

S1

PONCEUSE-CALIBREUSE



 Biesse

ROBUSTESSE ET FONCTIONNALITÉ

LE MARCHÉ REQUIERT

la possibilité de **gérer des commandes** de dimensions et de types différents tout en garantissant des **délais de livraison et des standards qualitatifs élevés**.

BIESSE RÉPOND

par des **solutions technologiques**, personnalisables en fonction des exigences de production, qui garantissent une haute qualité des articles tout en assurant une grande productivité. S1 est la solution pour le calibrage et le ponçage qui combine des performances élevées dans un encombrement réduit à un prix très compétitif. Idéale pour les petites et moyennes entreprises, la S1 assure le maximum de fiabilité et de précision, fruit de l'expérience des machines haut de gamme.

S1

- HAUTE QUALITÉ DE FINITION
- POLYVALENCE ET FLEXIBILITÉ D'EMPLOI DANS UNE SEULE MACHINE
- RÉSULTATS OPTIMAUX GARANTIS PAR UNE TECHNOLOGIE D'EXCELLENCE



HAUTE QUALITÉ DE FINITION

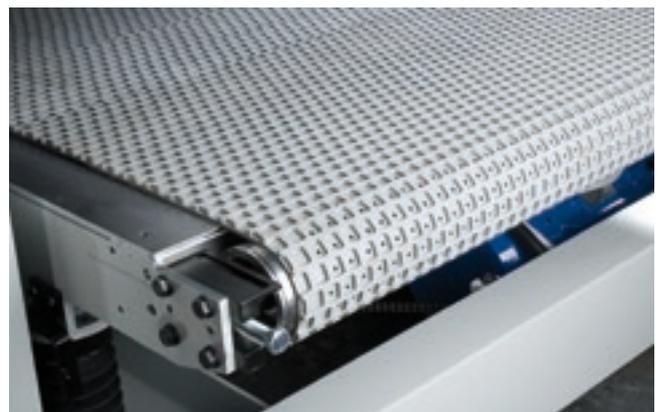
La structure robuste et stable assure une haute précision et une grande fiabilité dans le temps.

Le **bâti** présente un châssis monocoque en acier soudé. Les grosses épaisseurs utilisées garantissent la solidité et la



Dans la version à tête mobile (en option), le plan est placé à 900 mm du sol pour faciliter le chargement et le déchargement des panneaux.

La S1 dispose d'un plan de travail en acier anti-usure de grosse épaisseur qui garantit précision et robustesse dans tout type de façonnage.





Tampon



Rouleau



Combiné

La S1 est la ponceuse-calibreuse capable de loger jusqu'à 2 groupes opérateurs pour assurer une finition optimale des produits et une grande flexibilité de façonnage.



Version rouleau, combiné rouleau/tampon.



Version combiné rouleau/tampon, tampon.

PERSONNALISABLE SELON LES EXIGENCES DU CLIENT



Le **groupe Rouleau** est extrêmement précis et efficace. Suivant la dureté du caoutchouc employé et le diamètre du rouleau, le groupe peut être utilisé pour calibrer, poncer ou satiner.

Dimensions de diamètre disponibles :



La machine peut être équipée de rouleaux en acier ou en caoutchouc de 90 Sh, d'un diamètre de 190 ou 240 mm, destinés aux opérations de calibrage et embarquant des moteurs de 25 Hp.



Système de freinage

Biesse utilise des freins à disque à étrier flottant pour chaque moteur installé.

Ce système, qui dérive de la technologie du monde des motos, garantit rapidité et sécurité.



Tension du ruban

Le rouleau tenseur de grande dimension permet de déplacer le ruban dans toutes les conditions de travail.

HAUTE TECHNOLOGIE POUR AUGMENTER LES PERFORMANCES DE LA MACHINE

La S1 est construite avec la même technologie que les machines haut de gamme. Qualité maximale, moins de chûtes, nette réduction des coûts.

Le **tampon électronique sectionné** permet d'obtenir des ponçages de haut niveau qualitatif grâce aux secteurs électropneumatiques actionnés uniquement à la surface du panneau. Les nombreux réglages offrent des fonctionnalités spécifiques pour les différents types de façonnage.

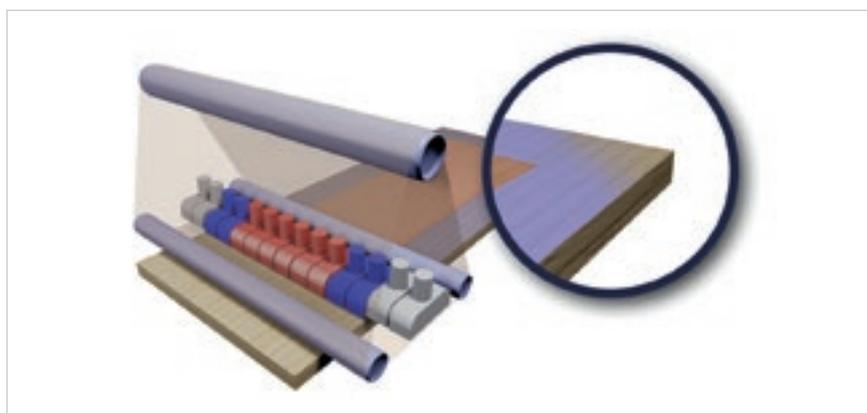
Le **tampon électronique à technologie HP (High Performance)** permet d'améliorer les résultats du façonnage aussi bien en termes de planéité que de finition.



- +30% de vie du ruban
- -30% de consommation d'électricité
- Meilleur niveau de finissage
- Surfaces uniformes
- -20% de poussière
- Pas de ponçage excessif

Save corner.

Tous les tampons électroniques, à partir des contrôles IPC, sont dotés de la fonction exclusive brevetée Save corner. Ce système permet de limiter le temps de ponçage sur les arêtes du panneau afin de préserver les portions de surface les plus délicates de ce dernier.



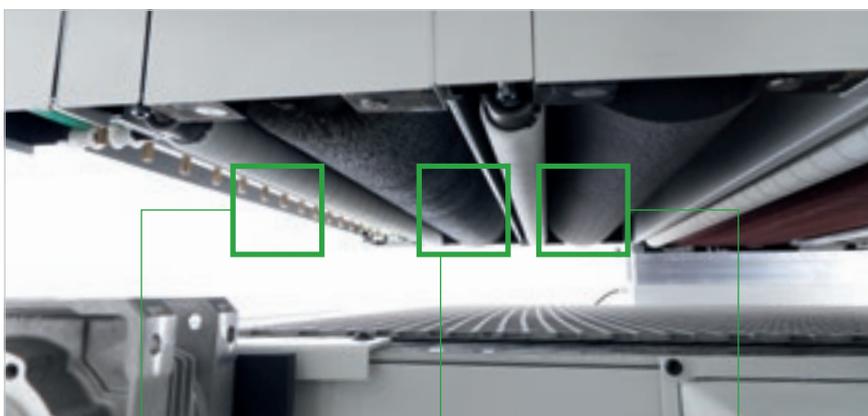
RÉSULTATS OPTIMAUX GARANTIS PAR UNE TECHNOLOGIE D'EXCELLENCE



Groupe combiné

Le groupe Kombi, (brevet Viet 1967) permet d'avoir deux outils de contact dans le même ruban abrasif. Idéal lorsqu'il est nécessaire de différencier les typologies de travail sans devoir ajouter un autre groupe opérateur.

Finissage raffiné des surfaces
et ponçages de tout type

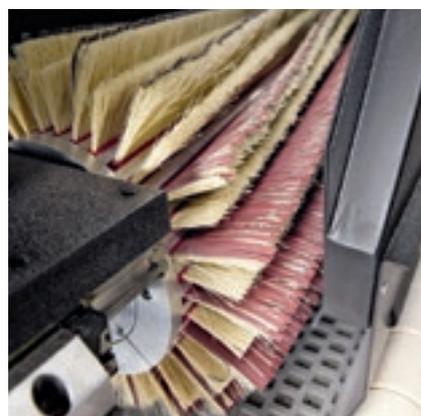


Le **souffleur linéaire** nettoie le panneau des poussières de façonnage.

Le **groupe muni d'une brosse de polissage** offre au client la possibilité de faire ressortir les veines du bois des panneaux façonnés.

Scotch brite

Le groupe scotch brite est particulièrement indiqué pour satiner les panneaux après le cycle de ponçage. Il permet d'uniformiser les finissages dans les cycles de ponçage à pores ouverts.

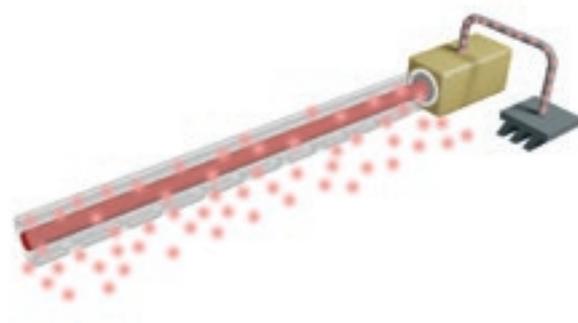


Le **groupe de brossage à inserts abrasifs** peut être muni d'un système d'oscillation transversale pour uniformiser la qualité de finissage du produit. Les poils abrasifs peuvent être rapidement remplacés sans devoir extraire le groupe de la machine.

PROPRETÉ MAXIMALE DU PANNEAU TOUT EN RESPECTANT L'ASPECT ÉCONOMIQUE



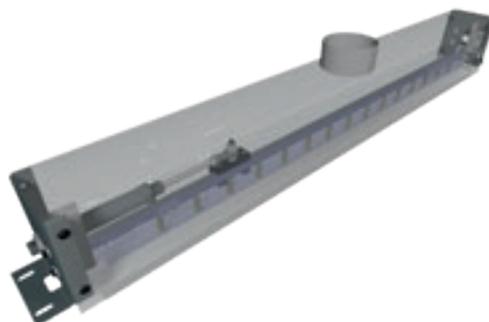
La **brosse de nettoyage du panneau** peut être dotée de poils de différents matériaux pour un nettoyage approfondi des panneaux façonnés.



La **barre antistatique** élimine les charges électrostatiques présentes sur les panneaux peints.



Le **souffleur rotatif**, placé en sortie de la machine, permet d'obtenir un nettoyage parfait de la surface du panneau à la fin du cycle de ponçage.



Le **souffleur linéaire** est utilisé pour compléter le nettoyage des bords du panneau. Idéal lorsqu'il est couplé au souffleur rotatif.

ENERGY SAVING SYSTEM

PONÇAGE ÉCOLOGIQUE

Depuis toujours attentive à l'efficacité énergétique, Biesse offre dans sa gamme de machines le système E.S.S permettant jusqu'à 30% d'économie dans les consommations d'électricité et les émissions de CO₂.

Energy Saving System est la série de dispositifs Biesse destinés à économiser la consommation des machines. Ils sont conçus et réalisés dans le but de garantir un haut niveau d'efficacité et d'optimisation de la production grâce à une aspiration efficace obtenue grâce au système d'ouverture automatique des collecteurs en fonction des groupes de façonnage au système automatique d'arrêt des moteurs et de stand-by de la machine après un temps donné d'inutilisation et au système du plan à dépression par inverseur, qui optimise le flux d'aspiration pour la tenue de la pièce, en fonction des dimensions du panneau façonné.

ESS
VIET ENERGY SAVING SYSTEM

FE

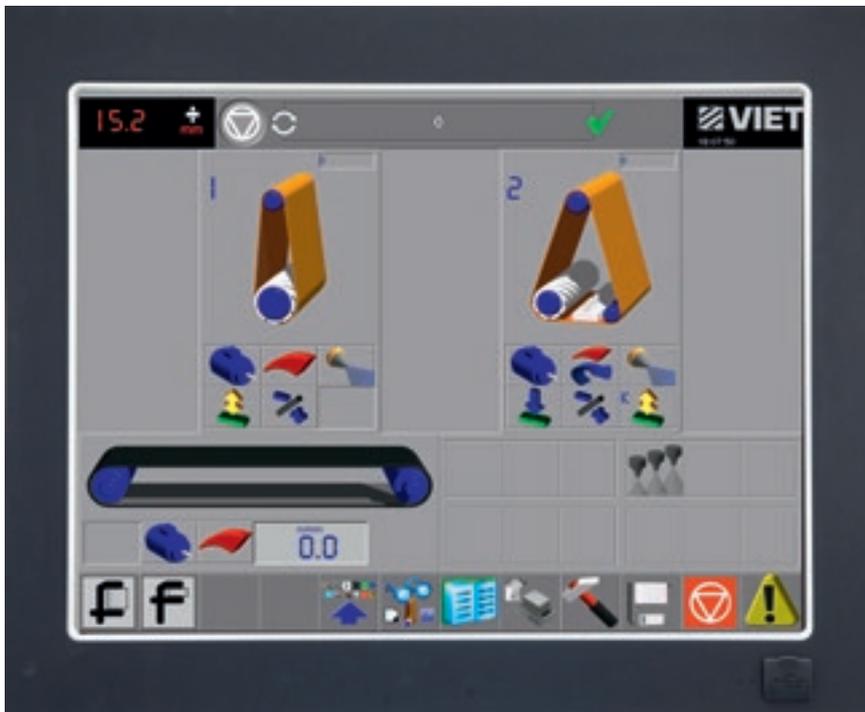
R

G

Y

SIMPLICITÉ ET PUISSANCE

IPC est la série de **systèmes de contrôle** (en option) intégrés de la machine par écran tactile de 8" ou de 15". Le contrôle permet de gérer tous les paramètres de la machine en fournissant à l'opérateur des informations rapides et intuitives. Le processeur de PC industriel fournit en temps réel les informations de commande et de rétroaction à la machine, ce qui permet de simplifier son utilisation par l'opérateur.



Le système IPC représente la plus haute expression de la technologie de gestion des ponceuses actuellement disponible sur le marché.



Gestion des tampons sectionnés.

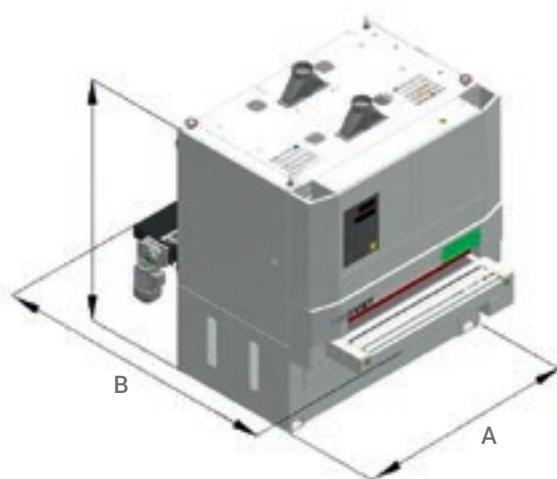


Contrôle des alarmes.



Usure des rubans.

DONNÉES TECHNIQUES



		S1 (1100)	S1 (1350)
A	mm	1760	2010
B	mm	2235	2235
C max (développement 2200)	mm	2235	2235
C max (développement 2620)	mm	2445	2445
Largeur utile de travail	mm	1100	1350
épaisseurs min-max façonnables	mm	3 - 160	3 - 160
Dimension des rubans abrasifs transversaux (développement 2200)	mm	1130 x 2200	1380 x 2200
Dimension des rubans abrasifs transversaux (développement 2620)	mm	1130 x 2620	1380 x 2620
Vitesse d'avancement	m/min	3 - 16	3 - 16
Pression d'exercice	bar	6	6
Poids	Kg	2350	2690
Puissance des moteur jusqu'à	kW	18,5	18,5

Les données techniques et les illustrations ne sont pas contraignantes. Certaines photos peuvent représenter des machines équipées d'options. Biesse Spa se réserve le droit d'apporter d'éventuelles modifications sans préavis.

Niveau de pression acoustique pondéré au poste opérateur à l'entrée de la machine : 75,0 dB(A) au repos, 76,0 dB(A) en charge. Niveau de pression acoustique pondéré au poste opérateur à la sortie de la machine : 70,5 dB(A) au repos, 71,0 dB(A) en charge.

Viet Srl. a conçu et fabriqué la machine de manière à réduire l'émission de bruit aérien à la source au niveau le plus bas possible, conformément aux exigences de la directive communautaire 2006/42/CE, et a commandé un essai pour déterminer le niveau d'émission de pression acoustique au poste opérateur de la machine de ponçage/polissage.

Le relevé a été effectué conformément à la norme UNI EN ISO 19085-8:2018 UNI EN ISO 11202:2010. Les valeurs du niveau de bruit indiquées sont les niveaux d'émission qui ne seront cependant pas forcément les niveaux opérationnels de sécurité. Il existe toutefois une relation entre les niveaux d'émission et les niveaux d'exposition: elle ne peut cependant être utilisée de manière fiable pour décider s'il faut ou non prendre des précautions supplémentaires. Les facteurs qui déterminent le niveau d'exposition auquel les opérateurs sont soumis, comprennent la durée de l'exposition, les caractéristiques du lieu de travail, et d'autres sources de poussières et de bruit etc., à savoir le nombre de machines et autres processus adjacents. Ces informations permettent à l'utilisateur de la machine d'évaluer au mieux le danger et le risque.

LE SERVICE À LA CLIENTÈLE EST NOTRE FAÇON D'ÊTRE

SERVICES est une nouvelle expérience pour nos clients, pour offrir une nouvelle valeur faite non seulement d'une excellente technologie mais d'un lien de plus en plus direct avec l'entreprise, le professionnalisme qui la compose et l'expérience qui la caractérise.



DIAGNOSTIC AVANCÉ

Canaux numériques pour interaction à distance en ligne 24h/24 et 7 jours sur 7. Toujours prêts à intervenir sur site 7 jours sur 7.



RÉSEAU MONDIAL

39 filiales, plus de 300 agents et revendeurs certifiés dans 120 pays et des dépôts de pièces de rechange en Amérique, Europe et Extrême-Orient.



PIÈCES DE RECHANGE DISPONIBLES IMMÉDIATEMENT

Identification, expédition et livraison de pièces de rechange pour toutes les exigences.



OFFRE DE FORMATION ÉVOLUÉE

De nombreux modules de formation sur site, en ligne et en salle pour des parcours de croissance personnalisés.



SERVICES DE VALEUR

Une large gamme de services et de logiciels pour l'amélioration continue des performances de nos clients.

EXCELLENCE DU NIVEAU DE SERVICE

+550

TECHNICIENS HAUTEMENT SPÉCIALISÉS DANS LE MONDE, PRÊTS À ASSISTER LES CLIENTS POUR TOUS LEURS BESOINS

90%

DE CAS D'ARRÊT MACHINE, AVEC UN DÉLAI DE RÉPONSE INFÉRIEUR À 1 HEURE

+100

EXPERTS EN CONTACT DIRECT À DISTANCE ET EN TÉLÉSERVICE

92%

DE COMMANDES DE PIÈCES DE RECHANGE POUR ARRÊT MACHINE EXÉCUTÉES DANS LES 24 HEURES

+50.000

ARTICLES EN STOCK DANS LES DÉPÔTS DE PIÈCES DE RECHANGE

+5.000

VISITES D'ENTRETIEN PRÉVENTIF

80%

DE DEMANDES D'ASSISTANCE RÉSOLUES EN LIGNE

96%

DE COMMANDES DE PIÈCES DE RECHANGE EXÉCUTÉES DANS LES DÉLAIS ÉTABLIS

88%

DE CAS RÉSOLUS AVEC LA PREMIÈRE INTERVENTION SUR SITE

GÉRER LA PRODUCTION DE FAÇON SIMPLE ET IMMÉDIATE

SMART
CONNECTION
Powered by Retuner



SMARTCONNECTION EST UN LOGICIEL DE GESTION DES COMMANDES DANS L'ENTREPRISE, DEPUIS LEUR CRÉATION JUSQU'AU PLANNING ET À LA MISE EN FABRICATION À PROPREMENT PARLER, LE TOUT EN QUELQUES ÉTAPES SIMPLES ET INTUITIVES.

GRÂCE À SMARTCONNECTION, IL EST POSSIBLE DE CONNECTER LES MACHINES DU SITE DE PRODUCTION. POUR TRANSFORMER L'ENTREPRISE EN CLÉ 4.0



SmartConnection est une solution Web qui peut être utilisée à partir de n'importe quel appareil.

GÉREZ LA COMMANDE

PROGRAMMEZ

PLANIFIEZ

FAÇONNEZ



Biesse étend SmartConnection à toutes les zones géographiques.
Pour vérifier la disponibilité dans votre pays, veuillez contacter votre représentant commercial.

MADE WITH BIESSÉ

MAESTRIA ARTISANALE ET HAUTE TECHNOLOGIE POUR PRODUIRE LE DOUX SON DU SUCCÈS.

Plus de 80 000 instruments installés dans plus de 80 pays pour Allen Organ, la plus grande entreprise de production d'orgues du monde. Située à Macungie (Pennsylvanie) aux États-Unis et fondée par Jerome Markowitz en 1937, Allen Organ compte 200 salariés et 225 000 mètres carrés de lignes de production. «Allen» affirme Dan Hummel, directeur de production, «a un haut niveau d'intégration verticale qui requiert à l'entreprise le contrôle maximum de la qualité et la flexibilité d'apporter des modifications dans des temps relativement courts, en fonction des besoins de nos clients. Nous avons des exigences plu-

tôt particulières pour la production et la planification de solutions créatives. On nous demande aussi bien des produits personnalisés que des orgues classiques de magasin. Toutefois, il arrive souvent que des orgues standard soient modifiés pour répondre à des exigences particulières». Les orgues d'Allen sont fabriqués en combinant des panneaux plaqués et du bois massif. «Chacun travaille en étroit contact avec les fournisseurs pour garantir un bois massif et un panneau de la meilleure qualité», ajoute Hummel. La matière première est travaillée dans toutes les différentes phases avec des machines à haute

technologie jusqu'à atteindre le produit final. Dans la dernière étape, le bois façonné est poncé sur un centre de finition Biesse. Le centre de ponçage, muni d'un écran tactile, dispose d'un groupe combiné rouleau/rouleau et d'un tampon sectionné pour le ponçage de panneaux plaqués et en bois massif.

*Source: Custom Woodworking Business Jan. 2013
Woodworking Network/Vance Publications.*

Allen Organ est une entreprise leader dans le secteur de la fabrication d'orgues numériques et d'instruments de musique similaires de très haute qualité. Qualité, artisanalité, haute technologie.



Racines italiennes,
vision internationale.

Nous simplifions
procédés de fabrication
pour faire briller
de n'importe quel

Nous sommes une entreprise internationale spécialisée dans la fabrication de lignes intégrées et de machines pour l'usinage du bois, du verre, de la pierre, du plastique et de matériaux composites.

Grâce à notre expertise profonde et ancrée, alimentée par notre réseau mondial en constante expansion, nous accompagnons l'évolution de votre entreprise, pour vous permettre de donner libre cours à votre imagination.

La maîtrise des matériaux, depuis 1969.

ns vos
abrication
er le potentiel
quel matériau.

Rejoignez
le monde Biesse.

[biesse.com](https://www.biesse.com)



