

МАКСИМАЛЬНЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ ТЕРМОФОРМОВКИ



РЫНОК ЗАПРАШИВАЕТ

изменения в производственных процессах, которые позволили бы **принять как можно больше производственных заданий**. Всё это при поддержании высоких качественных стандартов, персонализации продукции и быстрых и стабильных сроках поставки.

BIESSE ОТВЕЧАЕТ

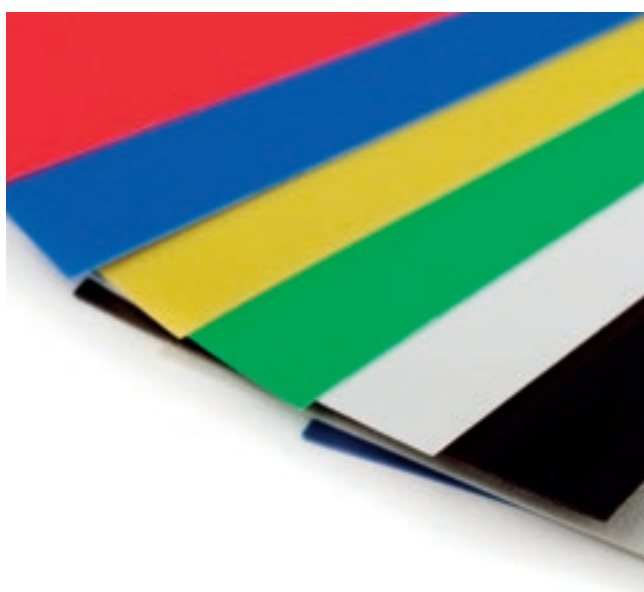
инновационными технологическими решениями для обработки технологических материалов. **TERMA** - это термический пресс Biesse от Fraccaro, идеальный для термической формовки пластического материала с помощью прессования и вакуума. С помощью станка TERMA возможно обрабатывать листы различного материала, толщины и отделки, отвечая на любое требование рынка.



TERMA

- ▮ МАКСИМАЛЬНАЯ НАДЁЖНОСТЬ ПРИ ЛЮБОЙ ОБРАБОТКЕ
- ▮ ПРОСТАЯ И БЫСТРАЯ СМЕНА ФОРМАТА
- ▮ ПРЕКРАСНОЕ КАЧЕСТВО ОТДЕЛКИ И ТОЧНОСТЬ В ДЕТАЛЯХ
- ▮ КОМПОНЕНТЫ НАИВЫСШЕГО ДЛЯ ДАННОЙ ГАММЫ УРОВНЯ.

ПОСТОЯННОЕ РАЗВИТИЕ



Biesse Group,
многонациональный лидер
в технологии обработки
древесины, стекла, камня
и металла, укрепляет своё
присутствие на рынке
станков, обрабатывающих
технологические
материалы с применением
специализированных решений
для термической формовки.



Biessie внедряет свою технологию в сегмент термоформовки с новой гаммой «Terma By Fraccaro», отвечающей на всё более сложные вызовы рынка. Термоформовка - это техника штамповки пластических материалов с помощью прессования с использованием давления или вакуума. Позволяет получать наиболее сложные формы, часто запрашиваемые в различных производственных областях, предоставляя реальную альтернативу другим дорогостоящим процессам прессования. Основные области применения:

- ▣ рынок электробытовых приборов
- ▣ сантехника
- ▣ автостроение
- ▣ строительство
- ▣ транспорт
- ▣ холодильные и морозильные установки
- ▣ производство игрушек.

МАКСИМАЛЬНАЯ НАДЁЖНОСТЬ ПРИ ЛЮБОЙ ОБРАБОТКЕ

TERMA - ЭТО ТЕРМОФОРМОВОЧНЫЙ ПРЕСС ФУНКЦИОНИРУЮЩИЙ ПОД УПРАВЛЕНИЕМ АВТОМАТИЧЕСКОЙ СИСТЕМЫ ОБРАБОТКИ ДЕТАЛЕЙ, ЧРЕЗВЫЧАЙНО ПРОСТОЙ И ЭФФЕКТИВНОЙ В РАБОТЕ.

ПРОСТОТА ЗАГРУЗКИ И ВЫГРУЗКИ ДЕТАЛЕЙ.

Обрабатываемые листы загружаются автоматически с помощью присосок. Станция загрузки имеет устройства выравнивания и центровки любого листа, обеспечивая точное его позиционирование в зоне формовки.

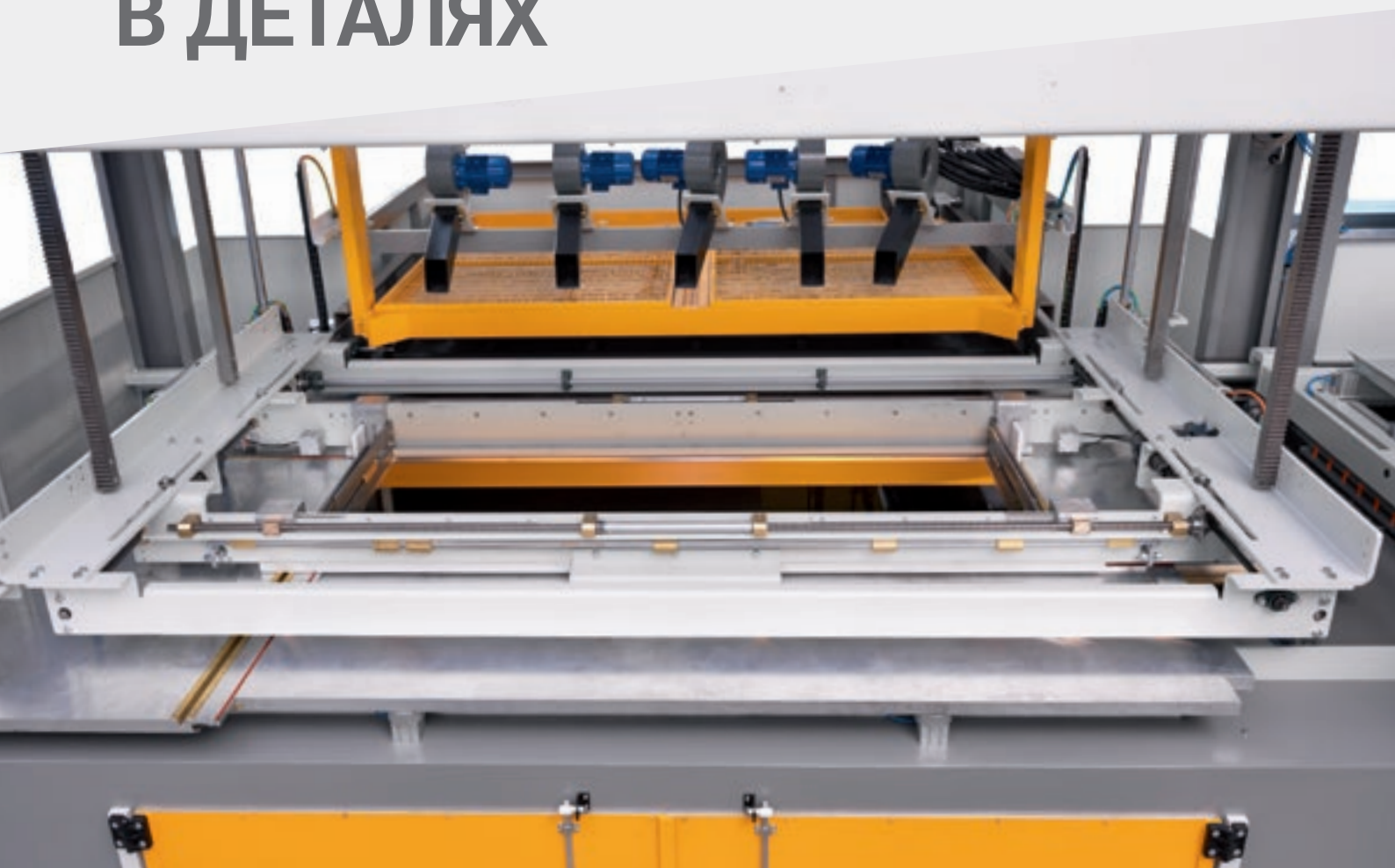
Быстрая и простая смена формы.

Форма загружается на выдвижную панель и фиксируется на станине, обеспечивая оператору максимальное удобство и безопасность. Автоматическое распознавание формы позволяет производить переоснащение станка в течение кратчайшего времени.

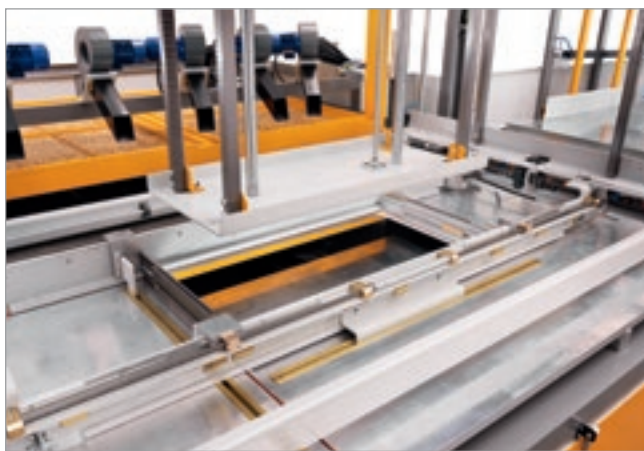




ПРЕКРАСНОЕ КАЧЕСТВО ОТДЕЛКИ И ТОЧНОСТЬ В ДЕТАЛЯХ



Прижим листа с автоматической регулировкой рамки прекрасно фиксирует обрабатываемый лист для получения высокого качества формовки. Вентиляторы охлаждения детали на фазе отделки.



Адаптируемая пластина позволяет фиксировать также листы небольшого формата в автоматическом режиме.



Устройство центровки позволяет автоматически регулировать правильное положение листа

КОМПОНЕНТЫ НАИВЫСШЕГО ДЛЯ ДАННОЙ ГАММЫ УРОВНЯ



Кварцевый элемент для нагрева обрабатываемого листа.



Высокая эффективность благодаря галогеновому нагревателю, который быстро поднимает температуру до требуемого уровня и снижает её на нерабочей фазе, обеспечивая экономию электроэнергии.



Инфракрасная камера определяет, произведён ли равномерный нагрев листа со всех сторон, обеспечивая максимальное качество готовой продукции.

Фотоэлемент шара. Автоматический контроль выпуска воздуха и шара предварительно натяжения обеспечивает корректное распределение и нагрев материала.

Технологическая насыщенность и постоянное улучшение производственного процесса позволяют предлагать клиентам высокий уровень качества.

ЗАБОТА О ЗАКАЗЧИКЕ - ЭТО НАШ ОБРАЗ ЖИЗНИ

SERVICES - новый проект для наших клиентов, предлагающий новые ценности, представленные не только превосходной технологией, но и всё более прямой связью с компанией, характеризующейся профессионализмом и опытом.



ПЕРЕДОВАЯ ДИАГНОСТИКА

Цифровые каналы для удаленного взаимодействия онлайн 24/7. Мы готовы оказать поддержку заказчику на месте 7/7.



ВСЕМИРНАЯ СЕТЬ

39 филиалов, более чем 300 сертифицированных агентов и дилеров в 120 странах, а также склады запасных частей в Америке, Европе и на Дальнем Востоке.



ВОЗМОЖНОСТЬ НЕЗАМЕДЛИТЕЛЬНОГО ПОЛУЧЕНИЯ ЗАПЧАСТЕЙ

Идентификация, отгрузка и доставка запасных частей для удовлетворения любых потребностей.



РАСШИРЕННОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ ОБУЧЕНИЯ

Многочисленные учебные модули на сайте, онлайн и в учебной аудитории для персонализированных путей роста.



ЦЕННЫЕ УСЛУГИ

Широкий спектр услуг и программного обеспечения для постоянного повышения показателей наших клиентов.

ПРЕВОСХОДСТВО ОБСЛУЖИВАНИЯ

+550

ВЫСОКОКВАЛИФИЦИРОВАННЫХ СПЕЦИАЛИСТОВ ПО ВСЕМУ МИРУ, ГОТОВЫХ ОКАЗАТЬ ПОДДЕРЖКУ КЛИЕНТАМ В ЛЮБЫХ СИТУАЦИЯХ

90%

СЛУЧАЕВ ОСТАНОВА СТАНКОВ, С ВРЕМЕНЕМ ВМЕШАТЕЛЬСТВА В ТЕЧЕНИЕ 1 ЧАСА

+100

СПЕЦИАЛИСТОВ С ВОЗМОЖНОСТЬЮ ПРЯМОГО УДАЛЕННОГО КОНТАКТА И ТЕЛЕОБСЛУЖИВАНИЯ

92%

ЗАКАЗОВ НА ЗАПЧАСТИ, В СВЯЗИ С ОСТАНОВКОЙ СТАНКА, ВЫПОЛНЕННЫХ В ТЕЧЕНИЕ 24 ЧАСОВ

+50.000

НАИМЕНОВАНИЙ ЗАПЧАСТЕЙ НА СКЛАДАХ

+5.000

ПОСЕЩЕНИЙ КЛИЕНТОВ В ЦЕЛЯХ ПРОФИЛАКТИЧЕСКОГО ТЕХОБСЛУЖИВАНИЯ

80%

ЗАПРОСОВ НА ПОДДЕРЖКУ РЕШЕНО В ОНЛАЙНОВОМ РЕЖИМЕ

96%

ЗАКАЗОВ, ВЫПОЛНЕННЫХ В ОГОВОРЕННЫЕ СРОКИ

88%

РЕШЕННЫХ ПРОБЛЕМ ПРИ ПЕРВОМ ВМЕШАТЕЛЬСТВЕ НА МЕСТЕ

ТЕХНОЛОГИЯ НА СЛУЖБЕ ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ



Простой интерфейс на базе Windows с быстрым отображением всех параметров процессов и производства. Компоненты Siemens и Festo.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РАБОЧИЕ ЗОНЫ	X	Y	Z (*)
TERMA BY FRACCARO 1208	1200	800	500
TERMA BY FRACCARO 1208	1200	800	800
TERMA BY FRACCARO 1512	1500	1200	800
TERMA BY FRACCARO 2015	2000	1500	800
TERMA BY FRACCARO 2015	2000	1500	1000
TERMA BY FRACCARO 2515	2500	1500	800
TERMA BY FRACCARO 2515	2500	1500	1000
TERMA BY FRACCARO 3020	3000	2000	1300
TERMA BY FRACCARO 4525	4500	2500	1300

(*) Automatic loader

Технический характеристики и чертежи приводятся в справочных целях. На некоторых фотографиях показаны станки, оснащенные дополнительным оборудованием. Biesse Spa сохраняет за собой право вносить изменения без предварительного уведомления.

Взвешенный уровень звукового давления A (LpA) во время механической обработки на рабочем месте оператора на станке с лопастным насосом Lpa=79дБ(A) Lwa=96дБ(A). Взвешенный уровень звукового давления A (LpA) на рабочем месте оператора и уровень звуковой мощности (Lwa) при механической обработке на станке с насосом кулачкового типа Lwa=83дБ(A) Lwa=100дБ(A). Погрешность измерений К дБ(A) 4.

Измерения выполнялись в соответствии с требованиями стандартов UNI EN 848-3: 2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (звуковая мощность) и UNI EN ISO 11202: 2009 (уровни звукового давления на рабочем месте) во время механической обработки панелей. Представленные уровни шума представляют собой пиковые уровни и не обязаны соответствовать безопасным уровням эксплуатации. Несмотря на то, что между пиковым уровнем и уровнем воздействия существует взаимосвязь, этот факт не может однозначно использоваться для определения необходимости в принятии дополнительных мер. Факторы, определяющие уровень воздействия на персонал, включают длительность воздействия, характеристики производственных условий, другие источники пыли и шума и т. д., включая число других смежных станков и процессов. Тем не менее приведенные выше сведения позволяют оператору лучше оценить угрозы и риски.

СДЕЛАНО С BIESSSE

CROSA: РАЗВИТИЕ В НАПРАВЛЕНИИ ПРОИЗВОДСТВА ПРОДУКТОВ ПИТАНИЯ И НАПИТКОВ БЛАГОДАРЯ ТОЧНОСТИ И ГИБКОСТИ

Более пятидесяти лет Crosa занимается сбытом промышленных технических комплектующих, отличаясь высоким качеством обслуживания. Постоянно развиваясь и ориентируясь на инновации, эта компания из Пьемонта является стратегическим партнером в различных областях промышленного производства, уделяя особое внимание направлениям производства продуктов питания, напитков и упаковки. В начале 2000-х годов компания Crosa была преобразована и из дилера автомобильных запчастей превращается в продавца промышленных комплектующих. В 2008 году компания открывает свое новое подразделение, специализирующееся на обработке пластмасс - новый бизнес, который вскоре приведет ее к установлению прочных и долгосрочных партнерских отношений с группой Biesse. «На сегодняшний день CROSA является торговой компанией, но не только, поскольку мы имеем также производственное подразделение, специализирующееся на производстве изделий из пластика, предназначенных для машиностроительной отрасли, кроме того, на 90% мы представлены в секторе производства продуктов питания и напитков», - говорит Джованни Сарторе, владелец компании CROSA. По этой причине в 2018 году компа-

ния приобрела два станка Biesse: 3-осевой обрабатывающий центр Rover Plast A FT и 5-осевой обрабатывающий центр Materia CL. «Покупка этих станков повысила качество нашей работы, способность реагировать на потребности заказчиков, кроме того, благодаря этим технологиям мы смогли повысить уровень сложности комплектующих изделий, которые мы производим», - продолжает Сарторе.

Точность обработки, гибкость и способность охватывать все технологические этапы в выпуске промышленных технических комплектующих: таковы преимущества и выгоды, вытекающие из использования двух обрабатывающих центров Biesse. «Мы можем гарантировать заказчику следующие этапы обработки: поставка сырьевых материалов, поставка резаного материала, поставка изделий, полученных из листов/плит. В частности, благодаря оборудованию Rover Plast A FT мы можем пользоваться преимуществами технологии нестинга, а благодаря нашему флагману Materia CL нам удалось войти в мир обработки высокотехнологичных материалов, особенно для пищевой промышленности», - говорит Лоренцо, директор по производству компании CROSA. В секторе производства продуктов питания и напитков компания

выпускает комплектующие, являющиеся результатом точной обработки, фрезерования и нарезания резьбы. «С тем пор как мы начали использовать станки Biesse, нам удается гарантировать заказчикам большую гибкость и более высокое качество», - заключает Лоренцо. В секторе промышленных технических изделий существует множество проблем, которые необходимо решать, и множество возможностей, которые необходимо использовать: при производстве сложных промышленных комплектующих требуется максимальная точность, являющаяся отличительной технологической гарантией Biesse. «Благодаря обрабатывающим центрам Biesse мы сделали чрезвычайно инновационный технологический выбор, который позволяет нам удовлетворять запросы в отношении производства сложных элементов с точки зрения формы, размеров и типа материала, гарантируя нашим заказчикам высокую точность, качество и надежность. Я считаю Biesse нашим партнером на ближайшее будущее, задачи будут становиться все более сложными, и я верю, что вместе мы сможем их легко и спокойно решить», - говорит в заключение Сарторе.



Основана в Италии,
международная изначально.

Мы упрощаем
изготовление
чтобы раскрыть
потенциал лю
материала.

Мы - международная компания, производящая системы, интегрированные линии для обработки древесины, стекла, камня, пластика и композитных материалов и изделий из них.

Накопленный опыт, постоянно растущий благодаря всемирной сети, позволяет нам поддерживать развитие вашего бизнеса, расширяя возможности воображения.

Мастерство владения материалом, с 1969 года.

М процесс изделий, ыть обого

Присоединяйтесь
к миру Biesse.

[biesse.com](https://www.biesse.com)



