

# ELIX

PERCEUSE INSÉREUSE



# FLEXIBILITÉ MAXIMALE DE PERÇAGE HORIZONTAL



## LE MARCHÉ REQUIERT

un changement dans les procédés de production permettant d'accepter **le plus grand nombre de commandes possibles**. Tout en maintenant de hauts standards de qualité, une personnalisation des pièces produites avec des délais de livraison rapides et fiables, le tout répondant aux exigences des architectes les plus créatifs.

## BIESSE RÉPOND

avec des **solutions technologiques** qui valorisent et supportent l'habileté technique et la connaissance des procédés et des matériaux. L'**Elix** est la perceuse inséreuse de chevilles la plus petite de la gamme ; elle permet de réaliser le perçage, l'insertion de la colle et l'insertion des chevilles sur des éléments horizontaux de manière flexible. Configurable selon les besoins du client, l'Elix est idéale dans la production de cuisines, de meubles, de tiroirs et de pièces de petites dimensions, adapté aux usinages de lot 1.



# ELIX

- QUALITÉ MAXIMALE ET PRÉCISION  
DANS LE PERÇAGE ET L'INSERTION
- DIFFÉRENTS TYPES DE CONFIGURATIONS POSSIBLES
- POSSIBILITÉ D'USINER  
DIFFÉRENTS FORMATS EN SÉQUENCE
- SIMPLICITÉ D'UTILISATION

# QUALITÉ MAXIMALE ET PRÉCISION

Rapide, flexible et efficace, la série Elix est la gamme de perceuses inséreuses la plus fiable sur le marché. Grâce à sa technologie et aux systèmes de contrôle, elle garantit toujours l'insertion de la colle et des chevilles.



L'Elix est composée de deux zones de travail indépendantes permettant d'usiner les panneaux sur les origines opposées en alternance et donc d'exécuter les opérations de chargement et de déchargement en temps masqué.

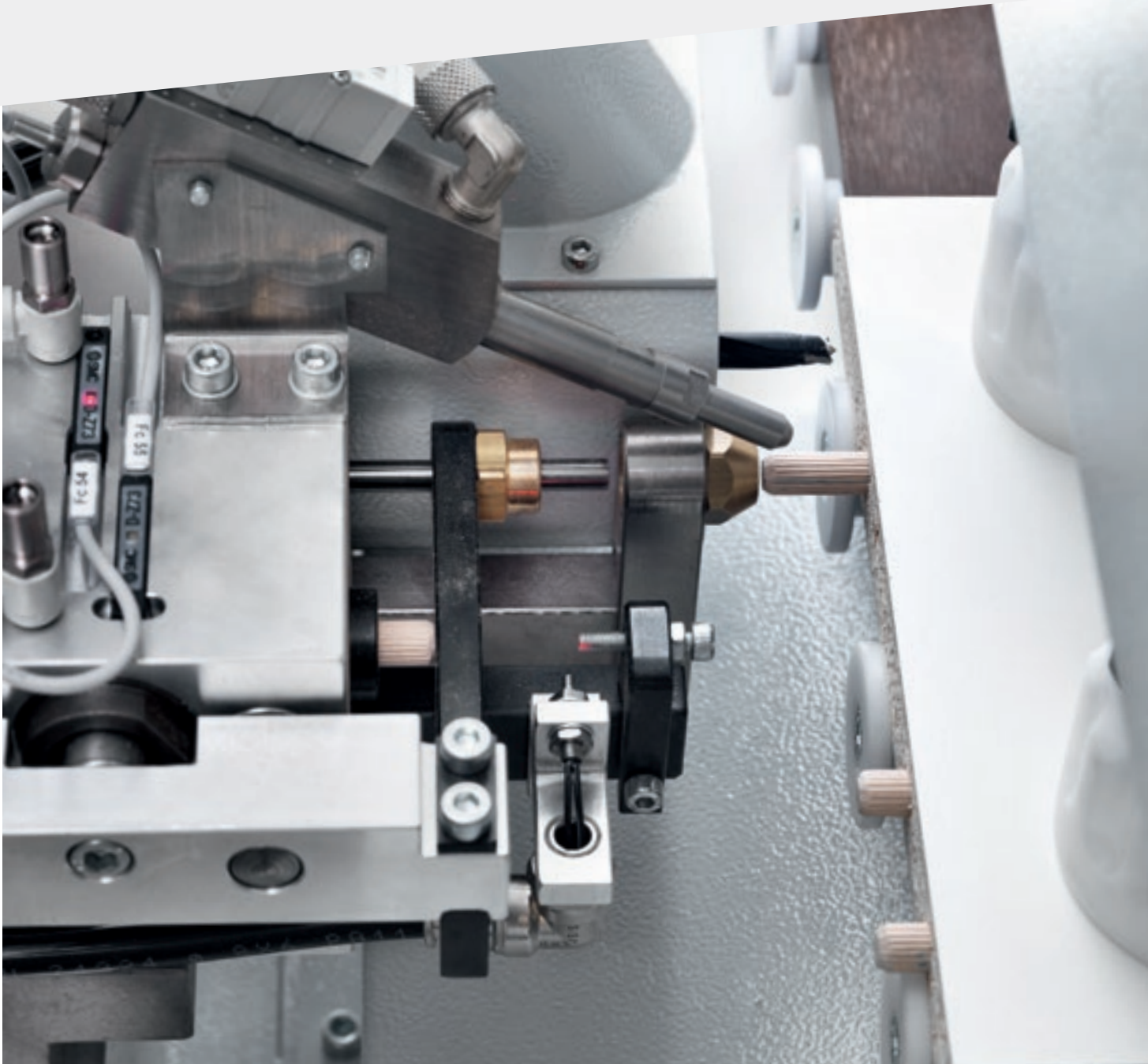


Le bâti ouvert sur les deux côtés opposés et les butées escamotables permettent d'usiner des panneaux de grandes dimensions sans entrave. Les presseurs verticaux de blocage des panneaux lors de la phase d'usinage sont directement assemblés sur le bâti de la machine afin de garantir une rigidité maximale et la fiabilité de l'exécution.





## PERÇAGE ET INSERTION DES CHEVILLES EN SIMULTANÉ



### PERFORMANCES MAXIMALES DE CHAQUE FONCTION, AUSSI AU PERÇAGE QU'À L'INSERTION DES CHEVILLES

La vitesse et la flexibilité dans l'usinage du panneau caractérisent l'Elix; la perceuse inséreuse compacte et performante en mesure d'usiner des panneaux différents entre eux sans interruptions.

La personnalisation selon les exigences du client peut être utilisée en aval d'un centre d'usinage d'emboîtement en complément des usinages d'éléments horizontaux.

# DIFFÉRENTS TYPES DE CONFIGURATIONS POSSIBLES



## ELIX<sub>x1</sub>

Représente la solution la plus petite de la gamme.  
Rapide et performante dans le perçage et l'insertion, à un prix compétitif.

La machine de base est configurée avec une unité d'usinage horizontale, munie d'un mandrin horizontal, d'un injecteur de colle et d'un dispositif d'insertion des chevilles.

Cette configuration rend la machine flexible, particulièrement adaptée aux usinages de lot 1.



L'Elix est équipée, de série, d'un **système de lecture laser** de la longueur du panneau qui, en fonction de la mesure réelle du panneau, peut corriger automatiquement les cotes de travail et garantir un assemblage parfait.



## ELIX<sub>x4</sub>

Plus de fournitures de série et plus de prestations grâce également à la possibilité de personnaliser la machine avec différentes options selon les besoins du client.

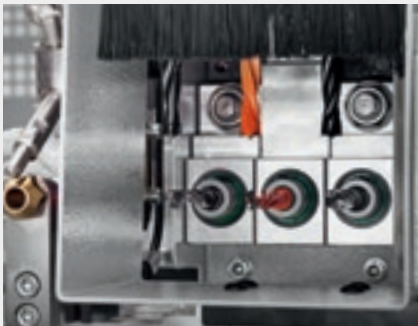
La capacité de perçage augmente : jusqu'à 3 mandrins horizontaux indépendants.

Possibilité d'équiper la machine d'un mandrin vertical.

# SOLUTION HAUT DE GAMME, PERSONNALISATION MAXIMALE

## ELIX x6

Elle représente la solution la plus performante de la gamme, encore plus flexible et rapide grâce à la possibilité de monter plus de mandrins, horizontaux et verticaux, et tous les axes contrôlés.



Unité de perçage de série équipée de 3 mandrins horizontaux et de 3 mandrins verticaux.



Unité de perçage optionnelle équipée de 5 mandrins horizontaux et de 5 mandrins verticaux.



La machine peut être équipée d'une unité de fraisage horizontale et verticale afin d'exécuter des usinages particuliers de rainurages, de poches, d'encoches et d'usinages du Lamello Clamex.



**Barre à LED**  
facilite l'opérateur dans l'utilisation de la machine.

Le dispositif, disponible sur les modèles X4 et X6, indique, à l'opérateur :

- ▀ La longueur du panneau à charger
- ▀ La zone d'usinage active
- ▀ La position des presseurs verticaux
- ▀ L'état de la machine



# USINER DIFFÉRENTS FORMATS EN SÉQUENCE



Tous les axes X, Y, Z sont motorisés et éliminent ainsi tout réglage manuel. Flexibilité d'usinage élevée grâce à la possibilité de réaliser des perçages de différents types à des cotes différentes sur le même panneau.



Tenue optimale des panneaux même de faibles dimensions grâce à un système de blocage spécifique. Possibilité de bloquer des pièces de 40 mm de largeur au minimum.



## FIABILITÉ ET PRÉCISION

Circuit de la pompe à colle à haute pression : double la pression de service pour une meilleure efficacité et une plus grande vitesse d'injection, garantissant un produit fini parfait.

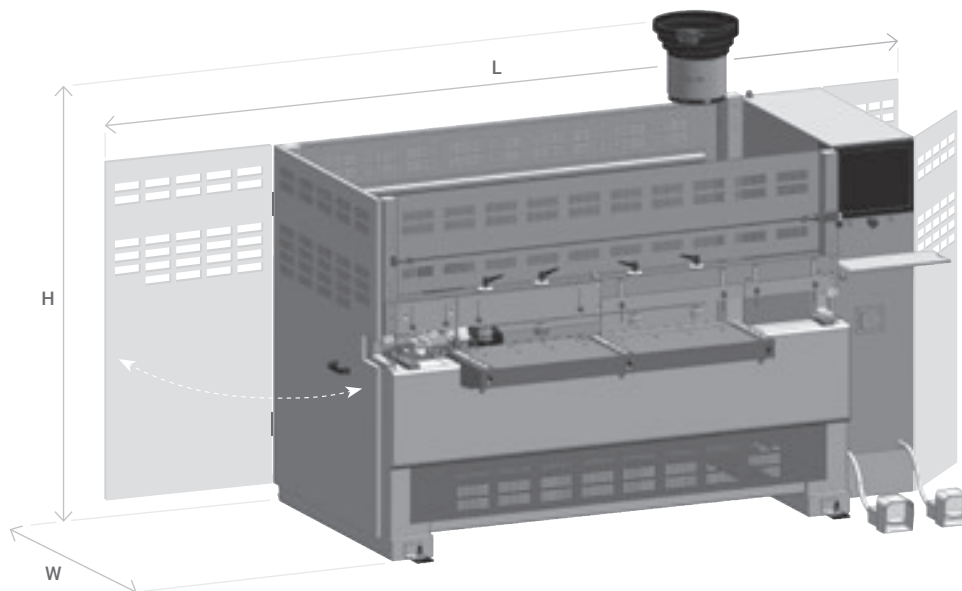


## SIMPLICITÉ D'UTILISATION

Ordinateur avec système d'exploitation Windows, interface logicielle de grande qualité, simple et intuitive, à la portée de tous.



# CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



## ENCOMBREMENT

		L	W	H
Elix X1	mm	3417	1406	1838
Elix X4	mm	4230	1606	1980
Elix X6	mm	4285	1571	1980

Longueur des panneaux usinables - max		mm	1300
Épaisseur des panneaux usinables - max		mm	40 - 60
Nombre max de mandrins horizontaux Elix X1 - X4			01 - mar
Nombre max de mandrins horizontaux Elix X6			5
Vitesse de rotation de l'outil horizontal		rpm	6000
Profondeur max de perçage horizontal		mm	30
Nombre d'unités d'insertion des chevilles			1
Inséure de chevilles - diamètre standard		mm	8 x 30
Nombre max de mandrins verticaux Elix X4 (option)			1
Nombre max de mandrins verticaux Elix X6			5
Vitesse de rotation de l'outil vertical		rpm	4500
Profondeur max de perçage vertical		mm	30
Champ de travail utile Y du perçage vertical		mm	50

Les données techniques et les illustrations ne sont pas contraignantes. Certaines illustrations peuvent reproduire des machines équipées d'options ; Biesse Spa se réserve le droit d'apporter d'éventuelles modifications sans préavis.

Niveau de pression acoustique de surface pondéré A L<sub>pf</sub> (au poste de l'opérateur 81 0 dB (A)).

Niveau de pression acoustique de surface pondéré A L<sub>w</sub> (A) 92 0 dB (A).

Le relevé a été exécuté dans le respect des normes UNI EN 848 3 2007 UNI EN ISO 3746 2009 (puissance acoustique) et UNI EN ISO 11202 2009 (pression acoustique au poste de l'opérateur) avec passage des panneaux. Les valeurs acoustiques indiquées sont des niveaux d'émission et ne représentent pas nécessairement des niveaux précis à l'exploitation. Il existe toutefois une relation entre les niveaux d'émission et les niveaux d'exposition ; elle ne peut être utilisée de manière fiable pour établir ou pas d'autres précautions. Les facteurs qui déterminent le niveau d'exposition auquel est soumis l'opérateur comprennent la durée d'exposition, les caractéristiques du lieu de travail, d'autres sources de poussière ou de bruit, etc., c'est-à-dire le nombre de machines et d'autres procédés adjacents. Dans tous les cas, ces informations permettent, à l'utilisateur de la machine, d'évaluer les dangers et les risques.

# MADE WITH BIESSSE

## POUR UN DESIGN RÉVOLUTIONNAIRE MAIS CONSCIENT

**Un design conscient qui comprend la société et la change habilement pour le meilleur. Telle est la mission de Lago, une entreprise de meubles fondée en 1976 avec deux concepts simples encodés dans son ADN: la curiosité et bien faire les choses.**

L'entente du groupe Biesse et de Lago, qui renforce le partenariat historique entre les secteurs du meuble et de la menuiserie, est le projet Alliance: une collection de marques, de personnes et d'entreprises qui ont décidé de rejoindre la société de design de la Vénétie tout en préservant le respect pour notre planète, nous-mêmes et notre avenir. Le partenariat historique est confirmé par l'usine de production innovante et 4.0 que Biesse a développée avec Lago, restructurant complètement le site de fabrication. Le résultat est l'achat d'une nouvelle installation Batch One dans le contexte de production existant, dans un esprit de personnalisation, de rapidité et de flexibilité. L'installation dispose d'une nouvelle cellule à bord carré avec Stream MDS et Winner W1, d'une nouvelle cellule de forage avec

Skipper 130 et d'un nouveau centre de sciage Selco WNR 650 connecté à Winstore 3D K1, qui gère intelligemment tout le matériel à traiter. «L'inclusion du processus « batch one » renforce l'objectif « juste à temps » fixé par Lago, réduisant les entrepôts nécessaires pour les produits semi-finis et les matières premières, ainsi que la réduction des rebuts et l'amélioration de la qualité des produits. De plus, il améliore l'efficacité, réduit les délais de livraison et offre un contrôle complet sur le flux de production », explique Mauro Pede, directeur commercial de Biesse Systems. «Les nouveaux investissements nous ont conduits à une nouvelle flexibilité productive que nous continuerons à mettre en œuvre, pour une vitesse de production renouvelée et une personnalisation encore plus poussée de la gamme», ajoute Daniele. Carlo Bertacco se fait l'écho du sentiment: «Nous achevons une extension de 2 500 m2, pour être encore plus rapide et plus flexible tout en maintenant le niveau de qualité extrêmement élevé qui fait la réputation de Lago. C'est une équation qui repose fortement sur la technologie: je fais

référence à l'une des machines particulièrement précieuses que nous avons achetées à Biesse - une petite " Brema Eko " - non seulement elle est extrêmement flexible, elle nous permet de simplifier considérablement certaines étapes, puisque nous pouvons traiter des pièces peintes sans se soucier de les endommager. C'est la preuve qu'avec des idées claires et un flux de travail organisé avec précision, on peut trouver des solutions simples qui produisent d'excellents résultats. »

**LAGO CROIT QUE LE DESIGN DOIT ÊTRE GUIDÉ PAR L'HOMME, PAR L'HUMANITÉ ET L'EMPATHIE.**



**Daniele Lago**  
Fondateur



# LE SERVICE À LA CLIENTÈLE EST NOTRE FAÇON D'ÊTRE

SERVICES est une nouvelle expérience pour nos clients, pour offrir une nouvelle valeur faite non seulement d'une excellente technologie mais d'un lien de plus en plus direct avec l'entreprise, le professionnalisme qui la compose et l'expérience qui la caractérise.



## DIAGNOSTIC AVANCÉ

Canaux numériques pour interaction à distance en ligne 24h/24 et 7 jours sur 7. Toujours prêts à intervenir sur site 7 jours sur 7.



## RÉSEAU MONDIAL

39 filiales, plus de 300 agents et revendeurs certifiés dans 120 pays et des dépôts de pièces de rechange en Amérique, Europe et Extrême-Orient.



## PIÈCES DE RECHANGE DISPONIBLES IMMÉDIATEMENT

Identification, expédition et livraison de pièces de rechange pour toutes les exigences.



## OFFRE DE FORMATION ÉVOLUÉE

De nombreux modules de formation sur site, en ligne et en salle pour des parcours de croissance personnalisés.



## SERVICES DE VALEUR

Une large gamme de services et de logiciels pour l'amélioration continue des performances de nos clients.



## EXCELLENCE DU NIVEAU DE SERVICE

**+550**

TECHNICIENS HAUTEMENT SPÉCIALISÉS DANS LE MONDE, PRÊTS À ASSISTER LES CLIENTS POUR TOUS LEURS BESOINS

**90%**

DE CAS D'ARRÊT MACHINE, AVEC UN DÉLAI DE RÉPONSE INFÉRIEUR À 1 HEURE

**+100**

EXPERTS EN CONTACT DIRECT À DISTANCE ET EN TÉLÉSERVICE

**92%**

DE COMMANDES DE PIÈCES DE RECHANGE POUR ARRÊT MACHINE EXÉCUTÉES DANS LES 24 HEURES

**+50.000**

ARTICLES EN STOCK DANS LES DÉPÔTS DE PIÈCES DE RECHANGE

**+5.000**

VISITES D'ENTRETIEN PRÉVENTIF

**80%**

DE DEMANDES D'ASSISTANCE RÉSOLUES EN LIGNE

**96%**

DE COMMANDES DE PIÈCES DE RECHANGE EXÉCUTÉES DANS LES DÉLAIS ÉTABLIS

**88%**

DE CAS RÉSOLUS AVEC LA PREMIÈRE INTERVENTION SUR SITE

Racines italiennes,  
vision internationale.

Nous simplifions  
procédés de fabrication  
pour faire briller  
de n'importe quel

Nous sommes une entreprise internationale spécialisée dans la fabrication de lignes intégrées et de machines pour l'usinage du bois, du verre, de la pierre, du plastique et de matériaux composites.

Grâce à notre expertise profonde et ancrée, alimentée par notre réseau mondial en constante expansion, nous accompagnons l'évolution de votre entreprise, pour vous permettre de donner libre cours à votre imagination.

La maîtrise des matériaux, depuis 1969.

ons vos  
abrication  
er le potentiel  
quel matériau.

Rejoignez  
le monde Biesse.

[biesse.com](https://www.biesse.com)



