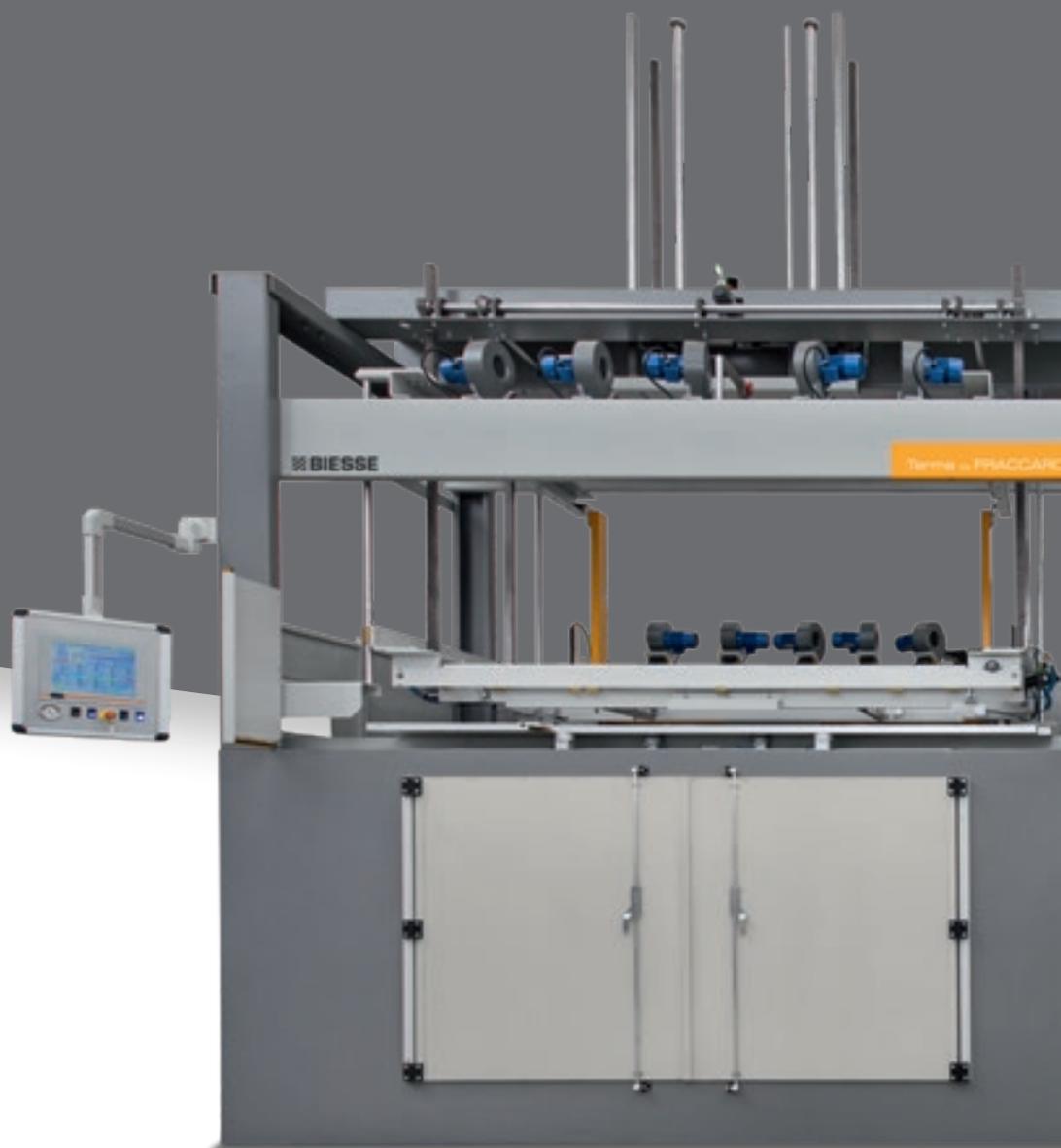


TER MA

TERMOFORMATRICE MONOSTAZIONE
DA LASTRA CON CARICO E SCARICO
AUTOMATICO



MASSIMI LIVELLI DI TERMOFORMATURA



IL MERCATO CHIEDE

un cambiamento nei processi produttivi che consenta di **accettare il maggior numero di commesse possibili**. Tutto ciò mantenendo alti standard di qualità, personalizzazione dei manufatti con tempi di consegna rapidi e certi.

BIESSE RISPONDE

con **soluzioni tecnologiche innovative** per la lavorazione dei materiali tecnologici.

TERMA è la termoformatrice di Biesse by Fraccaro ideale per la termoformatura di materie plastiche mediante uno stampo e l'utilizzo del vuoto. Con TERMA è possibile utilizzare lastre di diversi materiali, spessori e finiture rispondendo a qualsiasi esigenza di mercato.



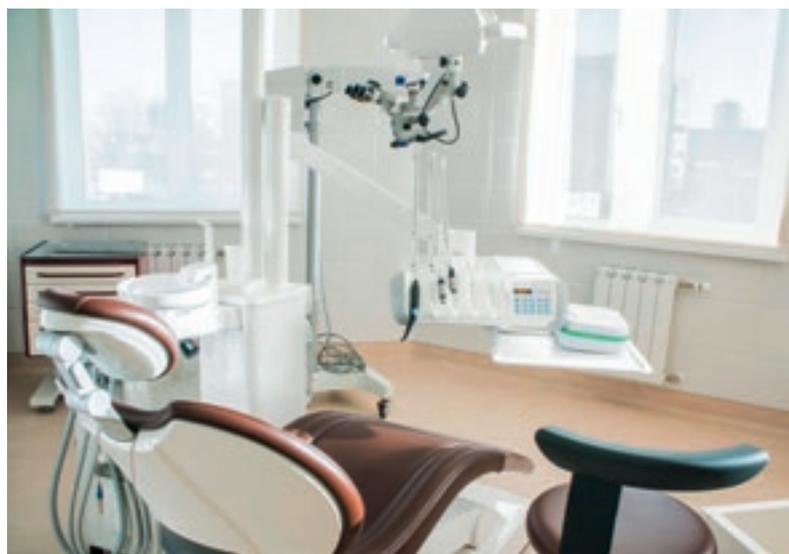
TERMA

- ✓ MASSIMA AFFIDABILITÀ IN OGNI LAVORAZIONE
- ✓ CAMBIO FORMATO SEMPLICE E VELOCE
- ✓ FINITURA PERFETTA E PRECISIONE DEI DETTAGLI
- ✓ COMPONENTISTICA TOP DI GAMMA

EVOLUZIONE CONTINUA



Biesse Group, multinazionale leader nella tecnologia per la lavorazione di legno, vetro, pietra e metallo, consolida la sua presenza nel mercato delle macchine per la lavorazione dei materiali tecnologici con soluzioni dedicate alla termoformatura.



Biesse investe la sua tecnologia nel settore della termoformatura, con la nuova gamma Terma By Fraccaro rispondendo alle sempre più complesse richieste di mercato. La termoformatura è una tecnica di stampaggio di materie plastiche mediante uno stampo e l'utilizzo della pressione o del vuoto. Consente di realizzare anche le forme più complesse spesso richieste dai vari settori industriali, ponendosi come valida alternativa ad altri costosi processi di stampaggio. I principali settori di applicazione:

- mercati dell'elettrodomestico
- sanitario
- automobilistico
- edilizia
- trasporti
- frigoriferi e freezer
- produzione di giocattoli.

MASSIMA AFFIDABILITÀ IN OGNI LAVORAZIONE

TERMA È LA TERMOFORMATRICE
COSTITUITA DA UN SISTEMA AUTOMATICO
DI GESTIONE PEZZI ESTREMAMENTE
FACILE ED EFFICIENTE.

SEMPLICITÀ DI CARICO SCARICO PEZZI.

Le lastre da lavorare vengono caricate automaticamente tramite ventose. La stazione di caricamento è dotata di dispositivi per l'allineamento e la centratura di ogni lastra garantendo il preciso posizionamento in zona di formatura.

Cambio formato stampo semplice e rapido.
Lo stampo viene caricato sul piano estraibile e bloccato alla base, garantendo all'operatore massima ergonomia e sicurezza. Il riconoscimento automatico dello stampo consente l'attrezzaggio della macchina in tempi rapidi.





FINITURA PERFETTA E PRECISIONE DEI DETTAGLI



Premilastra con regolazione automatica blocca perfettamente la lastra da lavorare per una finitura perfetta. Ventilatori per raffreddare il pezzo in fase di finitura.



Piastra adattiva permette di bloccare anche lastre di piccolo formato in modo automatico.



Il dispositivo di centraggio consente di regolare la giusta posizione della lastra automaticamente.

COMPONENTISTICA TOP DI GAMMA



Resistenza lastra a quarzo per riscaldare la lastra da lavorare.



Elevata efficienza grazie alla resistenza alogena, che raggiunge più velocemente alte temperature ed abbassa la temperatura in fase di riposo garantendo un risparmio energetico.



La Termocamera rileva che la lastra sia riscaldata in maniera uniforme su tutti i lati, garantendo la massima qualità del prodotto finale.

Fotocellula del pallone.
Controllo automatico dello spanciamiento e del pallone di prestiramento, garantisce la corretta distribuzione e riscaldamento del materiale.

La dotazione tecnologica e il continuo miglioramento del processo produttivo consente di offrire ai clienti alti livelli di qualità.

CUSTOMER CARE È IL NOSTRO MODO DI ESSERE

SERVICES è una nuova esperienza per i nostri clienti, per offrire un nuovo valore composto non solo dall'eccellente tecnologia ma da una connessione sempre più diretta con l'azienda, le professionalità che la compongono e l'esperienza che la caratterizza.



DIAGNOSTICA AVANZATA

Canali digitali per interazione da remoto on line 24/7. Sempre pronti ad intervenire on site 7/7.



RETE WORLDWIDE

39 filiali, più di 300 agenti e rivenditori certificati in 120 paesi e magazzini ricambi in America, Europa e Far East.



RICAMBI SUBITO DISPONIBILI

Identificazione, spedizione e consegna di parti di ricambio per ogni esigenza.



OFFERTA FORMATIVA EVOLUTA

Tanti moduli formativi on site, on line e in aula per percorsi di crescita personalizzati.



SERVIZI DI VALORE

Un'ampia gamma di servizi e software per il miglioramento continuo delle performance dei nostri clienti.

ECCELLENZA NEL LIVELLO DI SERVIZIO

+550

TECNICI NEL MONDO
ALTAMENTE SPECIALIZZATI,
PRONTI AD ASSISTERE
I CLIENTI IN OGNI ESIGENZA

90%

DI CASE PER MACCHINA
FERMA, CON TEMPO
DI RISPOSTA ENTRO 1 ORA

+100

ESPERTI IN CONTATTO
DIRETTO DA REMOTO
E TELESERVICE

92%

DI ORDINI RICAMBI
PER MACCHINA FERMA
EVASI IN 24 ORE

+50.000

ARTICOLI IN STOCK
NEI MAGAZZINI RICAMBI

+5.000

VISITE DI MANUTENZIONE
PREVENTIVA

80%

DI RICHIESTE SUPPORTO
RISOLTE ON-LINE

96%

DI ORDINI RICAMBI EVASI
ENTRO LA DATA PROMESSA

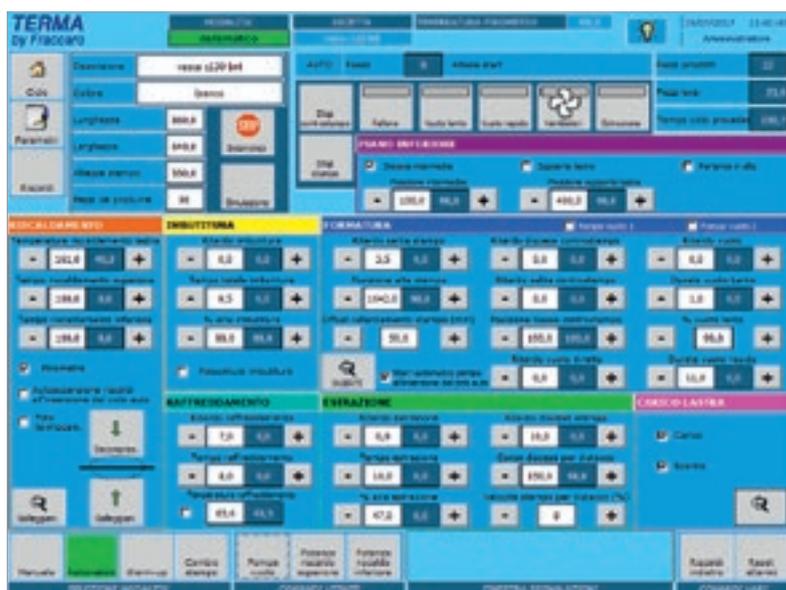
88%

DI CASE RISOLTI
CON IL PRIMO INTERVENTO
ON SITE

TECNOLOGIA AL SERVIZIO DELL'UTILIZZATORE



Semplice interfaccia Windows con rapida visualizzazione di tutti i parametri di processo e di produzione. Componentistica Siemens e Festo.



DATI TECNICI

CAMPI DI LAVORO	X	Y	Z (*)
TERMA BY FRACCARO 1208	1200	800	500
TERMA BY FRACCARO 1208	1200	800	800
TERMA BY FRACCARO 1512	1500	1200	800
TERMA BY FRACCARO 2015	2000	1500	800
TERMA BY FRACCARO 2015	2000	1500	1000
TERMA BY FRACCARO 2515	2500	1500	800
TERMA BY FRACCARO 2515	2500	1500	1000
TERMA BY FRACCARO 3020	3000	2000	1300
TERMA BY FRACCARO 4525	4500	2500	1300

(*) Caricatore automatico

Dati tecnici ed illustrazioni non sono impegnativi. Alcune foto possono riprodurre macchine complete di opzionali. Biesse Spa si riserva il diritto di apportare eventuali modifiche senza preavviso.

Livello di pressione sonora ponderato A (LpA) in lavorazione posto operatore su macchina con pompe a palette Lpa=79dB(A) Lwa=96dB(A) Livello di pressione sonora ponderato A (LpA) posto operatore e livello di potenza sonora (Lwa) in lavorazione su macchina con pompe a camme Lwa=83dB(A) Lwa=100dB(A) Incertezza di misura K dB(A) 4.

Il rilevamento è stato eseguito rispettando la norma UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (potenza sonora) e UNI EN ISO 11202: 2009 (pressione sonora posto operatore) con passaggio pannelli. I valori di rumorosità indicati sono livelli di emissione e non rappresentano necessariamente livelli operativi sicuri. Nonostante esista una relazione fra livelli di emissione e livelli di esposizione, questa non può essere utilizzata in modo affidabile per stabilire se siano necessarie o meno ulteriori precauzioni. I fattori che determinano il livello di esposizione a cui è soggetta la forza lavoro comprendono la durata di esposizione, le caratteristiche del locale di lavoro, altre fonti di polvere e rumore ecc., cioè il numero di macchine ed altri processi adiacenti. In ogni caso, queste informazioni consentiranno all'utente della macchina di effettuare una migliore valutazione del pericolo e del rischio.

MADE WITH BIESSSE

CROSA: EVOLVERE NEL SETTORE FOOD & BEVERAGE CON PRECISIONE E VERSATILITÀ

Da oltre cinquant'anni Crosa distribuisce componenti tecnici industriali distinguendosi per un servizio di alta qualità. In costante evoluzione e orientata all'innovazione, l'azienda piemontese è un partner strategico in diversi ambiti della produzione industriale, con una particolare attenzione nei settori food, beverage e packaging. L'azienda Crosa nei primi anni 2000 si trasforma e da ricambista auto diventa venditore di componenti industriali. È nel 2008 che l'azienda avvia il nuovo reparto di lavorazione dedicato alle materie plastiche, un nuovo business che la porterà a stringere una forte e duratura partnership con Biesse. «Oggi l'azienda CROSA è un'azienda commerciale, ma non solo, perché al nostro interno abbiamo anche un'unità produttiva dedicata alla produzione di materiali plastici solo per il settore meccanico e per il 90% siamo presenti nel settore food & beverage», afferma Giovanni Sartore, titolare di CROSA. Per questo motivo, nel 2018 l'azienda ha infatti acquistato due macchinari Biesse: un centro di lavoro

a 3 assi, la Rover Plast A FT e un centro di lavoro a 5 assi, la Materia CL. «L'acquisto di queste macchine ha migliorato la nostra qualità di lavorazione, la nostra capacità di rispondere alle esigenze dei clienti e, grazie a queste tecnologie siamo stati in grado di elevare il livello della complessità dei componenti che realizziamo», continua Sartore.

Lavorazioni di precisione, versatilità e capacità di coprire tutte le fasi di processo nella realizzazione dei componenti tecnici industriali: vantaggi e benefici derivanti dall'utilizzo dei due centri di lavoro Biesse. «Possiamo garantire al cliente le seguenti fasi di lavorazione: la fornitura di materiale grezzo, la fornitura di materiale tagliato, la fornitura di materiale lavorato da lastra. In particolare, grazie al macchinario Rover Plast A FT riusciamo ad ottenere nesting spinti, e grazie al nostro fiore all'occhiello, la Materia CL, siamo riusciti ad entrare nel mondo della lavorazione dei materiali avanzati, soprattutto per il settore alimentare», afferma Lorenzo, Responsabile

Produzione CROSA. Nel settore food & beverage l'azienda realizza componenti lavorazioni di precisione, fresatura e maschiatura. «Da quando utilizziamo i macchinari Biesse, riusciamo a garantire al cliente una flessibilità maggiore e una qualità superiore», conclude Lorenzo. Il settore degli articoli tecnici industriali è ricco di sfide e opportunità da cogliere: nella produzione di componenti industriali complessi, si richiede la massima precisione, garanzia tecnologica distintiva di Biesse. «Con i centri di lavoro Biesse, abbiamo optato per una scelta tecnologica estremamente innovativa che ci consente di soddisfare le richieste di lavorazione di elementi complessi, per forma, dimensione e tipologia di materiale, garantendo ai nostri clienti alta precisione, qualità e affidabilità. Considero Biesse un partner per il prossimo futuro, le sfide saranno sempre più complesse e credo che insieme potremo coglierle tranquillamente e serenamente», conclude Sartore.



Origini italiane,
vocazione internazionale.

Semplifichiamo
produttivi per e
il potenziale di
materiale.

Siamo un'azienda internazionale che produce linee integrate e macchine per la lavorazione di legno, vetro, pietra, materiali plastici e compositi e i materiali che verranno in futuro.

Grazie alle nostre competenze alimentate da una rete mondiale in continua crescita, supportiamo l'evoluzione del tuo business, potenziando la tua immaginazione.

Master of materials, dal 1969.

no i processi esaltare ogni

Entra nel
mondo Biesse.

[biesse.com](https://www.biesse.com)



