clients une vaste gamme de services pour simplifier et rationaliser la gestion du travail.

□ SERVICES

□ PRÉDICTIONNÉ

□ ANALYSE

# LA HAUTE TECHNOLOGIE DEVIENT ACCESSIBLE ET INTUITIVE



**B\_SOLID EST UN LOGICIEL CAO/FAO 3D QUI PERMET D'EXÉCUTER, AVEC UNE SEULE PLATE-FORME, TOUS LES TYPES DE FAÇONNAGE GRÂCE À DES MODULES VERTICAUX RÉALISÉS POUR DES PRODUCTIONS SPÉCIFIQUES.**

- Conception en quelques clics.
- Simulation du façonnage pour avoir une visualisation préalable de la pièce et être guidé dans sa conception.
- Réalisation virtuelle de la pièce afin de prévenir les éventuelles collisions, permettant d'équiper la machine de la meilleure façon possible.
- Simulation de l'usinage avec calcul du temps d'exécution.



# RÉDUCTION DE TEMPS ET DES GASPILLAGES



**B\_NEST EST LE PLUG-IN DE B\_SUITE DÉDIÉ AU FAÇONNAGE EN MODE NESTING. IL PERMET D'ORGANISER SIMPLEMENT LES PROJETS DE NESTING EN RÉDUISANT LA CONSOMMATION DE MATÉRIAU ET LES TEMPS D'USINAGE.**

- Flexibilité et réduction des temps et des coûts de production.
- Optimisation pour chaque type de produit.
- Gestion des articles, volumes et étiquettes.
- Intégration aux logiciels de l'entreprise.





# LE SERVICE À LA CLIENTÈLE EST NOTRE FAÇON D'ÊTRE

SERVICES est une nouvelle expérience pour nos clients, pour offrir une nouvelle valeur faite non seulement d'une excellente technologie mais d'un lien de plus en plus direct avec l'entreprise, le professionnalisme qui la compose et l'expérience qui la caractérise.



## DIAGNOSTIC AVANCÉ

Canaux numériques pour interaction à distance en ligne 24h/24 et 7 jours sur 7. Toujours prêts à intervenir sur site 7 jours sur 7.



## RÉSEAU MONDIAL

39 filiales, plus de 300 agents et revendeurs certifiés dans 120 pays et des dépôts de pièces de rechange en Amérique, Europe et Extrême-Orient.



## PIÈCES DE RECHANGE DISPONIBLES IMMÉDIATEMENT

Identification, expédition et livraison de pièces de rechange pour toutes les exigences.



## OFFRE DE FORMATION ÉVOLUÉE

De nombreux modules de formation sur site, en ligne et en salle pour des parcours de croissance personnalisés.



## SERVICES DE VALEUR

Une large gamme de services et de logiciels pour l'amélioration continue des performances de nos clients.

## EXCELLENCE DU NIVEAU DE SERVICE

**+550**

TECHNICIENS HAUTEMENT SPÉCIALISÉS DANS LE MONDE, PRÊTS À ASSISTER LES CLIENTS POUR TOUS LEURS BESOINS

**90%**

DE CAS D'ARRÊT MACHINE, AVEC UN DÉLAI DE RÉPONSE INFÉRIEUR À 1 HEURE

**+100**

EXPERTS EN CONTACT DIRECT À DISTANCE ET EN TÉLÉSERVICE

**92%**

DE COMMANDES DE PIÈCES DE RECHANGE POUR ARRÊT MACHINE EXÉCUTÉES DANS LES 24 HEURES

**+50.000**

ARTICLES EN STOCK DANS LES DÉPÔTS DE PIÈCES DE RECHANGE

**+5.000**

VISITES D'ENTRETIEN PRÉVENTIF

**80%**

DE DEMANDES D'ASSISTANCE RÉSOLUES EN LIGNE

**96%**

DE COMMANDES DE PIÈCES DE RECHANGE EXÉCUTÉES DANS LES DÉLAIS ÉTABLIS

**88%**

DE CAS RÉSOLUS AVEC LA PREMIÈRE INTERVENTION SUR SITE

# MADE WITH BIESSSE

## THE GRAIN : COMMENT NOUS AVONS OUVERT DE NOUVEAUX MARCHÉS

La société Grain Sandblasted Sign Company est fière d'être le leader du marché européen des systèmes d'enseigne en bois tridimensionnels. Les panneaux exclusifs qu'ils fabriquent sont produit à partir des meilleurs matériaux disponibles et sont conçus pour résister à l'épreuve du temps.

Les enseignes en bois véhiculent un fort sentiment de conscience environnementale, mais surtout une image de qualité, sensible à l'es-

thétique de chaque entreprise. Tout le bois utilisé par l'entreprise provient de forêts durables. Les co-directeurs Peter et Sam Ratcliffe, une équipe père-fils, sont passionnés par leur patrimoine. Immensément fiers de leur réussite avec une attention particulière portée aux détails, leur savoir-faire est clairement reflété par les clients qu'ils attirent. Ils traitent en effet avec certains des plus grands noms du secteur du loisirs, du commerce de détail et du divertissement.

«Nous avons déjà une CNC, mais nous avons besoin de quelque chose de plus robuste avec un lit plus grand afin de transformer nos conceptions créatives en produits finis que nos clients méritent», a expliqué Peter. «En raison de la nature même de notre activité, nous devons produire très rapidement des articles sur mesure, en utilisant des substrats plus gros et plus épais. A Delcam on nous a recommandé le modèle Klever, que nous sommes allés voir au centre technique Daviesry de



**NOUS AVONS ÉTÉ IMPRESSIONNÉS PAR L'INVESTISSEMENT ET L'ENGAGEMENT DE BIESSE AU ROYAUME-UNI. C'ÉTAIT ÉGALEMENT FORMIDABLE DE RENCONTRER LES ÉQUIPES DE PIÈCES DÉTACHÉES ET D'ASSISTANCE HOTLINE, CE QUI NOUS A VRAIMENT RASSURÉS.**

**Peter Ratcliffe**  
*Directeur*

Biesse et qui a "coché toutes les cases" en ce qui nous concerne. »

«Nous avons également de lourdes contraintes d'espace, car la machine devait être installée sous une mezzanine avec seulement 2,35 m d'espace libre. La machine Klever était l'une des rares machines à pouvoir répondre à cette exigence avec l'extraction requise ». La visite à Daventry a également renforcé leur décision d'acheter Biesse. «Nous avons été impressionnés par l'investissement

et l'engagement de Biesse au Royaume-Uni. C'était également formidable de rencontrer les équipes de pièces détachées et d'assistance hotline, ce qui nous a vraiment mis en confiance »

En termes de performances «la fiabilité de la machine est excellente et la seule fois où nous avons connu un arrêt machine, nous avons un ingénieur sur place le lendemain matin. Étant basé à Cornwall, nous ne pouvons rien reprocher au service.»

Le principal avantage est que The Grain peut maintenant réaliser le fraisage 3D. «Cela nous a ouvert de nouveaux marchés. Nous pouvons maintenant fabriquer des MDF et des HDU 3D, ce qui a certainement contribué à la conquête de nouveaux marchés. Le modèle Klever a bien valu son investissement. La machine est rentable en termes de fiabilité et de rapidité ».



Technologies interconnectées et services évolués qui optimisent l'efficacité et la productivité, en offrant de nouvelles compétences au service du client.

**VIVEZ L'EXPÉRIENCE BIESSE  
GROUP DANS NOS CAMPUS  
DU MONDE ENTIER**

Racines italiennes,  
vision internationale.

Nous simplifions  
procédés de fabrication  
pour faire briller  
de n'importe quel

Nous sommes une entreprise internationale spécialisée dans la fabrication de lignes intégrées et de machines pour l'usinage du bois, du verre, de la pierre, du plastique et de matériaux composites.

Grâce à notre expertise profonde et ancrée, alimentée par notre réseau mondial en constante expansion, nous accompagnons l'évolution de votre entreprise, pour vous permettre de donner libre cours à votre imagination.

La maîtrise des matériaux, depuis 1969.

ons vos  
abrication  
er le potentiel  
quel matériau.

Rejoignez  
le monde Biesse.

[biesse.com](https://www.biesse.com)



