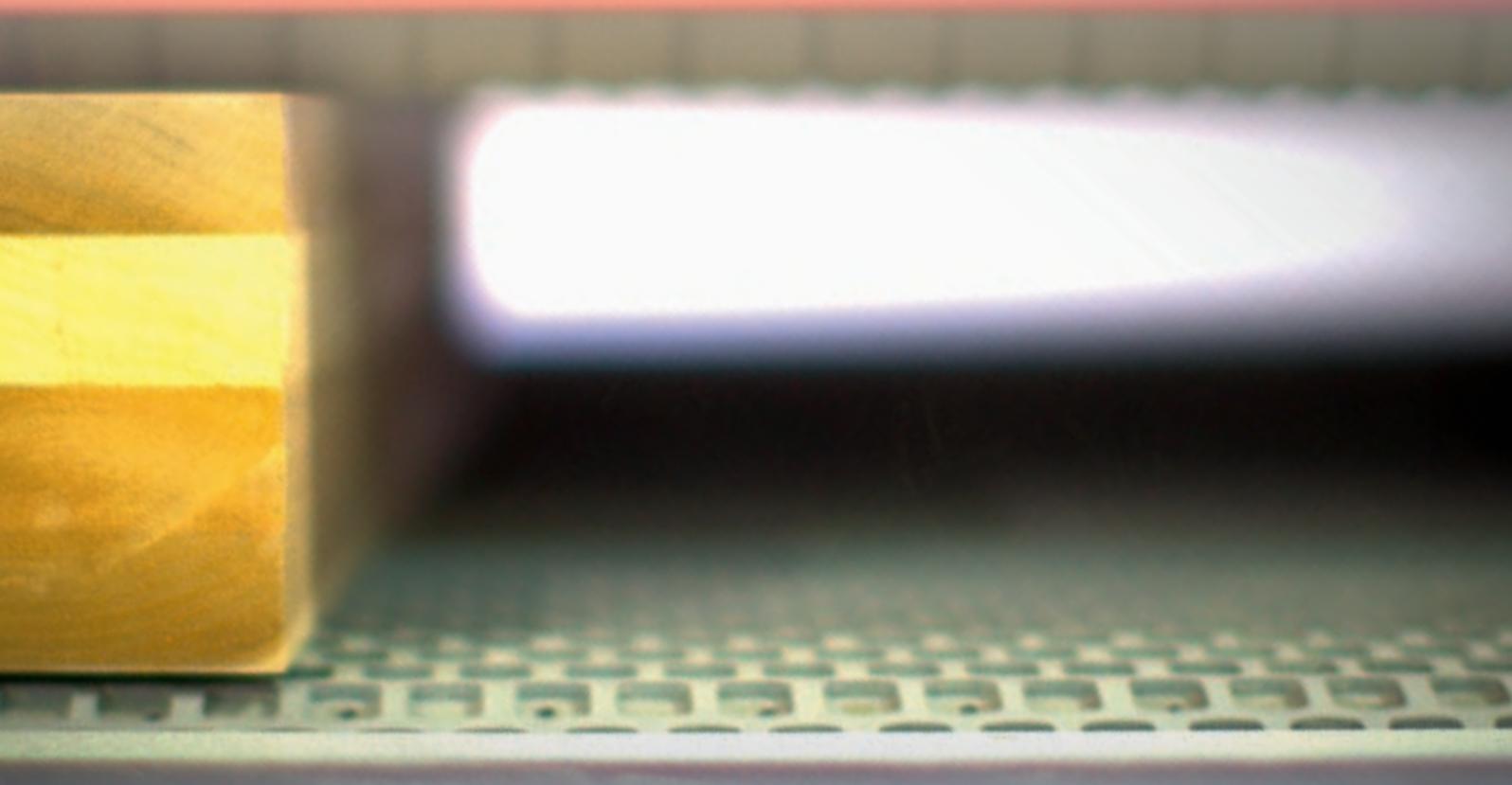


NAR ROW

CENTRO DE ACABADO



LA SOLUCIÓN EN LÍNEA PARA PERFILES REDUCIDOS



EL MERCADO REQUIERE

la posibilidad de **gestionar pedidos** con elaboraciones específicas muy demandadas en los sectores de la construcción y la carpintería, garantizando **breves plazos de entrega y altos estándares de calidad**.

BIESSE RESPONDE

con **soluciones tecnológicas**, personalizables según las propias necesidades de producción, que garantizan una elevada calidad de los productos manufacturados sin penalizar la productividad. **Narrow** es el centro de acabado, diseñado para la gran industria, que permite elaborar elementos largos y estrechos (rodapiés, parquet, listones, marcos de ventanas y puertas, travesaños para la construcción, ventanas). Es la solución ideal para la producción en línea y para elaboraciones específicas de calidad.



NARROW

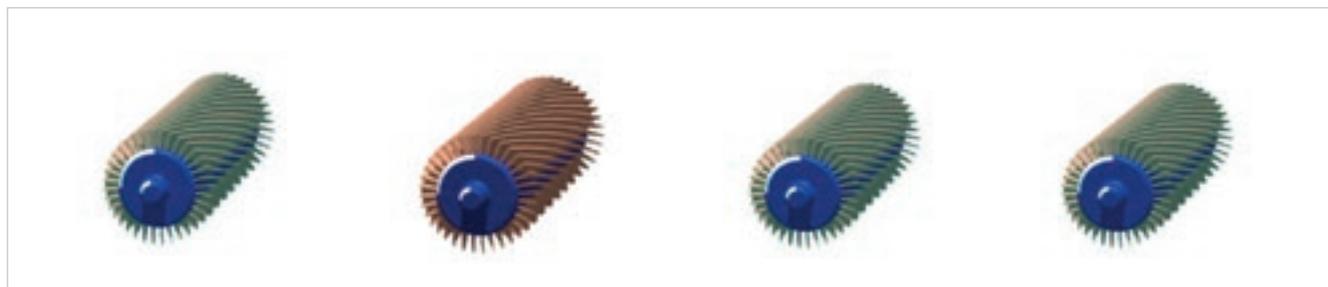
- ✓ SOLUCIÓN MODULAR ALTAMENTE PERSONALIZABLE EN FUNCIÓN DE LAS NECESIDADES DEL CLIENTE
- ✓ OPTIMIZACIÓN DEL TRABAJO GRACIAS A LA POSIBILIDAD DE ELABORAR 2 PANELES SIMULTÁNEAMENTE EN LA PARTE INFERIOR Y EN LA SUPERIOR
- ✓ ALTA PRODUCTIVIDAD EN LA PRODUCCIÓN EN LÍNEA
- ✓ MÁXIMA CALIDAD DE ACABADO

SOLUCIÓN MODULAR ALTAMENTE PERSONALIZABLE

Narrow es una solución compacta y modular configurable en función de las exigencias de elaboración.

Puede constar de una máquina inferior o superior o en línea de elaboración con las dos máquinas unidas, lo que permite trabajar los dos lados del panel en una única pasada.

Si se introduce en una línea automática de producción, también se puede instalar sobre carriles de traslación para garantizar el mejor rendimiento de las cintas abrasivas.



Satinador.

Cepillo de insertos
abrasivos.

Cepillo rusticador.

Cepillo limpiador.

Una amplia gama de grupos disponibles, combinables y repetibles dentro de la máquina en 4 posiciones inferiores y/o superiores, que aseguran una calidad superior a los estándares de mercado, para acabados realizados en cualquier tipo de panel.



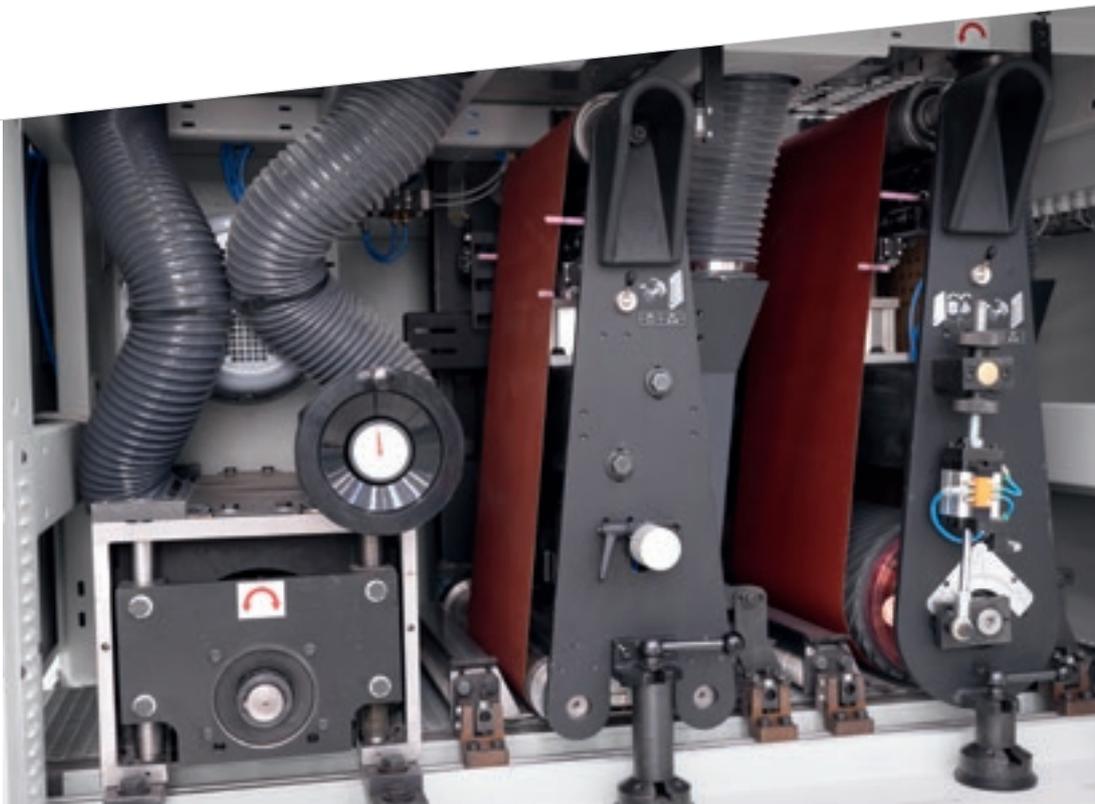
Tampón.



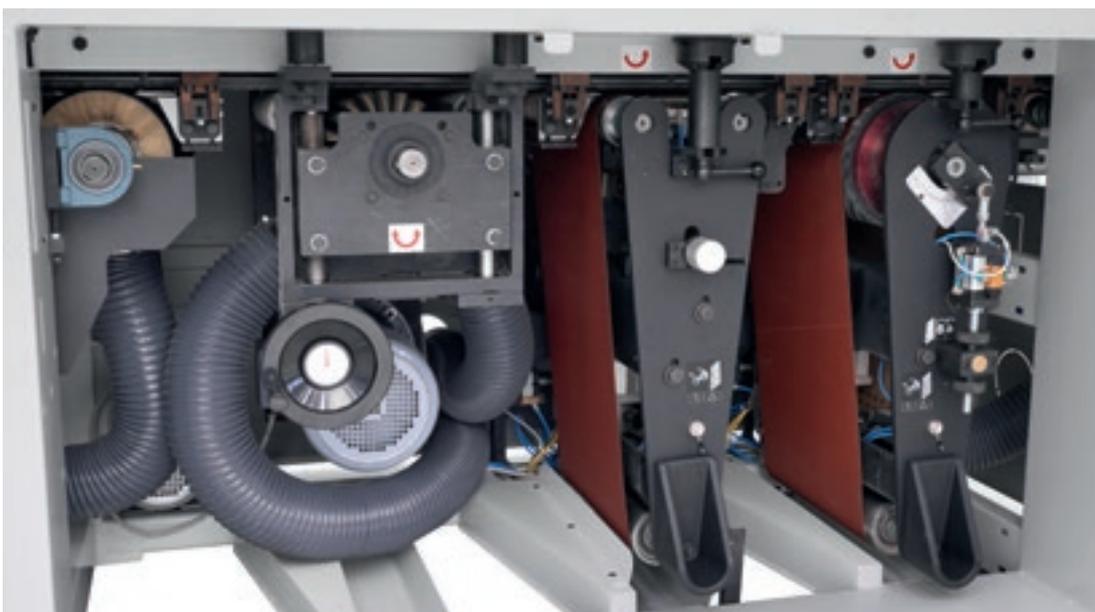
Rodillo.

OPTIMIZACIÓN DEL TRABAJO

Narrow es la máquina ideal para mecanizar piezas con un ancho reducido de hasta 650 mm. Perfecta para el parquet y elementos de ventanas desmontados o componentes largos y estrechos.



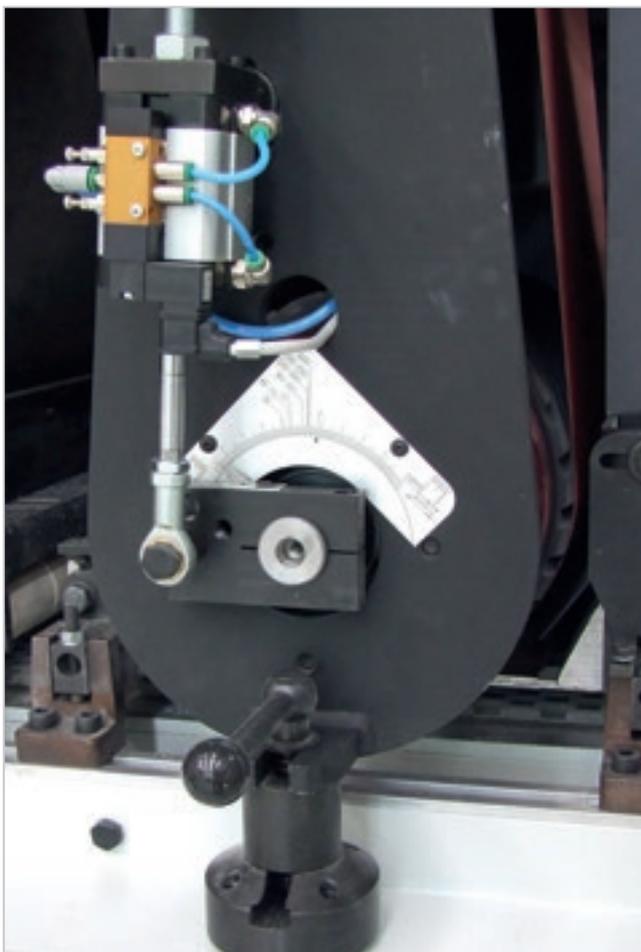
Grupos superiores



Grupos inferiores

Grupos rodillo tampón y cepillo con insertos abrasivos.

Narrow es capaz de soportar elaboraciones continuadas e intensas debidas a las fases previas de perfilado. Altas prestaciones en línea con velocidades de avance de hasta 100 m/min.



Grupo rodillo máquina

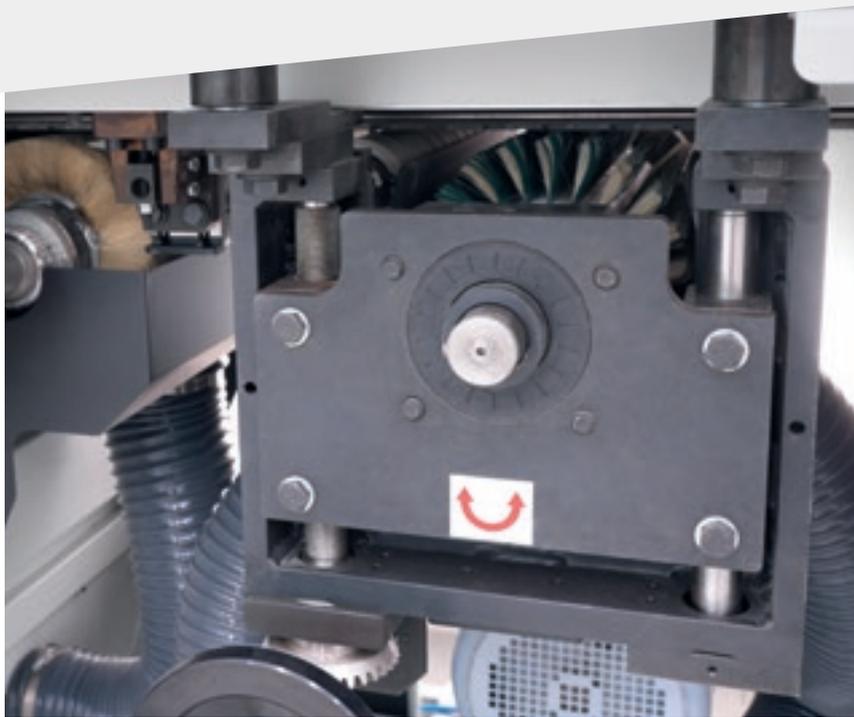
El grupo rodillo es sumamente preciso y eficaz. Según la dureza de la goma empleada y el diámetro del propio rodillo, el grupo se puede emplear para calibrar, alisar o satinar. Dimensiones de diámetro disponibles: 190 mm, 240 mm



Grupo tampón

El grupo de alisado mediante tampón es la herramienta ideal para el alisado de acabados con reducida rugosidad superficial.

ELEVADA CALIDAD DE ACABADO



Sólido y fiable, el **cepillo longitudinal** está dotado del sistema de oscilación transversal para uniformar la calidad de acabado en el producto manufacturado y de regulación de interferencia electrónica accionable mediante el cuadro de mandos. Le cerdas abrasivas se pueden sustituir rápidamente sin necesidad de extraer el grupo de la máquina. Cepillo de insertos abrasivos de 200mm de diámetro.



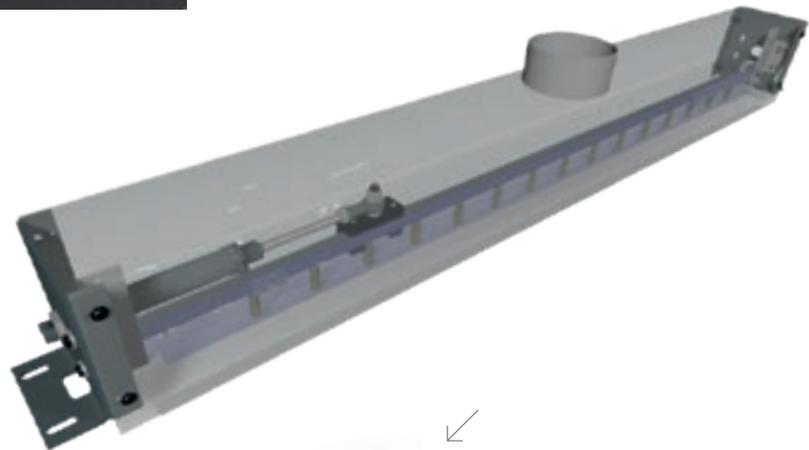
El **grupo con cepillo para rusticado** le ofrece al cliente la posibilidad de resaltar las vetas de la madera de los paneles mecanizados.

MÁXIMA LIMPIEZA DEL PANEL



El cepillo de limpieza del panel es ideal para una limpieza profunda de los paneles mecanizados.

El **soplador lineal** se utiliza para completar la limpieza de los cantos del panel. Resulta ideal acoplado al soplador rotativo.



El **soplador rotativo**, situado en la salida de la máquina, permite una perfecta limpieza de la superficie del panel al término del ciclo de alisado.



La barra antiestática elimina las cargas electrostáticas presentes en los paneles pintados.

ENERGY SAVING SYSTEM

ALISADO ECOLÓGICO

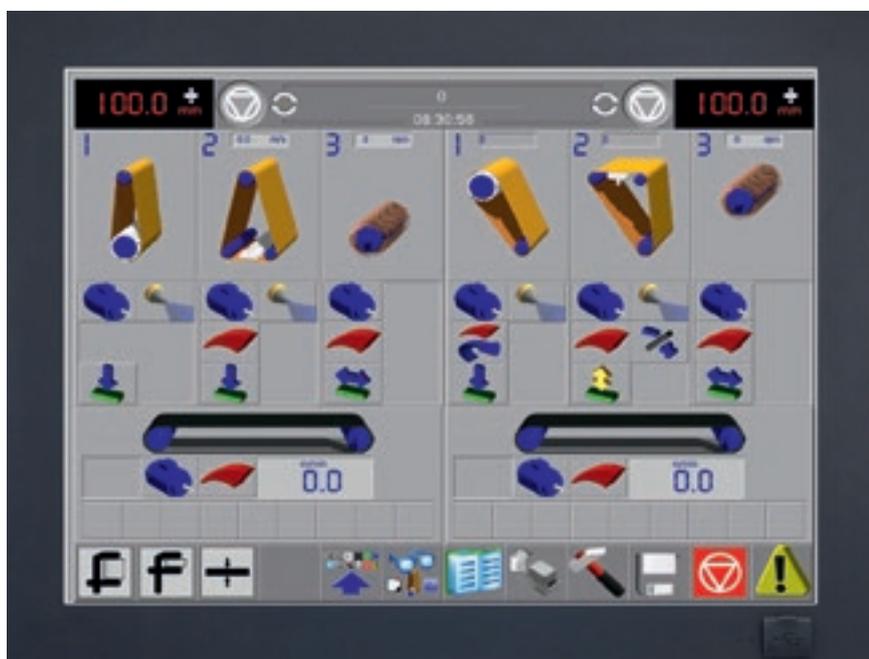
Biesse siempre ha prestado una gran atención al ahorro energético, incluyendo en su gama de máquinas el sistema E.S.S que proporciona un ahorro de energía del 30% máx. en cuanto a consumo de electricidad y emisiones de CO₂.

Energía Saving System es la serie de dispositivos Biesse que tienen por objeto optimizar los consumos de las máquinas. Se han concebido y diseñado para garantizar un alto nivel de eficiencia y optimización de la producción gracias a una succión eficaz debida al sistema de apertura automática de los colectores en función de los grupos que se están mecanizando; al sistema automático de parada de los motores y standby de la máquina después de un cierto tiempo de inutilización y al sistema de la mesa de efecto vacío mediante inverter, que optimiza el flujo de succión que fija la pieza, en función del tamaño del tablero que se está mecanizando.



SIMPLICIDAD Y POTENCIA

IPC es la serie de Sistemas de control integrados de la máquina mediante monitor de pantalla táctil de 8" o de 15". El control permite gestionar todos los parámetros de la máquina proporcionando al operario información rápida e intuitiva. El procesador de ordenador industrial proporciona en tiempo real la información de mando y realimentación a la máquina, lo que simplifica su uso por parte del operario.



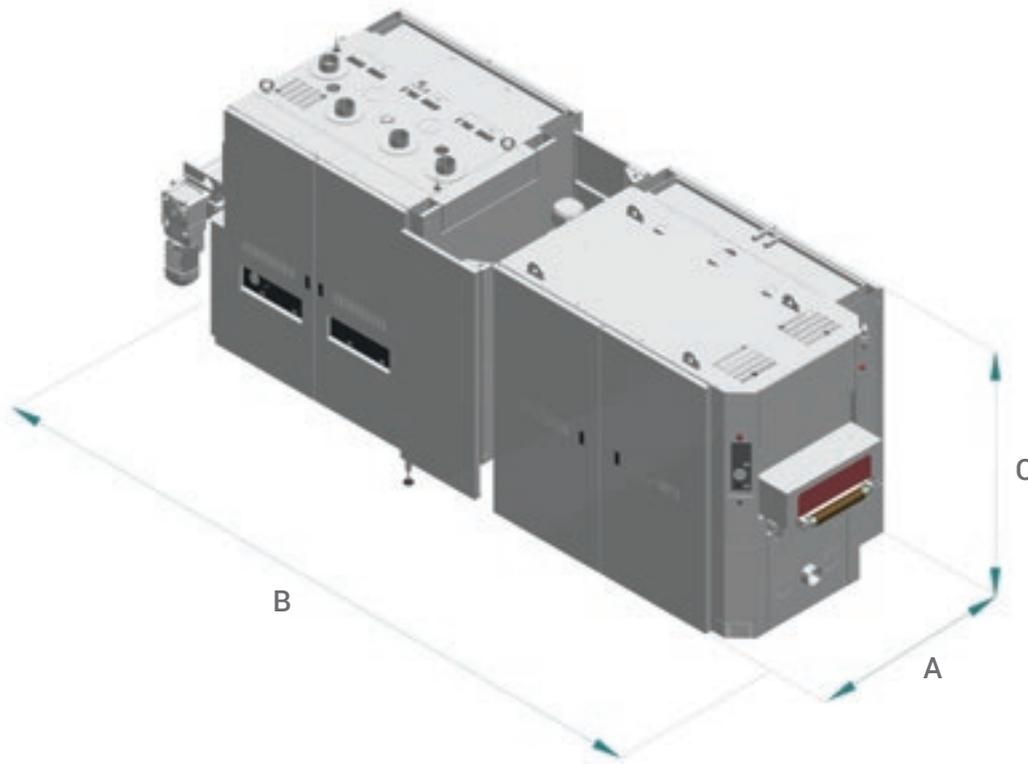
El sistema IPC es la expresión de la máxima tecnología de gestión de lijadoras presente en el mercado.



IPC 15 una única interfaz para la gestión de toda la línea.

El control IPC 15 gestiona Narrow incluso en la configuración de línea compuesta por máquinas con grupos inferiores y por máquinas con grupos superiores.

DATOS TÉCNICOS



	NARROW 2.4i + 2.4s	NARROW 3.4i + 3.4s	NARROW 4.4i + 4.4s
A (mm / inch)	1515 / 59.6	1515 / 59.6	1515 / 59.6
B (mm / inch)	4450 / 175.2	5350 / 210.2	6300 / 248
C (mm / inch)	1920 / 75.6	1920 / 75.6	1920 / 75.6
Ancho útil de trabajo (mm / inch)	400 / 15.7	400 / 15.7	400 / 15.7
Espesores min-max de trabajo (mm / inch)	3 - 160 / 0.1 - 6.3	3 - 160 / 0.1 - 6.3	3 - 160 / 0.1 - 6.3
Dimensiones cintas abrasivas (mm / inch)	430 x 1900 / 16.9 x 74.8	430 x 1900 / 16.9 x 74.8	430 x 1900 / 16.9 x 74.8
Velocidad de avance (m/min)	3 - 16	3 - 16	3 - 16
Presión del ejercicio (bar)	6	6	6
Peso (Kg)	4380	4900	7240
Potencia motores hasta (Kw (HP))	15 (20)	15 (20)	15 (20)

Datos técnicos e ilustraciones no son vinculantes. Algunas fotos pueden reproducir máquinas completas de opcionales. Biesse Spa se reserva el derecho a aportar eventuales modificaciones sin preaviso.

Nivel de presión sonora ponderada en el puesto del operador a la entrada de la máquina: 75,0 dB(A) en reposo, 76,0 dB(A) en carga.
Nivel de presión sonora ponderada en el puesto de operador a la salida de la máquina: 70,5 dB(A) en reposo, 71,0 dB(A) en carga.

Viet Srl ha diseñado y fabricado la máquina para reducir la emisión de ruido aéreo en la fuente al nivel más bajo posible, según la Directiva comunitaria 2006/42/CE, y ha encargado una prueba para determinar el nivel de emisión de presión acústica en el asiento del operador de la máquina pulidora/sanitizadora.

La medición se ha realizado de conformidad con la norma UNI EN ISO 19085-8:2018 UNI EN ISO 11202:2010. Los valores de ruido indicados son niveles de emisión y no representan necesariamente niveles operativos seguros. Pese a existir una relación entre los niveles de emisión y los niveles de exposición, ésta no puede utilizarse de modo fiable para establecer la necesidad o no de otras medidas de precaución. Los factores que determinan el nivel de exposición al que está sujeta la fuerza de trabajo incluyen la duración de exposición, las características del lugar de trabajo, otras fuentes de polvo y ruido, etc., es decir, el número de máquinas y otros procesos adyacentes. En todo caso, estas informaciones permiten al usuario de la máquina efectuar una mejor evaluación del peligro y del riesgo.

LA ATENCIÓN AL CLIENTE ES NUESTRA FORMA DE SER

SERVICES es una nueva experiencia para nuestros clientes, para ofrecer un nuevo valor que no solo consta de una excelente tecnología sino de una conexión cada vez más directa con la empresa, la profesionalidad de las personas que la componen y la experiencia que la caracteriza.



DIAGNÓSTICO AVANZADO

Canales digitales para la interacción a distancia online 24/7. Siempre listos para intervenir in situ 7/7.



RED MUNDIAL

39 filiales, más de 300 agentes y distribuidores certificados en 120 países y almacenes de piezas de repuesto en América, Europa y Extremo Oriente.



PIEZAS DE REPUESTO DISPONIBLES DE INMEDIATO

Identificación, envío y entrega de piezas de repuesto para cualquier necesidad.



OFERTA DE FORMACIÓN AVANZADA

Numerosos módulos de formación presencial, online y en el aula para lograr un crecimiento personalizado.



SERVICIOS DE VALOR

Una amplia gama de servicios y programas de software para mejorar constantemente los resultados de nuestros clientes.

LA EXCELENCIA EN EL NIVEL DE SERVICIO

+550

TÉCNICOS ALTAMENTE ESPECIALIZADOS ALREDEDOR DEL MUNDO, DISPUESTOS A ATENDER A LOS CLIENTES EN TODAS SUS NECESIDADES

90%

DE CASOS POR PARADA DE MÁQUINA, CON RESPUESTA EN 1 HORA

+100

EXPERTOS EN CONTACTO DIRECTO A DISTANCIA Y TELESERVICIO

92%

DE PEDIDOS DE REPUESTOS POR MÁQUINA PARADA EN 24 HORAS

+50.000

ARTÍCULOS EN STOCK EN EL ALMACÉN DE REPUESTOS

+5.000

VISITAS DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO

80%

DE SOLICITUDES DE ASISTENCIA RESUELTAS ONLINE

96%

DE PEDIDOS DE REPUESTOS ENVIADOS ANTES DE LA FECHA PROMETIDA

88%

DE CASOS RESUELTOS CON LA PRIMERA INTERVENCIÓN IN SITU

MADE WITH BIESSE

ALISADO Y PERFILADO EN UNA ÚNICA SOLUCIÓN

Alpilegno, empresa de excelencia en la fabricación de marcos de puertas y ventanas de calidad y de elevadas prestaciones, en su fábrica de Val di Ledro (TN), efectúa primero el alisado y luego el perfilado. Loris Cellana, empresario de larga tradición en el sector, cuenta que analizó durante dos años proveedores de maquinarias e instalaciones que pudiesen garantizar un producto acabado de vanguardia: "Al final, elegí Biesse". La nueva línea de producción, está compuesta por una Uniwin, como elemento central, combinada con una moderna Rover C de cinco ejes, en la que fabrica puertas.

"Considero la Uniwin ya de por sí una buena máquina de perfilado, pero para mí eran igual de importantes tanto la interacción con los demás componentes de la línea, como la cepilladora, la lijadora o la prensa, como el flujo de material entre las propias máquinas". Los elementos se cortan a medida y se depositan en un cargador mediante el programa de automatización Biesse que alimenta

la cepilladora automática. Desde la cepilladora, las piezas se llevan mediante una cinta directamente a la entrada de la lijadora, la Viet Narrow 334 Bottom, también de Biesse. Desde esta, los elementos llegan al cargador de la Uniwin, desde el cual se toman y se mecanizan completamente. Se producen espesores de 72, 80, 92 y 104 mm en madera y madera-aluminio. Los almacenes contienen hasta 98 herramientas siempre preparadas. Estas últimas se pueden sustituir en tiempo real durante el funcionamiento de la máquina mediante un cambio de herramientas con cadena.

"La precisión del montaje permite evitar limpiar los restos de cola en el marco", explica Cellana: "por consiguiente, el calibrado y el alisado de las superficies deben situarse uno tras otro, para poder pasar al prensado directamente después del perfilado". No se realiza, además, el clásico barnizado de las piezas individuales antes de la prensa. De hecho, Cellana barniza el marco completamente. La compacta línea de producción

ocupa apenas 15x15 metros; las piezas siempre se desplazan hacia delante y hacia atrás desde la cepilladora hasta la perfiladora, dejando el espacio también para un pasillo de paso. "La solución de Biesse me gusta, es compacta, las máquinas son eficientes y, dado que provienen todas del mismo fabricante, resulta fácil aprender a usarlas", afirma Cellana, visiblemente satisfecho.

Fuente: revista austriaca Holzkurier/edición especial para la feria de Núremberg.



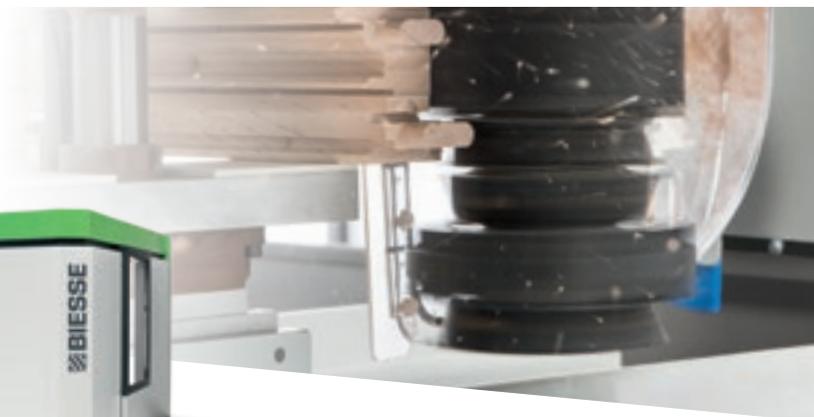
MATCH WITH

Biesse es el socio ideal para llevar a cabo todo el proceso de producción. Gracias a una gama completa de productos de vanguardia y al desarrollo de tecnología de última generación, Biesse puede responder a las necesidades más complejas del sector.

Te recomendamos las mejores tecnologías que favorecen tu negocio de cara a una producción eficiente y competitiva: centros de mecanizado, seccionadores, canteadoras, perforadoras verticales y horizontales, lijadoras o soluciones de manipulación y montaje.

WINLINE

AUTOMATIZACIÓN



ROVER c

PRESTACIONES SUPERIORES
AL ESTÁNDAR DE MERCADO



Fundada en Italia,
de origen internacional.

Simplificamos
de fabricación
reducir el poder
cualquier mate



Somos una empresa internacional que fabrica líneas y máquinas integradas para mecanizar madera, vidrio, piedra, plástico y materiales compuestos y todo lo que pueda surgir en el futuro.

Gracias a nuestra profunda y consolidada experiencia, respaldada por una red mundial que crece constantemente, fomentamos el desarrollo de tu negocio, potenciando tu imaginación.

Especialista en materiales, desde 1969.

el proceso para sacar a ncial de erial.

Entra en
el mundo Biesse.

biesse.com



