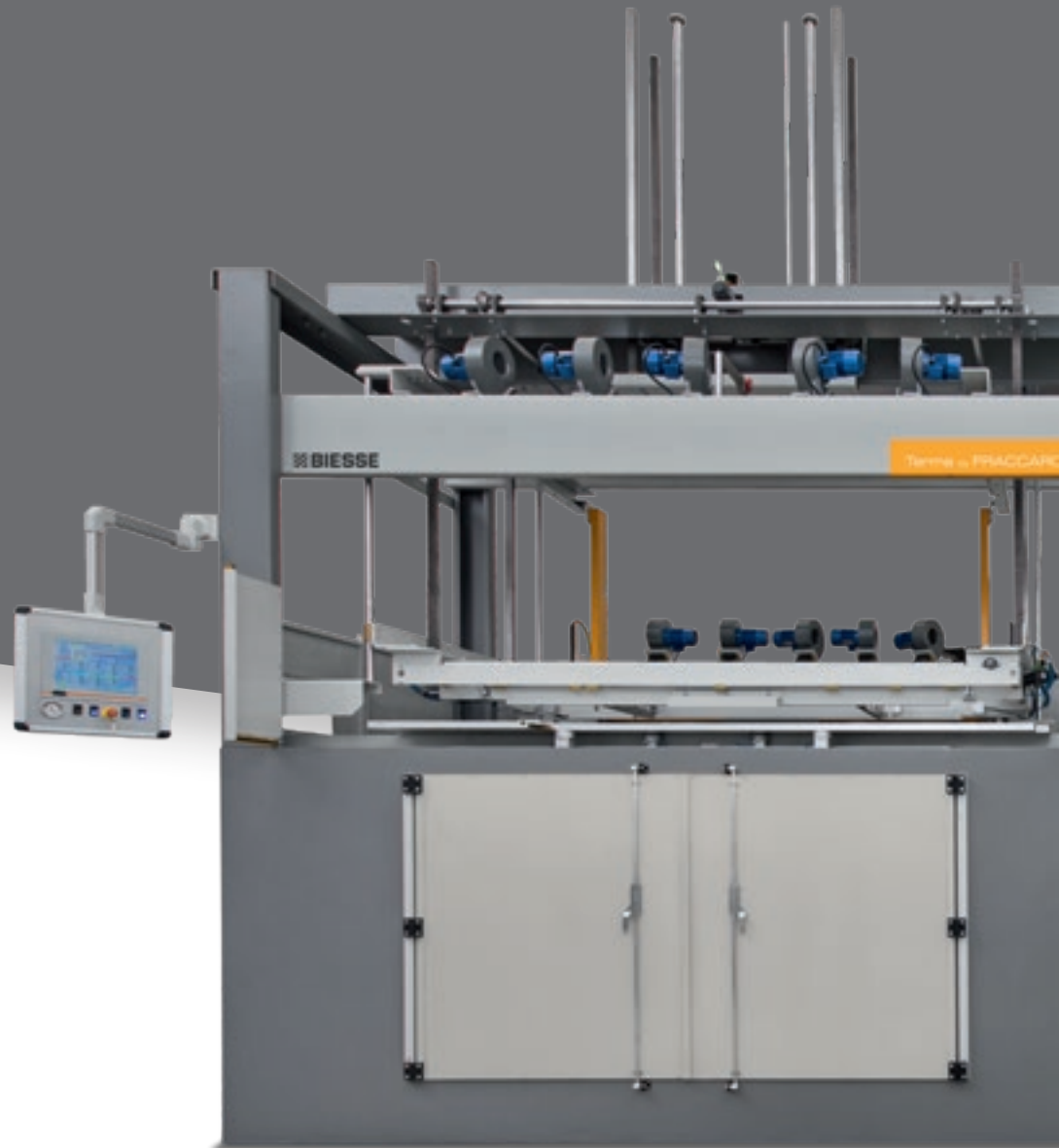


TER MA

THERMOFORMMASCHINE
PLATTEN-EINZELSTATION MIT AUTOMATISCHER
BESCHICKUNG UND ENTLADUNG



MAXIMALE THERMOFORMUNGSQUALITÄT



DER MARKT VERLANGT

eine Veränderung der Herstellungsverfahren, die es ermöglicht, die größtmögliche Anzahl an Aufträgen anzunehmen. Dabei müssen jedoch hohe Qualitätsstandards und die individuelle Gestaltung der Produkte mit schnellen und sicheren Lieferzeiten gewahrt bleiben.

BIESSE ANTWORTET

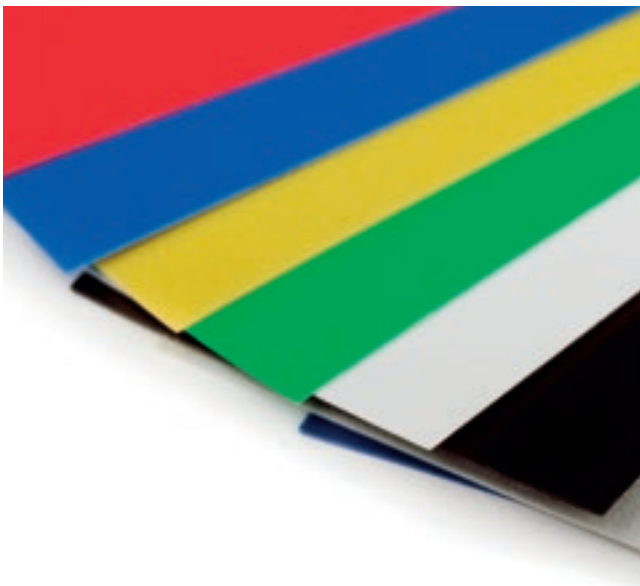
mit innovativen technologischen Lösungen für die Bearbeitung der modernen technologischen Werkstoffe. **TERMA** by Fraccaro ist die Thermoformmaschine von Biesse, ideal zum Warmumformen von Kunststoffen mittels einer Form und der Verwendung von Vakuum. Mit TERMA können Platten in unterschiedlichen Farben, Dicken und Feinbearbeitungen verwendet werden, wodurch jedem Marktbedürfnis entsprochen werden kann.



TERMA

- MAXIMALE ZUVERLÄSSIGKEIT BEI JEDER BEARBEITUNG
- SCHNELLER UND EINFACHER FORMATWECHSEL
- PERFEKTE FEINBEARBEITUNG UND PRÄZISION BIS INS KLEINSTE DETAIL
- BAUTEILE IM SPITZENSEGMENT

KONTINUIERLICHE WEITERENTWICKLUNG



Die Biesse Group, ein in der Technologie zur Bearbeitung von Holz, Glas, Stein, Kunststoff und Metall führendes internationales Unternehmen, festigt seine Präsenz am Markt der Maschinen für die Bearbeitung von neuen Werkstoffen durch maßgeschneiderte Lösungen für das Thermoformen.



Mit der neuen Baureihe Terma by Fraccaro investiert Biesse mit seinen Technologien in den Thermoformsektor, um den immer komplexeren Markterfordernissen gerecht zu werden. Das Thermoformen ist eine Umformtechnik von Kunststoffen mittels einer Form und der Verwendung von Druck oder Vakuum. Durch dieses Verfahren lassen sich sogar komplexeste Formen realisieren, die oft von den verschiedenen Industriebranchen verlangt werden, und es erweist sich damit als gute Alternative zu anderen teuren Formungsverfahren. Die wichtigsten Anwendungsbereiche sind:

- Haushaltsgerätebranche
- Gesundheitsbereich
- Automobilbranche
- Bauwesen
- Transportsektor
- Kühlschränke und Tiefkühlgeräte
- Spielzeugproduktion.

MAXIMALE ZUVERLÄSSIGKEIT BEI JEDER BEARBEITUNG

TERMA IST EINE THERMOFORMMASCHINE,
DIE EIN EXTREM EINFACHES, EFFIZIENTES,
AUTOMATISCHES HANDLING DER
WERKSTÜCKE ERMÖGLICHT

EINFACHE ZUFÜHRUNG UND ENTLADUNG DER WERKSTÜCKE.

Die zu bearbeitenden Platten werden mithilfe von Saugnäpfen automatisch zugeführt. Die Beschickungsstation ist mit Vorrichtungen zur Fluchtung und Zentrierung jeder Platte ausgestattet, um die genaue Positionierung im Formungsbereich zu gewährleisten.

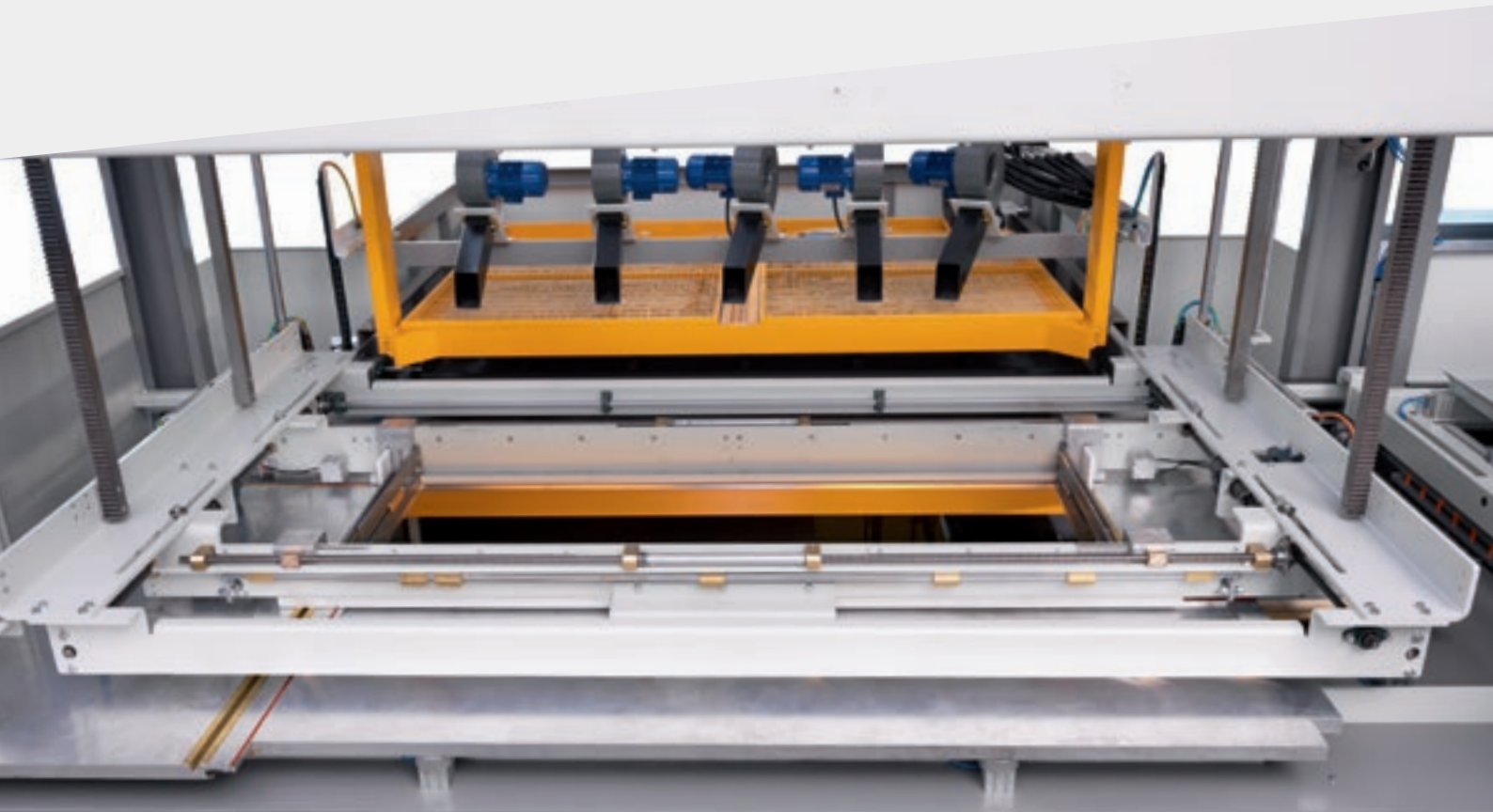
Schneller und einfacher Formatwechsel der Form.

Die Form wird dem ausziehbaren Tisch zugeführt und unten festgespannt, um für den Bediener maximale Ergonomie und Sicherheit zu gewährleisten. Die automatische Erkennung der Form ermöglicht die rasche Bestückung der Maschine

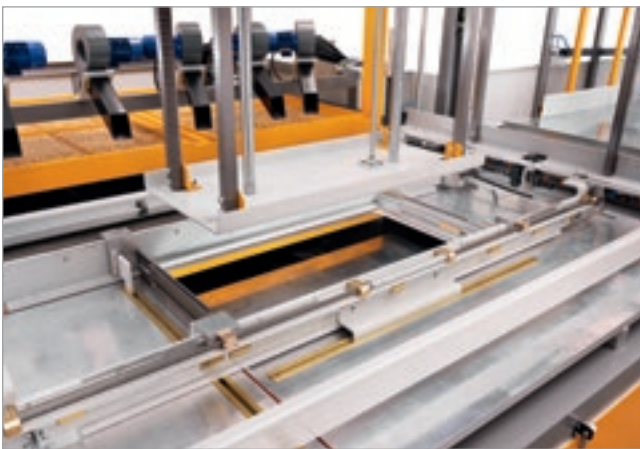




PERFEKTE FEINBEARBEITUNG UND SCHNITTPRÄZISION



Andrückvorrichtung mit automatischer Einstellung zum perfekten Festspannen der zu bearbeitenden Platte für eine tadellose Feinbearbeitung.
Ventilatoren zum Kühlen des Werkstücks in der Feinbearbeitungsphase



Anpassungsfähige Platte zum automatischen Festspannen auch kleinformatiger Platten.



Mit der Zentriervorrichtung lässt sich die richtige Position der Platte automatisch einstellen

BAUTEILE IM SPITZENSEGMENT



Hochbeständige Quarzplatte zum Erhitzen der zu bearbeitenden Platte.



Hohe Effizienz durch die halogene Beständigkeit, die schneller hohe Temperaturen erreicht und die Temperatur in der Ruhephase schneller absenkt, wodurch eine Energieeinsparung erzielt wird.



Die Thermokamera erfasst, ob die Platte auf allen Seiten gleichmäßig erhitzt wurde und garantiert dadurch eine optimale Qualität des Endprodukts.

Fotozelle des Ballons.
Automatische Kontrolle der Wölbung und des Ballons zum Vorstrecken, gewährleistet die richtige Verteilung und Erhitzung des Materials.

Die technologische Ausstattung und die ständige Verbesserung des Produktionsprozesses ermöglichen es, den Kunden ein hohes Qualitätsniveau zu bieten.

NACHHALTIGE KUNDENBETREUUNG

SERVICES bietet unseren Kunden eine Vielzahl an Möglichkeiten.



MODERNE DIAGNOSEMÖGLICHKEITEN

Wir stehen Ihnen digital und mit Hilfe modernster IOT-Lösungen zur Verfügung.



WELTWEITES NETZWERK

Wir sind mit 39 Filialen, mehr als 300 zertifizierten Händlern in 120 Ländern sowie Ersatzteillagern in Amerika, Europa und dem Fernen Osten vor Ort.



SOFORT VERFÜGBARE ERSATZTEILE

Feststellung, Versand und Lieferung von Ersatzteilen schnell und für jeden Bedarf.



BREITES SCHULUNGSANGEBOT

Zahlreiche standardisierte und kundenindividuelle Schulungen sind vor Ort bei unseren Kunden, online oder in unseren Schulungszentren möglich.



WERTVOLLE SERVICES

Ein umfassendes Angebot an Services und Software für die kontinuierliche Verbesserung der Leistungen unserer Kunden.

EXZELLENTES SERVICE-NIVEAU

+550

HOCHSPEZIALISIERTE
TECHNIKER UNTERSTÜTZEN
WELTWEIT UNSERE KUNDEN

90%

DER FÄLLE AUFGRUND EINES
MASCHINENSTILLSTANDES
WERDEN MIT EINER
REAKTIONSZEIT UNTER 1
STUNDE BEANTWORTET

+100

EXPERTEN STEHEN
UNSEREN KUNDEN ÜBER
FERN- UND TELESERVICE
ZUR VERFÜGUNG

92%

DER
ERSATZTEILBESTELLUNGEN
WERDEN INNERHALB VON 24
STUNDEN BEARBEITET

+50.000

ARTIKEL SIND IN UNSEREN
ERSATZTEILLAGER
VORRÄTIG

+5.000

PRÄVENTIVE
WARTUNGSBESUCHE

80%

DER ANFRAGEN KÖNNEN
ONLINE VIA TELESERVICE
GELÖST WERDEN

96%

DER
ERSATZTEILBESTELLUNGEN
WERDEN INNERHALB DES
ANGEgebenEN DATUMS
BEARBEITET

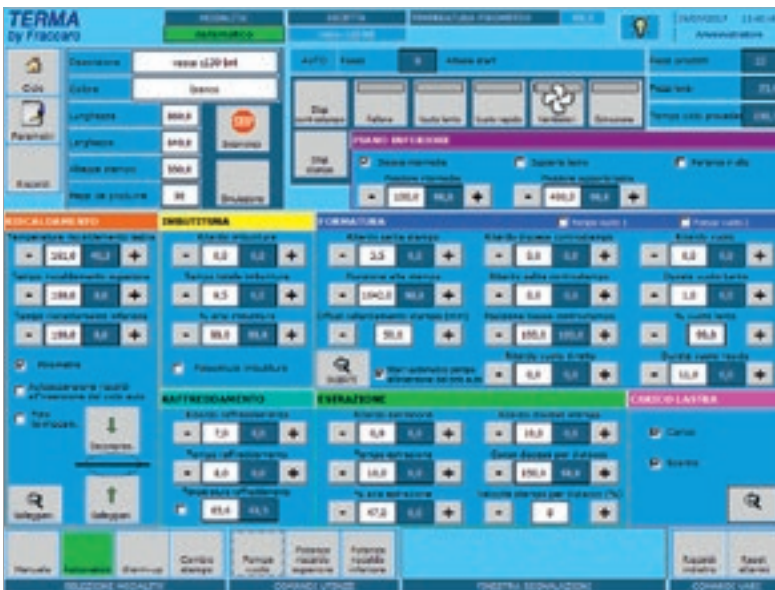
88%

DER FÄLLE KÖNNEN DURCH
UNSERE TECHNIK BEIM
ERSTEN EINSATZ VOR ORT
GELÖST WERDEN

TECHNOLOGIE IM DIENSTE DES NUTZERS



Einfache Windows Schnittstelle mit schneller Anzeige aller Prozess- und Produktionsparameter. Bauteile von Siemens und Festo.



TECHNISCHE DATEN

BEARBEITUNGSBEREICH	X	Y	Z (*)
TERMA BY FRACCARO 1208	1200	800	500
TERMA BY FRACCARO 1208	1200	800	800
TERMA BY FRACCARO 1512	1500	1200	800
TERMA BY FRACCARO 2015	2000	1500	800
TERMA BY FRACCARO 2015	2000	1500	1000
TERMA BY FRACCARO 2515	2500	1500	800
TERMA BY FRACCARO 2515	2500	1500	1000
TERMA BY FRACCARO 3020	3000	2000	1300
TERMA BY FRACCARO 4525	4500	2500	1300

(*) Autoloader

Technische Daten und Abbildungen sind nicht verbindlich. Einige Fotos können Maschinen mit Sonderausstattungen enthalten. Biesse Spa behält sich das Recht vor, etwaige Änderungen ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.

Bewerteter Schalldruckpegel A (LpA) während der Bearbeitung am Bedienerplatz bei einer Maschine mit Drehschieberpumpen Lpa=79dB(A) Lwa=96dB(A) bewerteter Schalldruckpegel A (LpA) am Bedienerplatz und Schalleistungspegel (Lwa) während der Bearbeitung in einer Maschine mit Klauenpumpen Lwa=83dB(A) Lwa=100dB(A) Messunsicherheit K dB(A) 4.

Die Messung erfolgte unter Einhaltung der Normen UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (Schalleistung) und UNI EN ISO 11202: 2009 (Schalldruck am Bedienerplatz) mit Plattendurchlauf. Die angegebenen Geräuschwerte sind Emissionspegel und daher nicht unbedingt sichere Pegel beim Betrieb. Obwohl ein gewisses Verhältnis zwischen Emissionspegeln und Aussetzungspegeln besteht, kann dieses nicht zuverlässig dazu verwendet werden, um festzulegen, ob weitere Schutzmaßnahmen erforderlich sind oder nicht. Die Faktoren, die den Pegel bestimmen, dem die Arbeitskräfte ausgesetzt sind, umfassen die Dauer der Aussetzung, die Eigenschaften des Arbeitsraums sowie weitere Staub- und Lärmquellen, wie zum Beispiel die Anzahl der Maschinen und weitere Arbeitsvorgänge in der Nähe. In jedem Fall gestatten diese Informationen dem Maschinennutzer eine bessere Gefahren- und Risikobewertung.

MADE WITH BIESSE

CROSA: ENTWICKLUNG IM FOOD & BEVERAGE-SEKTOR MIT PRÄZISION UND VIELSEITIGKEIT

Seit über fünfzig Jahren vertreibt Crosa industrielle technische Komponenten und zeichnet sich durch einen besonders hochwertigen Service aus. In kontinuierlicher Entwicklung und auf Innovation ausgerichtet, ist das Unternehmen aus dem Piemont ein strategischer Partner in verschiedenen Bereichen der industriellen Produktion, mit besonderem Fokus auf die Bereiche Food, Beverage und Packaging. Crosa vollzieht Anfang der 2000er Jahre einen Wandel und wird vom Autoersatzteilanbieter zum Verkäufer von Industriekomponenten. 2008 stärkt das Unternehmen die neue Verarbeitungsabteilung für Kunststoffmaterialien, ein neues Business, das dazu führt, dass es eine starke und dauerhafte Partnerschaft mit Biesse eingeht. „Heute ist CROSA ein Handelsunternehmen, aber nicht nur, weil wir firmenintern auch eine Produktionseinheit für die Herstellung von Kunststoffmaterialien rein für den mechanischen Sektor haben und zu 90% im Food- & Beverage-Sektor vertreten sind“, bekräftigt Giovanni Sartore, Inhaber von CROSA. Aus diesem Grund hat das Unternehmen 2018 zwei Maschinen von Biesse gekauft: ein 3-achsiges Bearbeitungszentrum, die Rover

Plast A FT, und ein 5-achsiges Bearbeitungszentrum, die Materia CL. „Der Kauf dieser Maschinen hat unsere Bearbeitungsqualität und unsere Fähigkeit, den Anforderungen der Kunden gerecht zu werden, verbessert. Dank dieser Technologien waren wir in der Lage, den Komplexitätsgrad der Komponenten, die wir herstellen, zu erhöhen“, wo Sartore weiter. Präzise Bearbeitungen, Vielseitigkeit, und die Fähigkeit, alle Prozessphasen bei der Herstellung von industriellen technischen Komponenten abzudecken: Vorteile und Pluspunkte dank der Verwendung der zwei Bearbeitungszentren von Biesse. „Wir können dem Kunden folgende Bearbeitungsphasen garantieren: die Lieferung von Rohmaterial, die Lieferung von geschnittenem Material und die Lieferung von als Platten verarbeitetes Material. Insbesondere können wir dank der Maschine Rover Plast A FT komplexe Nesting-Bearbeitungen durchführen. Dank unserem Aushängeschild, der Materia CL, ist es uns überdies gelungen, in die Welt der Verarbeitung moderner Werkstoffe einzutreten, vor allem für den Nahrungsmittelbereich“, erklärt Lorenza, Produktverantwortlicher von CROSA. Im Food & Beverage-Sektor stellt

das Unternehmen fertigt Präzisionsbearbeitungs-, Fräs- und Gewindeschneidkomponenten her. „Seit wir die Maschinen von Biesse verwenden, können wir dem Kunden eine höhere Flexibilität und eine höhere Qualität garantieren“, fügt Lorenza abschließend hinzu. Der Sektor der industrietechnischen Artikel ist reich an Herausforderungen und Chancen: Bei der Produktion von komplexen industriellen Komponenten ist maximale Präzision erforderlich, die besondere technologische Garantie von Biesse. Mit dem Bearbeitungszentren von Biesse haben wir uns für eine äußerst innovative technologische Option entschieden, die es uns ermöglicht, den Anforderungen an die Bearbeitung komplexer Elemente in Bezug auf Form, Größe und Art des Materials gerecht zu werden, sodass wir unseren Kunden hohe Präzision, Qualität und Zuverlässigkeit garantieren können. „Ich sehe Biesse als einen Partner für die nächste Zukunft an, die Herausforderungen werden immer komplexer und ich glaube, dass wir sie gemeinsam ruhig und unbeschwert angehen können“, so Sartore abschließend.



In Italien gegründet,
in der Welt zuhause.

Wir vereinfachen
Fertigungsprozesse
bringen damit
jedes Material
Strahlen.

Wir sind ein internationales Unternehmen, das auf die Herstellung von integrierten Fertigungsanlagen und Maschinen für die Verarbeitung von Holz, Glas, Stein, Kunststoff, Verbundwerkstoffen und den Materialien der Zukunft spezialisiert ist.

Mit unserer tief verwurzelten Kompetenz, die durch ein ständig wachsendes weltweites Netzwerk gestärkt wird, unterstützen wir Ihre geschäftliche Entwicklung und beflügeln Ihre Fantasie.

Meister der Materialien – seit 1969.

men Ihren prozess und das Potenzial s zum

Betreten
Sie die Welt von Biesse.

biesse.com



