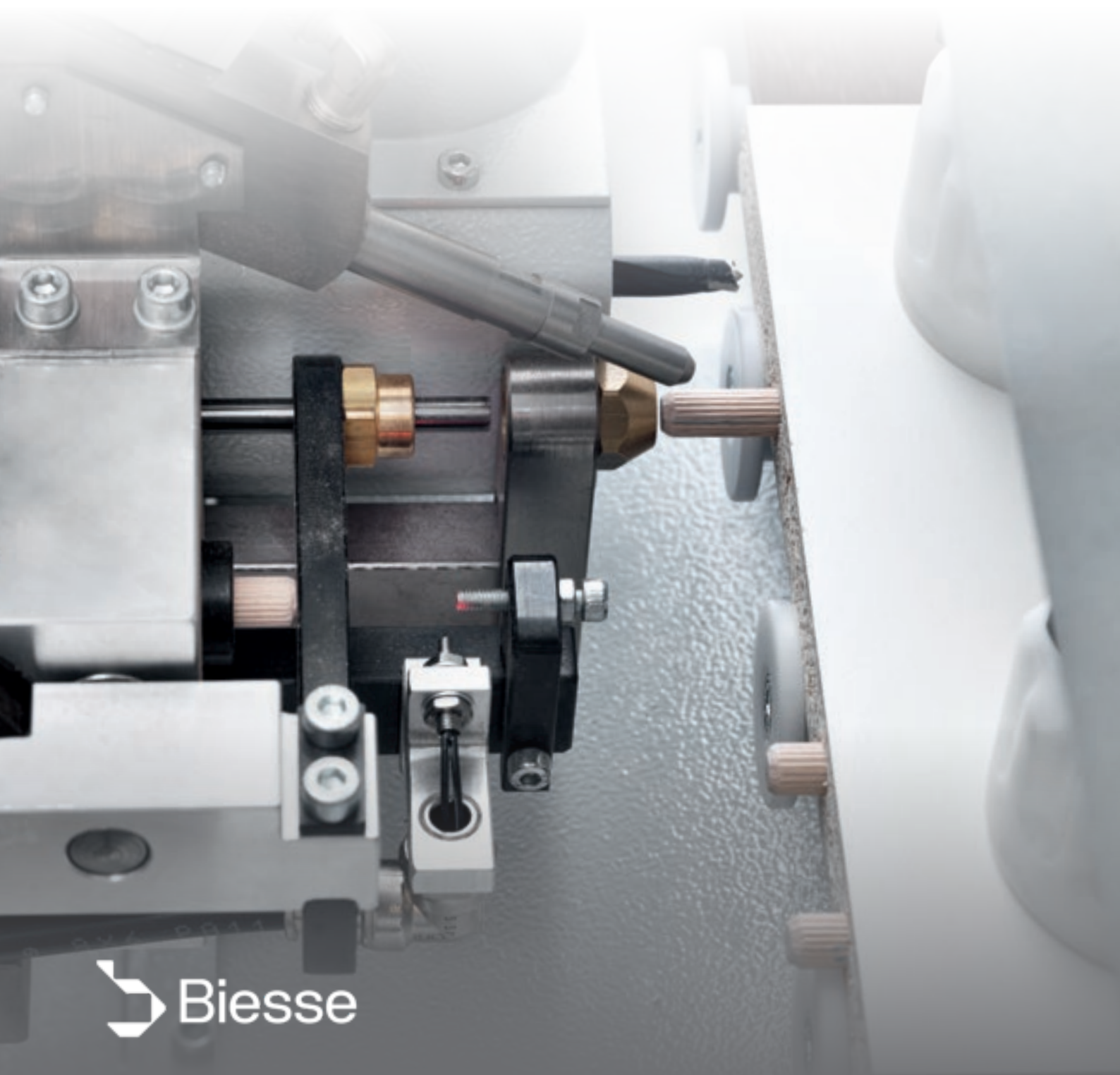



ELIX

ШКАНТОЗАБИВНЫЕ СТАНКИ



 Biesse

МАКСИМАЛЬНАЯ ГИБКОСТЬ ДЛЯ ГОРИЗОНТАЛЬНОГО СВЕРЛЕНИЯ



РЫНОК ТРЕБУЕТ

изменения производственных процессов, с возможностью обработки **максимально возможного количества заказов**. Всё это при сохранении высоких стандартов качества, персонализации изделий, а также быстрых и точных сроках поставки, удовлетворяя требованиям самых креативных производителей.

BIESSE ОТВЕЧАЕТ

технологическими решениями, повышающими ценность и уровень технического мастерства, а также знание процессов и материалов. **Elix** - это самый компактный шкантозабивной станок ряда, идеально подходящий для гибкого сверления, нанесения клея и установки шкантов на горизонтальных элементах. Elix, конфигурируемый в соответствии с потребностями заказчика, идеально подходит для производства кухонь, мебели, ящиков и мелких деталей 1 партии.



ELIX

- МАКСИМАЛЬНОЕ КАЧЕСТВО И ТОЧНОСТЬ ОБРАБОТКИ ПРИ СВЕРЛЕНИИ И УСТАНОВКЕ ШКАНТОВ
- РАЗЛИЧНЫЕ ВИДЫ ВОЗМОЖНЫХ КОНФИГУРАЦИЙ
- ВОЗМОЖНОСТЬ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОЙ ОБРАБОТКИ РАЗЛИЧНЫХ ФОРМАТОВ
- ПРОСТОТА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

МАКСИМАЛЬНОЕ КАЧЕСТВО И ТОЧНОСТЬ

Серия Elix, характеризующаяся высокой скоростью обработки, гибкостью и эффективностью, представляет собой самый надежный на рынке ряд шкантозабивных станков. Благодаря своей технологии гарантирует соответствующее нанесение клея и установку шкантов, в том числе благодаря системам контроля.



Elix оснащен двумя независимыми рабочими зонами, что позволяет поочередно обрабатывать панели на противоположных координатах и, таким образом, выполнять загрузку и выгрузку без останова производства.



Открытая с двух противоположных сторон станина и выдвижные упоры позволяют беспрепятственно обрабатывать крупногабаритные панели. Вертикальные прижимные валики для зажима панелей на этапе работы устанавливаются непосредственно на станине для обеспечения максимальной жесткости и надежности при выполнении обработки.



ОДНОВРЕМЕННОЕ СВЕРЛЕНИЕ И УСТАНОВКА ШКАНТОВ



МАКСИМАЛЬНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ДЛЯ КАЖДОЙ ФУНКЦИИ, КАК ПРИ СВЕРЛЕНИИ, ТАК И ПРИ УСТАНОВКЕ ШКАНТОВ

Скорость и гибкость обработки панелей характеризуют Elix, компактный и высокоэффективный шкантозабивной станок, способный обрабатывать различные панели без простоев.

Настраиваемый в соответствии с требованиями заказчика, он может использоваться после обрабатывающего центра с технологией несинг для завершения обработки горизонтальных элементов.

РАЗЛИЧНЫЕ ВИДЫ ВОЗМОЖНЫХ КОНФИГУРАЦИЙ



ELIX_{x1}

Представляет собой самое компактное решение ряда.

Быстрый и высокоэффективный при сверлении и установке шкантов, предлагается по конкурентоспособной цене.

Базовая версия станка сконфигурирована с горизонтальным рабочим блоком, оснащена горизонтальным шпинделем, клеевым инжектором и шкантоустановочным устройством. Такая конфигурация делает станок гибким, особенно подходящим для обработки 1 партии.



ELix в стандартной комплектации оснащен **лазерной системой считывания** длины панели, которая в зависимости от фактического размера панели, может автоматически корректировать рабочие размеры, обеспечивая идеальную сборку.



ELIX_{x4}

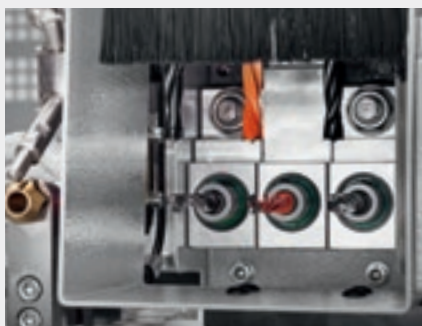
Большее количество оснащения серийной комплектации и более высокие показатели благодаря возможности настройки станка с различными опциями в соответствии с потребностями клиента.

Повышенная способность сверления: до 3 независимых горизонтальных шпинделей.
Возможность оснащения станка 1 вертикальным шпинделем.

ЛУЧШЕЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ ГАММЫ, МАКСИМАЛЬНАЯ ПЕРСОНАЛИЗАЦИЯ

ELIX x6

Представляет собой наиболее высокоэффективное решение гаммы, еще более гибкое и быстрое благодаря возможности иметь большее количество шпинделей, горизонтальных и вертикальных, а также все управляемые оси.



Сверлильный блок серийной комплектации оснащен 3 горизонтальными шпинделями + 3 вертикальными шпинделями.



Дополнительный сверлильный блок оснащен 5 горизонтальными шпинделями + 5 вертикальными шпинделями.



Станок может быть оснащен горизонтальными и вертикальными фрезерными агрегатами для выполнения специальной обработки вырезов, карманов, пазов и обработки ламелей Clamex.



Светодиодная штанга облегчает оператору работу со станком.

Устройство, предусмотренное в моделях X4 и X6, указывает оператору:

- ▣ Длину загружаемой панели
- ▣ Активную рабочую площадь
- ▣ Положение вертикальных прижимов
- ▣ Состояние станка

ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА РАЗЛИЧНЫХ ФОРМАТОВ



Все оси X/Y/Z моторизованные, в связи с чем нет необходимости в какой-либо ручной регулировке. Высокая гибкость обработки благодаря возможности реализации различных видов отверстий на различной высоте панели.



Оптимальная фиксация панелей, в том числе небольших размеров, благодаря специальной системе блокировки. Возможность блокировки деталей минимальной шириной 40 мм.

НАДЕЖНОСТЬ И ЧЕТКОСТЬ

Насос для клея высокого давления: удваивает рабочее давление для максимальной эффективности и скорости впрыска, гарантируя выход безупречной готовой продукции.

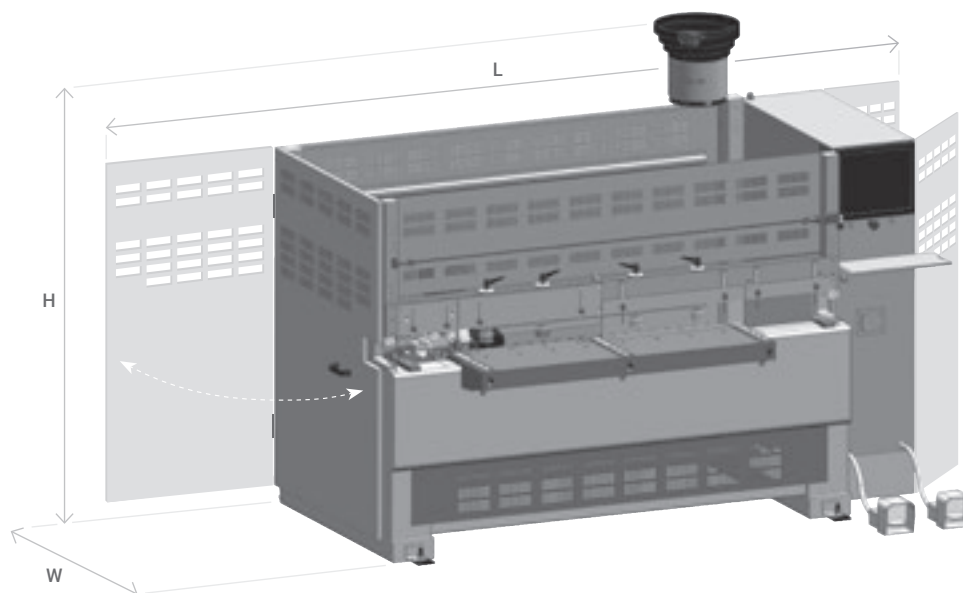


ПРОСТОТА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

ПК с операционной системой Windows, простой и интуитивный программный интерфейс высокого уровня, доступный каждому.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ



ГАБАРИТЫ

		L	W	H
Elix X1	mm	3417	1406	1838
Elix X4	mm	4230	1606	1980
Elix X6	mm	4285	1571	1980

Макс. длина обрабатываемых панелей	mm	1300
Макс. толщина обрабатываемых панелей	mm	40 - 60
Макс. количество горизонтальных шпинделей Elix X1 - X4		01 - mar
Макс. количество горизонтальных шпинделей Elix X6		5
Скорость вращения горизонтального инструмента	rpm	6000
Макс. глубина горизонтального сверления	mm	30
Количество шкантоустановочных устройств		1
Шкантоустановочное устройство - стандартный диаметр	mm	8 x 30
Макс. количество вертикальных шпинделей Elix X4 (опция)		1
Макс. количество вертикальных шпинделей Elix X6		5
Скорость вращения вертикального инструмента	rpm	4500
Макс. глубина вертикального сверления	mm	30
Полезная рабочая площадь Y вертикального сверления	mm	50

Технические данные и рисунки не являются обязывающими. На некоторых фотографиях могут быть показаны станки в комплекте с дополнительными принадлежностями, компания Biesse Spa сохраняет за собой право вносить изменения без предупреждения

Взвешенный уровень поверхностного звукового давления A L_{pf} (на месте оператора 81 0 дБ(A))

Взвешенный уровень поверхностной звуковой мощности A L_w(A) 92 0 дБ(A)

Измерение выполнено с соблюдением требований стандартов UNI EN 848 3 2007 UNI EN ISO 3746 2009 (звуковая мощность) и UNI EN ISO 11202 2009 (звуковое давление на месте оператора) при прохождении панелей. Указанные значения шума являются уровнями эмиссии и не всегда представляют собой безопасные рабочие пределы. Несмотря на то, что между уровнями эмиссии и уровнями воздействия имеется связь, она не может быть достоверно использована для того, чтобы определить необходимость в дополнительных мерах предосторожности. Факторы, определяющие уровень воздействия, которому подвергаются работники, включают в себя длительность воздействия, характеристики рабочего помещения, другие источники пыли и шума и т. д., а именно, количество станков и другие сопутствующие процессы. В любом случае, данные сведения позволят пользователю станка лучше выполнить оценку опасности и риска.

MADE WITH BIESSE

ДЛЯ РЕВОЛЮЦИОННОГО, НО СОЗНАТЕЛЬНОГО ДИЗАЙНА

Сознательный дизайн, понимающий общество и умело изменяющий его к лучшему. Именно такова основная задача Lago, мебельной компании, основанной в 1976 году, в ДНК которой заложены две простые концепции: любопытство и стремление к лучшему.

Общей основой для Biesse Group и Lago, укрепляющей историческое партнерство между мебельным и столярным секторами, является проект Альянс: коллекция брендов, люди и компании, которые решили присоединиться к дизайнерской компании из Венеции на пути уважения к нашей планете, самим себе и нашему будущему. Историческое партнерство подтверждается инновационным производственным проектом, который компания Biesse разработала вместе с Lago, полностью реструктурировав производственную площадку. Результатом является включение нового подразделения Batch One в существующий производственный контекст в духе персонализации, скорости и гибкости.

Подразделение имеет новый кромкоо-

блицовочный модуль со Stream MDS и Winner W1, новый сверлильный модуль со Skipper 130 и новый калибровочный центр Selco WNR 650, подключенный к Winstore 3D K1, который разумно управляет всем обрабатываемым материалом.

"Включение процесса "batch one" укрепляет цель "точно в срок", поставленную Lago, сокращая склады, необходимые для полуфабрикатов и сырья, а также отходы, в то же время повышая качество продукции. Более того, повышает эффективность, сокращает время поставки и обеспечивает полный контроль над производственным потоком", - объясняет Мауро Педе, Коммерческий Директор Biesse Systems.

"Новые инвестиции привели нас к новой производственной гибкости, которую мы будем продолжать внедрять для повышения скорости производства и еще большей персонализации ассортимента", - добавляет Даниэле.

Карло Бертакко поддерживает эту точку зрения: "Мы завершаем расширение на 2500 м2, чтобы обеспечить еще большую скорость и гибкость, сохраняя при этом чрезвычайно высокий уровень качества,

которым славится Lago. Это уравнение в значительной степени зависит от технологии: Я имею в виду один из особенно ценных станков, которые мы приобрели у Biesse, небольшой "Brema Eko", он не только чрезвычайно гибкий, но и позволяет нам значительно упростить некоторые этапы, поскольку мы можем обрабатывать окрашенные детали, не беспокоясь о том, чтобы повредить их.

Это является свидетельством того, что с четкими идеями и четко организованным рабочим потоком можно найти простые решения, которые дают отличные результаты."

**LAGO СЧИТАЕТ,
ЧТО ДИЗАЙН ДОЛЖЕН
РУКОВОДСТВОВАТЬСЯ
ЧЕЛОВЕКОМ,
ГУМАННОСТЬЮ
И ЭМПАТИЕЙ**



Даниэле Лаго
Основатель



ЗАБОТА О ЗАКАЗЧИКЕ - ЭТО НАШ ОБРАЗ ЖИЗНИ

SERVICES - новый проект для наших клиентов, предлагающий новые ценности, представленные не только превосходной технологией, но и всё более прямой связью с компанией, характеризующейся профессионализмом и опытом.



ПЕРЕДОВАЯ ДИАГНОСТИКА

Цифровые каналы для удаленного взаимодействия онлайн 24/7. Мы готовы оказать поддержку заказчику на месте 7/7.



ВСЕМИРНАЯ СЕТЬ

39 филиалов, более чем 300 сертифицированных агентов и дилеров в 120 странах, а также склады запасных частей в Америке, Европе и на Дальнем Востоке.



ВОЗМОЖНОСТЬ НЕЗАМЕДЛИТЕЛЬНОГО ПОЛУЧЕНИЯ ЗАПЧАСТЕЙ

Идентификация, отгрузка и доставка запасных частей для удовлетворения любых потребностей.



РАСШИРЕННОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ ОБУЧЕНИЯ

Многочисленные учебные модули на сайте, онлайн и в учебной аудитории для персонализированных путей роста.



ЦЕННЫЕ УСЛУГИ

Широкий спектр услуг и программного обеспечения для постоянного повышения показателей наших клиентов.

ПРЕВОСХОДСТВО ОБСЛУЖИВАНИЯ

+550

ВЫСОКОКВАЛИФИЦИРОВАННЫХ СПЕЦИАЛИСТОВ ПО ВСЕМУ МИРУ, ГОТОВЫХ ОКАЗАТЬ ПОДДЕРЖКУ КЛИЕНТАМ В ЛЮБЫХ СИТУАЦИЯХ

90%

СЛУЧАЕВ ОСТАНОВА СТАНКОВ, С ВРЕМЕНЕМ ВМЕШАТЕЛЬСТВА В ТЕЧЕНИЕ 1 ЧАСА

+100

СПЕЦИАЛИСТОВ С ВОЗМОЖНОСТЬЮ ПРЯМОГО УДАЛЕННОГО КОНТАКТА И ТЕЛЕОБСЛУЖИВАНИЯ

92%

ЗАКАЗОВ НА ЗАПЧАСТИ, В СВЯЗИ С ОСТАНОВКОЙ СТАНКА, ВЫПОЛНЕННЫХ В ТЕЧЕНИЕ 24 ЧАСОВ

+50.000

НАИМЕНОВАНИЙ ЗАПЧАСТЕЙ НА СКЛАДАХ

+5.000

ПОСЕЩЕНИЙ КЛИЕНТОВ В ЦЕЛЯХ ПРОФИЛАКТИЧЕСКОГО ТЕХОБСЛУЖИВАНИЯ

80%

ЗАПРОСОВ НА ПОДДЕРЖКУ РЕШЕНО В ОНЛАЙНОВОМ РЕЖИМЕ

96%

ЗАКАЗОВ, ВЫПОЛНЕННЫХ В ОГОВОРЕННЫЕ СРОКИ

88%

РЕШЕННЫХ ПРОБЛЕМ ПРИ ПЕРВОМ ВМЕШАТЕЛЬСТВЕ НА МЕСТЕ

Основана в Италии,
международная изначально.

Мы упрощаем
изготовление
чтобы раскрыть
потенциал лю
материала.

Мы - международная компания, производящая системы, интегрированные линии для обработки древесины, стекла, камня, пластика и композитных материалов и изделий из них.

Накопленный опыт, постоянно растущий благодаря всемирной сети, позволяет нам поддерживать развитие вашего бизнеса, расширяя возможности воображения.

**Мастерство владения
материалом, с 1969 года.**

М процесс
изделий,
ыть
обого

Присоединяйтесь
к миру Biesse.

biesse.com



