

ELIX

BOHR- UND
EINTREIBMASCHINEN



MAXIMALE FLEXIBILITÄT BEIM HORIZONTALEN BOHREN



DER MARKT VERLANGT

eine Veränderung der Herstellungsverfahren, die es ermöglicht, **die größtmögliche Anzahl an Aufträgen** anzunehmen. Dabei müssen jedoch hohe Qualitätsstandards und die individuelle Gestaltung der Erzeugnisse mit schnellen und sicheren Lieferzeiten gewahrt bleiben und auch die Ansprüche der kreativsten Architekten erfüllt werden.

BIESSE ANTWORTET

mit **technologischen Lösungen**, die technisches Geschick sowie Prozess- und Materialkenntnis unterstützen und deren Wert hervorheben. **Elix X** ist die kleinste Bohr- und Dübeleintreibmaschine im Sortiment und gestattet die Durchführung der Bohrung, das Auftragen des Klebers und das Eintreiben von Dübeln an horizontalen Elementen auf flexible Weise. Elix X ist nach den Kundenbedürfnissen konfigurierbar und eignet sich perfekt für die Herstellung von Küchen, Möbeln, Schubladen und Kleinteilen sowie Losgröße-1-Bearbeitungen.



ELIX

- HÖCHSTE QUALITÄT UND PRÄZISION
BEIM BOHREN UND EINTREIBEN
- VERSCHIEDENE KONFIGURATIONSARTEN MÖGLICH
- MÖGLICHKEIT DER BEARBEITUNG
VON VERSCHIEDENEN FORMATEN NACHEINANDER
- BENUTZERFREUNDLICHKEIT

HÖCHSTE QUALITÄT UND PRÄZISION

Schnell, flexibel und effizient:
Die Elix-Serie ist eine der zuverlässigsten... Bohr- und Eintreibmaschinen auf dem Markt. Durch ihre Technologie wird gewährleistet, dass der Kleber und die Dübel immer korrekt eingesetzt werden.



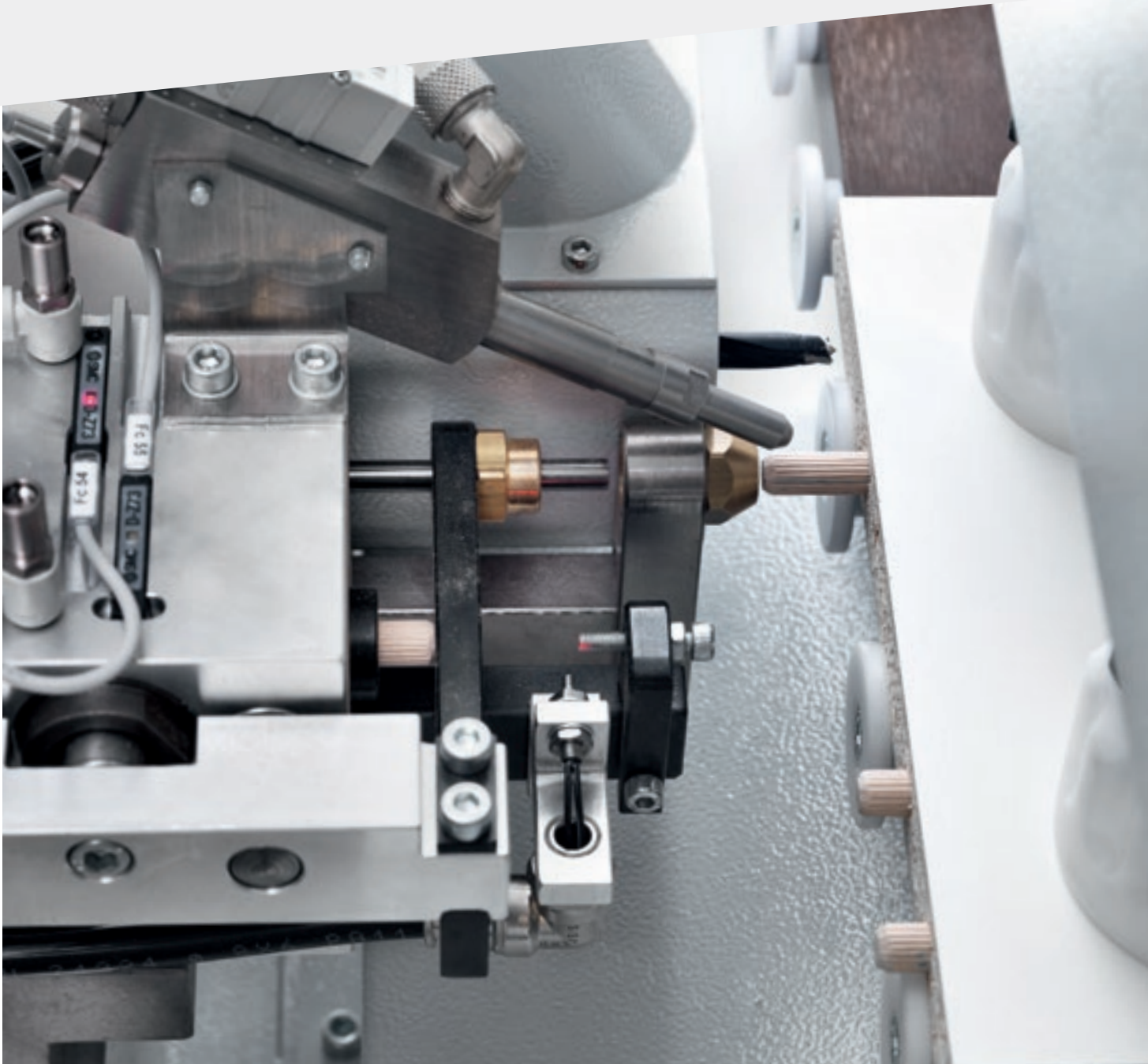
Elix ist mit zwei unabhängigen Arbeitsbereichen ausgestattet, die die abwechselnde Bearbeitung der Platten an den gegenüberliegenden Ursprüngen gestattet. So können die Lade- und Entladevorgänge in verdeckter Zeit durchgeführt werden.



Das an den zwei gegenüberliegenden Seiten offene Maschinenbett und die versenkbaren Anschläge gestatten die unbehinderte Bearbeitung von großen Platten. Die vertikalen Andrückrollen für die Blockierung der Platten während der Bearbeitung werden direkt am Maschinenbett montiert, um maximale Steifigkeit und Zuverlässigkeit bei der Durchführung der Bearbeitungen zu gewährleisten.



GLEICHZEITIGES BOHREN UND EINTREIBEN DER DÜBEL



MAXIMALE LEISTUNGEN FÜR JEDE FUNKTION BEIM BOHREN UND BEIM EINTREIBEN

Schnelle und flexible Plattenbearbeitung zeichnen die Elix X aus: Die kompakte Hochleistungs-Bohr- und Eintreibmaschine kann unterschiedliche Platten ohne Unterbrechungen bearbeiten.

Sie kann auf die Kundenbedürfnisse zugeschnitten werden und hinter einem Nesting-Bearbeitungszentrum zur Vervollständigung der Bearbeitungen von horizontalen Elementen verwendet werden.

VERSCHIEDENE KONFIGURATIONARTEN MÖGLICH



ELIX_{x1}

Sie ist die kleinste Lösung im Sortiment. Schnelles und leistungsstarkes Bohren und Eintreiben zu einem kompetitiven Preis.

Die Basismaschine wird mit einer horizontalen Bearbeitungseinheit mit einer horizontalen Spindel, einer Klebereinspritzvorrichtung und einer Dübelintreibvorrichtung konfiguriert. Diese Konfiguration macht die Maschine flexibel, wodurch sie sich besonders für Losgröße-1-Bearbeitungen eignet.



Elix ist serienmäßig mit einem **Laser-messsystem** für die Plattenlänge ausgestattet, das abhängig vom tatsächlichen Plattenmaß die Bearbeitungskordinaten automatisch korrigieren kann. Dadurch wird eine perfekte Montage des Werkstücks gewährleistet.



ELIX_{x4}

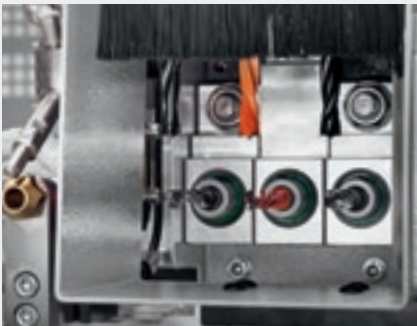
Mehr Serienausstattungen und höhere Leistungen, auch dank der Möglichkeit, die Maschine mit verschiedenen Sonderausstattungen an die Kundenbedürfnisse anzupassen.

Mehr Bohrleistung: bis zu 3 unabhängige horizontale Spindeln.
Möglichkeit, die Maschine mit 1 vertikalen Spindel auszustatten.

EINE LÖSUNG DER SPITZENKLASSE MIT MAXIMALER KONFIGURIERBARKEIT

ELIX_{x6}

Sie ist die Lösung mit den höchsten Leistungen im Sortiment und dank der Möglichkeit, eine höhere Anzahl von horizontalen und vertikalen Spindeln zu installieren und alle Achsen zu kontrollieren, noch flexibler und schneller.



Serienmäßige Bohreinheit mit 3 horizontalen + 3 vertikalen Spindeln.



Optionale Bohreinheit mit 5 horizontalen + 5 vertikalen Spindeln.



Die Maschine kann mit einer horizontalen und vertikalen Fräseinheit für spezielle Bearbeitungen von Rillen, Taschen, Schlitzen und Bearbeitungen für Lamello Clamex ausgestattet werden.



LED-Leiste
vereinfacht die Verwendung
der Maschine für den Bediener.

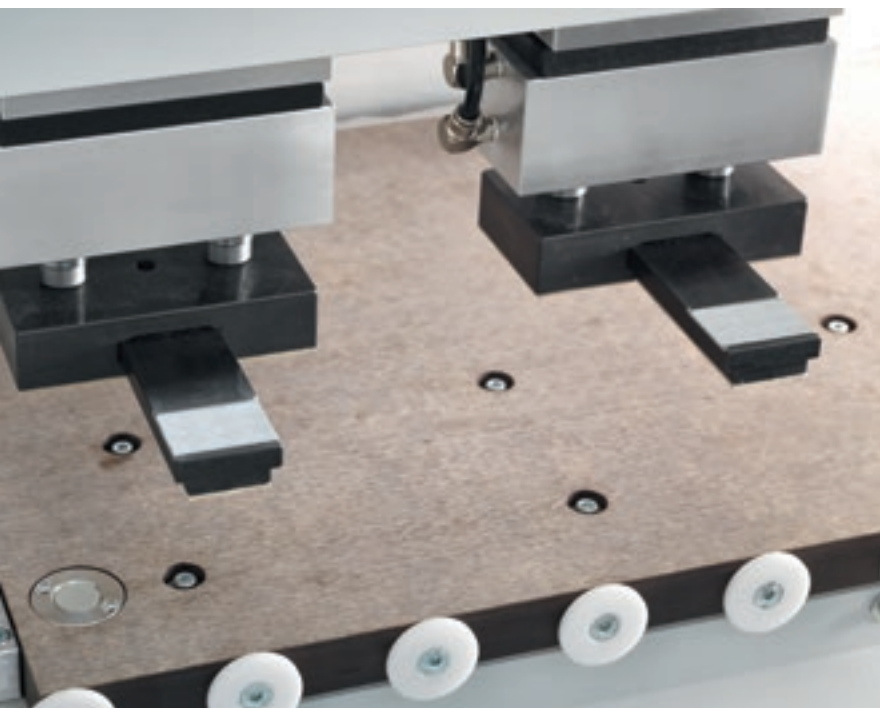
Die Vorrichtung ist an den Modellen X4 und X6 erhältlich und zeigt dem Bediener an:

- ▣ Die Länge der zu ladenden Platte
- ▣ Den aktiven Arbeitsbereich
- ▣ Die Position der vertikalen Andrückrollen
- ▣ Den Maschinenzustand

NACHEINANDER VERSCHIEDENE FORMATE BEARBEITEN



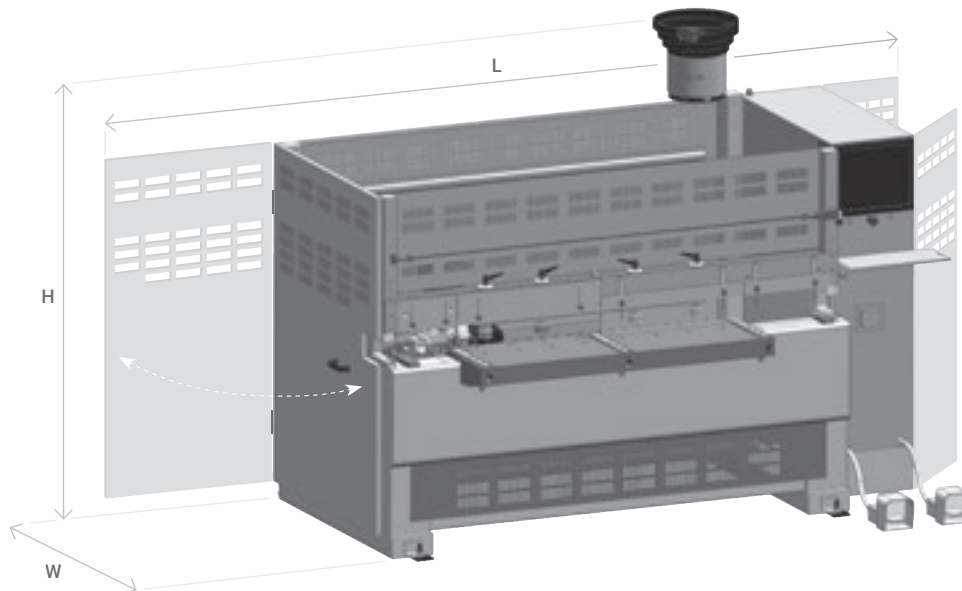
Alle Achsen X/Y/Z sind motorisiert, wodurch jegliche manuelle Einstellung beseitigt wird. Hohe Bearbeitungsflexibilität dank der Möglichkeit, Bohrungen verschiedener Art und mit verschiedenen Tiefen an derselben Platte durchzuführen.



Optimaler Halt auch für kleine Platten dank eines eigenen Aufspannsystems. Möglichkeit, Werkstücke mit einer Mindestbreite von 40 mm aufzuspannen.



TECHNISCHE DATEN



PLATZBEDARF

		L	W	H
Elix X1	mm	3417	1406	1838
Elix X4	mm	4230	1606	1980
Elix X6	mm	4285	1571	1980

Länge der bearbeitbaren Platten - max.		mm	1300
Dicke der bearbeitbaren Platten - max.		mm	40 - 60
Max. Anz. horizontale Spindeln Elix X1 - X4			01 - mar
Max. Anz. horizontale Spindeln Elix X6			5
Drehzahl horizontales Werkzeug		rpm	6000
Max. horizontale Bohrtiefe		mm	30
Anz. Dübelintreibaggregate			1
Dübel intreibvorrichtung - Standarddurchmesser		mm	8 x 30
Max. Anz. vertikale Spindeln Elix X4 (opt.)			1
Max. Anz. vertikale Spindeln Elix X6			5
Drehzahl vertikales Werkzeug		rpm	4500
Max. vertikale Bohrtiefe		mm	30
Nutz-Bearbeitungsbereich Y vertikale Bohrung		mm	50

Technische Daten und Abbildungen sind nicht verbindlich. Einige Fotos können Maschinen mit Sonderausstattungen wiedergeben. Biesse Spa behält sich das Recht vor, etwaige Änderungen ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen

A-bewerteter Oberflächenschalldruckpegel A L_{pf} (am Bedienerplatz) 81,0 dB(A)

A-bewerteter Oberflächenschallleistungspegel A L_w(A) 92,0 dB(A)

Die Messung wurde in Übereinstimmung mit der Norm UNI EN 848 3 2007 UNI EN ISO 3746 2009 (Schalleistung) und UNI EN ISO 11202 2009 (Schalldruck am Bedienerplatz) während des Plattendurchlaufs durchgeführt. Die angegebenen Geräuschwerte sind Emissionspegel und daher nicht unbedingt sichere Pegel beim Betrieb. Obwohl ein Verhältnis zwischen Emissionspegeln und Expositionspegeln besteht, kann dieses nicht zuverlässig dazu verwendet werden, um festzulegen, ob weitere Schutzmaßnahmen erforderlich sind oder nicht. Die Faktoren, die den Expositionspegel beeinflussen, dem die Arbeitskräfte ausgesetzt sind, umfassen die Aussetzungsdauer, die Merkmale des Arbeitsraums, andere Staub- und Lärmquellen usw., d.h. die Anzahl der Maschinen und anderen Prozesse in der Umgebung. In jedem Fall gestatten diese Informationen dem Maschinennutzer eine bessere Gefahren- und Risikobewertung.

MADE WITH BIESSE

FÜR EIN REVOLUTIONÄRES UND GLEICHZEITIG BEWUSSTES DESIGN

Ein bewusstes Design, das die Gesellschaft versteht und sie auf kunstvolle Weise zum Besseren verändert. So kann man die Mission von Lago, einem 1976 gegründeten Möbelerunternehmen, zusammenfassen, das zwei einfache Konzepte in seiner DNA verankert hat: Neugier und hohe Qualität.

Die gemeinsame Basis für die Zusammenarbeit zwischen der Biesse Group und Lago, die die historische Partnerschaft zwischen dem Möbel- und dem Tischlereisektor verstärkt, ist das Alliance-Projekt: ein Zusammenschluss von Marken, Personen und Unternehmen, die beschlossen haben, das Designunternehmen aus Venetien auf der Reise, die von Respekt für unseren Planeten, uns selbst und unsere Zukunft geprägt ist, zu begleiten. Die historische Partnerschaft wird durch die innovative Fertigungsanlage bestätigt, die Biesse zusammen mit Lago entwickelt hat und durch die der Produktionsstandort vollständig umstrukturiert wurde. Das Ergebnis ist die Eingliederung einer neuen Batch One-Anlage in die bestehende Fertigung, im Geiste der Personalisierung, Geschwindigkeit und Flexibilität. Die Anlage weist eine neue Kantenanleimmaschine mit Stream MDS und Winner W1, eine neue Bohrmaschine mit

Skipper 130 und eine neue Selco WNR 650 Plattenaufteilanlage auf, die mit Winstore 3D K1 verbunden ist, welches das gesamte zu verarbeitende Material auf intelligente Weise steuert. „Das Hinzufügen des ‚Batch One‘-Prozesses unterstützt die Umsetzung der von Lago vorgegebenen „Just-in-Time“-Ziele, wodurch die für die Zwischenprodukte und Rohstoffe benötigten Lagerräume reduziert werden. Außerdem führt dies zu einer Verringerung des Ausschussmaterials und einer Verbesserung der Produktqualität. Mehr noch, es verbessert die Effizienz, reduziert die Lieferzeit und bietet eine vollständige Kontrolle über den Produktionsfluss“, erklärt Mauro Pede, Sales Director von Biesse Systems. „Die jetzigen Investitionen haben uns eine neue Flexibilität bei der Produktion ermöglicht, die wir für eine verbesserte Produktionsgeschwindigkeit und eine noch größere Anpassung des Sortiments an die Kundenwünsche nutzen werden,“ fügt Daniele Lago hinzu. Carlo Bertacco teilt diese Auffassung: „Wir schließen eine Erweiterung um 2.500 m² ab, um noch schneller und flexibler zu sein und gleichzeitig den hohen Qualitätsstandard zu wahren, für den Lago bekannt ist. Dies ist eine Entwicklung, die sich

stark auf Technologie stützt: Ich beziehe mich hierbei auf eine der besonders wertvollen Maschinen, die wir von Biesse erworben haben – eine kleine ‚Brema Eko‘. Diese ist nicht nur äußerst flexibel, sondern erlaubt es uns auch, einige Arbeitsschritte wesentlich zu vereinfachen, da wir lackierte Teile bearbeiten können, ohne eventuelle Beschädigungen befürchten zu müssen. Dies ist der Beweis, dass man mit klaren Ideen und einem präzise organisierten Arbeitsfluss einfache Lösungen finden kann, die ausgezeichnete Ergebnisse erzielen.“

**LAGO IST DER
AUFFASSUNG, DASS
DESIGN DURCH DEN
MENSCHEN, DIE
MENSCHLICHKEIT
UND EMPATHIE
GEPRÄGT SEIN MUSS.**



Daniele Lago
Eigentümer



NACHHALTIGE KUNDENBETREUUNG

SERVICES bietet unseren Kunden eine Vielzahl an Möglichkeiten.



MODERNE DIAGNOSEMÖGLICHKEITEN

Wir stehen Ihnen digital und mit Hilfe modernster IOT-Lösungen zur Verfügung.



WELTWEITES NETZWERK

Wir sind mit 39 Filialen, mehr als 300 zertifizierten Händlern in 120 Ländern sowie Ersatzteillagern in Amerika, Europa und dem Fernen Osten vor Ort.



SOFORT VERFÜGBARE ERSATZTEILE

Feststellung, Versand und Lieferung von Ersatzteilen schnell und für jeden Bedarf.



BREITES SCHULUNGSANGEBOT

Zahlreiche standardisierte und kundenindividuelle Schulungen sind vor Ort bei unseren Kunden, online oder in unseren Schulungszentren möglich.



WERTVOLLE SERVICES

Ein umfassendes Angebot an Services und Software für die kontinuierliche Verbesserung der Leistungen unserer Kunden.

EXZELLENTES SERVICE-NIVEAU

+550

HOCHSPEZIALISIERTE
TECHNIKER UNTERSTÜTZEN
WELTWEIT UNSERE KUNDEN

90%

DER FÄLLE AUFGRUND EINES
MASCHINENSTILLSTANDES
WERDEN MIT EINER
REAKTIONSZEIT UNTER 1
STUNDE BEANTWORTET

+100

EXPERTEN STEHEN
UNSEREN KUNDEN ÜBER
FERN- UND TELESERVICE
ZUR VERFÜGUNG

92%

DER
ERSATZTEILBESTELLUNGEN
WERDEN INNERHALB VON 24
STUNDEN BEARBEITET

+50.000

ARTIKEL SIND IN UNSEREN
ERSATZTEILLAGER
VORRÄTIG

+5.000

PRÄVENTIVE
WARTUNGSBESUCHE

80%

DER ANFRAGEN KÖNNEN
ONLINE VIA TELESERVICE
GELÖST WERDEN

96%

DER
ERSATZTEILBESTELLUNGEN
WERDEN INNERHALB DES
ANGEGEBENEN DATUMS
BEARBEITET

88%

DER FÄLLE KÖNNEN DURCH
UNSERE TECHNIK BEIM
ERSTEN EINSATZ VOR ORT
GELÖST WERDEN

In Italien gegründet,
in der Welt zuhause.

Wir vereinfachen
Fertigungsprozesse
bringen damit
jedes Material
Strahlen.

Wir sind ein internationales Unternehmen, das auf die Herstellung von integrierten Fertigungsanlagen und Maschinen für die Verarbeitung von Holz, Glas, Stein, Kunststoff, Verbundwerkstoffen und den Materialien der Zukunft spezialisiert ist.

Mit unserer tief verwurzelten Kompetenz, die durch ein ständig wachsendes weltweites Netzwerk gestärkt wird, unterstützen wir Ihre geschäftliche Entwicklung und beflügeln Ihre Fantasie.

Meister der Materialien – seit 1969.

men Ihren prozess und das Potenzial s zum

Betreten
Sie die Welt von Biesse.

biesse.com



