

# S1

LIJADORA  
CALIBRADORA



# ROBUSTEZ Y FUNCIONALIDAD

## EL MERCADO DEMANDA

la posibilidad de hacer frente a pedidos de cantidades y tipos diferentes garantizando el plazo de entrega y un alto nivel de calidad..

## BIESSE RESPONDE

con soluciones tecnológicas, personalizables según las propias necesidades de producción, que garantizan una alta calidad de los productos así como de la productividad. S1 es la solución de calibrado y alisado que combina las altas prestaciones en un espacio reducido y el precio sumamente competitivo. **S1** es ideal para la pequeña y mediana empresa, garantizando la máxima fiabilidad y precisión gracias a la experiencia que ha recibido de las máquinas de la gama superior.

## S1

- ALTA CALIDAD DE ACABADO
- GVERSATILIDAD Y FLEXIBILIDAD DE USO EN UNA SOLA MÁQUINA
- RESULTADOS EXTRAORDINARIOS GARANTIZADOS POR UNA TECNOLOGÍA DE EXCELENCIA



# ALTA CALIDAD DE ACABADO

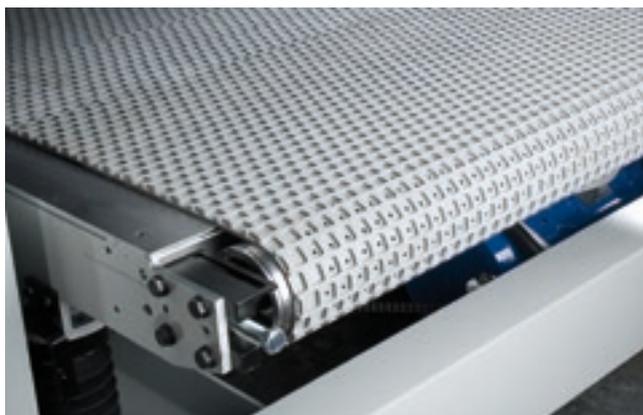
Su estructura resistente y estable garantiza precisión y fiabilidad a largo plazo.

La **base** posee un chasis monocasco de acero soldado. Su estructura es resistente y estable gracias a los grandes espesores que se han utilizado.



En la versión de cabezal móvil (opcional) la superficie de trabajo está situada a 900 mm del suelo, lo que garantiza la facilidad de carga y descarga de los tableros.

S1 monta de serie una superficie de trabajo fija de acero antidesgaste de gran espesor que garantiza precisión y solidez en cualquier mecanizado.





Tampón



Rodillo



Combinado

La lijadora calibradora S1 puede hasta 2 grupos operadores, ofreciendo un acabado excelente a los productos y disfrutando de una gran flexibilidad de mecanizado.



Versión rodillo, combinado rodillo/tampón.



Versión rodillo, combinado rodillo/tampón, tampón.

# PERSONALIZACIÓN EN FUNCIÓN DE LAS NECESIDADES DEL CLIENTE



El **grupo Rodillo** es sumamente exacto y eficaz. Según la dureza de la goma que se utiliza y el diámetro del rodillo, el grupo se puede emplear para calibrar, alisar o satinar.

Dimensiones de diámetro disponibles:

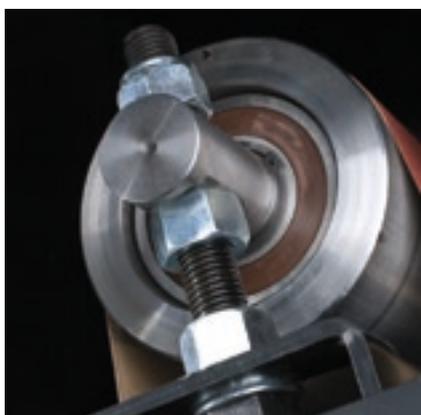


La máquina se puede equipar con rodillos de acero o de goma de 90 Sh, con diámetro de 190 o 240 mm, para efectuar operaciones de calibrado y dotados de motores de 25 Hp.



## Sistema de frenos

Biese utiliza frenos de disco con pinza flotante para cada motor. Este sistema deriva del sector motociclista y garantiza gran rapidez y seguridad.



## Tensado de la cinta

Gracias al rodillo tensor de gran tamaño la cinta se traslada perfectamente en cualquier condición de trabajo.

# ALTA TECNOLOGÍA PARA AUMENTAR LAS PRESTACIONES DE LA MÁQUINA

S1 se ha construido con la misma tecnología que las máquinas de la gama superior. Máxima calidad, menor número de piezas defectuosas y notable reducción de los costes.

El **tampón electrónico seccionado** permite efectuar alisados de gran calidad gracias a los sectores electroneumáticos que se accionan solo en la superficie del tablero. Las numerosas regulaciones posibles ofrecen funciones específicas para todos los tipos de mecanizado.

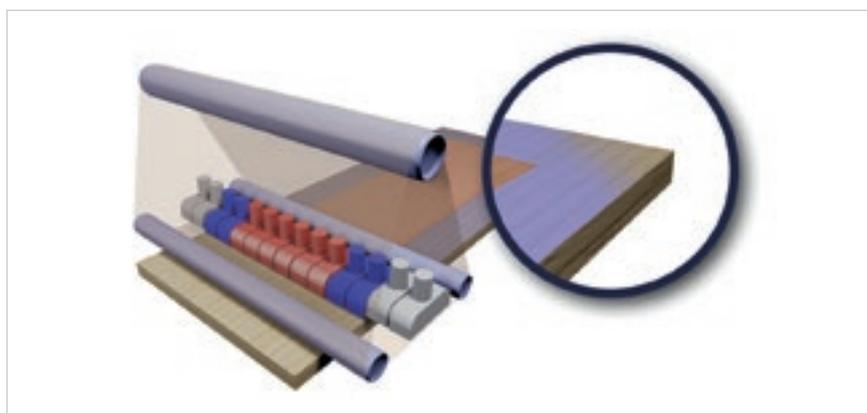
El **tampón electrónico con tecnología HP (High Performance)** potencia los resultados del mecanizado, tanto en planitud como en acabado.



- +30% de vida de la cinta
- -30% consumo eléctrico
- Mejor nivel de acabado
- Superficie uniforme
- -20% de polvo
- No se produce un excesivo alisado

#### Save corner.

Todos los tampones electrónicos, gobernados con controles IPC, están dotados de la exclusiva función patentada Save corner. El sistema permite limitar el tiempo de alisado en las aristas del tablero, de modo que se preservan las partes de superficie más delicadas.



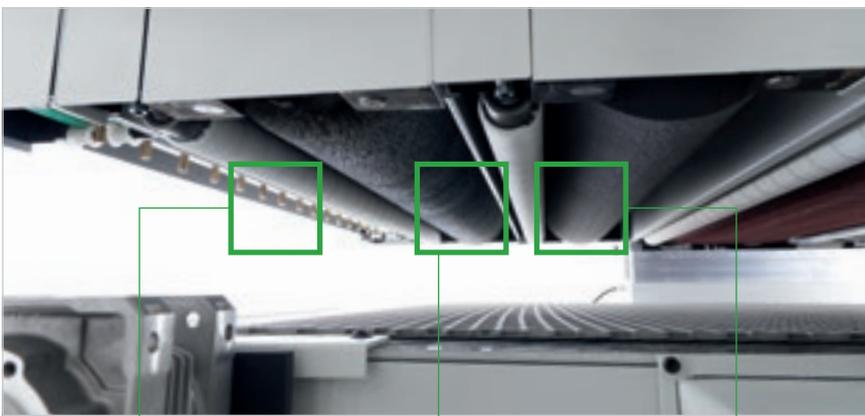
# RESULTADOS EXTRAORDINARIOS GARANTIZADOS POR UNA TECNOLOGÍA DE EXCELENCIA



## Grupo combinado

El grupo Kombi (patente Viet 1967) permite disponer de dos herramientas de contacto en la misma cinta abrasiva. Es ideal para diferenciar los tipos de trabajo sin tener que añadir un nuevo grupo operador.

Fino acabado de superficies  
y alisados de cualquier tipo

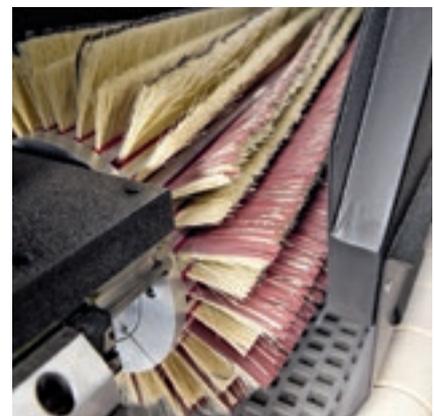


El **Soplador lineal** limpia el tablero del polvo de elaboración.

El **grupo dotado de cepillo para rusticado** ofrece al cliente la posibilidad de resaltar las vetas de la madera de los tableros.

## Scotch brite

El grupo scotch brite es ideal para satinar los tableros después del ciclo de alisado. Permite uniformar el acabado en ciclos de poro abierto.

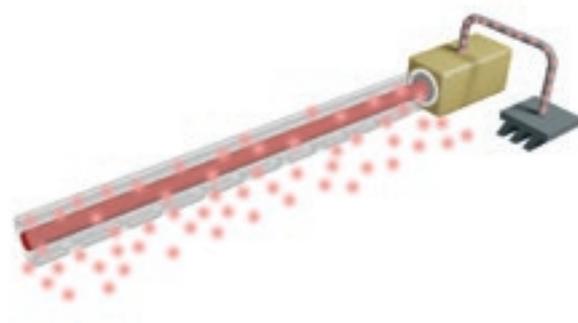


El **grupo del cepillo para insertos abrasivos** puede equiparse con un sistema de oscilación transversal para uniformar la calidad de acabado del producto. Le cerdas abrasivas pueden sustituirse rápidamente sin necesidad de extraer el grupo de la máquina.

# MÁXIMA LIMPIEZA DEL TABLERO RESPETANDO LOS CRITERIOS DE AHORRO



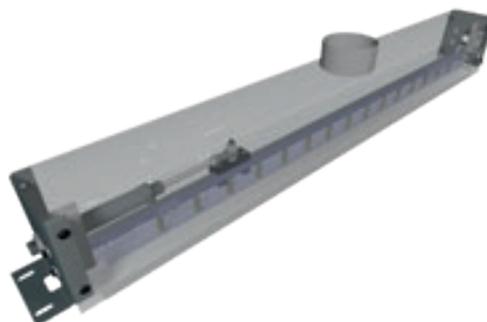
El **cepillo de limpieza del tablero** puede ir dotado de cerdas de varios materiales para limpiar a fondo los tableros mecanizados.



La **barra antiestática** elimina las cargas electrostáticas que se encuentran en los tableros pintados.



El **soplador rotativo**, situado a la salida de la máquina, ofrece una limpieza perfecta de la superficie del tablero al término del ciclo de alisado.



El **soplador lineal** se utiliza para completar la limpieza de los cantos del tablero. Resulta ideal acoplado al soplador rotativo.

# ENERGY SAVING SYSTEM

## ALISADO ECOLÓGICO

Biesse siempre ha prestado una gran atención al ahorro energético, incluyendo en su gama de máquinas el sistema E.S.S que proporciona un ahorro de energía de hasta un 30% en cuanto a consumo de electricidad y emisiones de CO<sub>2</sub>.

Energy Saving System es la serie de dispositivos Biesse que tiene por objeto reducir el consumo de las máquinas. Se han diseñado y concebidos para garantizar un alto nivel de eficiencia y optimización de la producción gracias a la eficaz aspiración que realiza la apertura automática de los colectores en función de los grupos de elaboración, al sistema automático de parada de los motores y standby de la máquina después de un cierto tiempo de inutilización y al sistema de la mesa de efecto vacío mediante inverter, optimizando el flujo de succión que fija la pieza, en función del tamaño del tablero que se está mecanizando.

**ESS**  
VIET ENERGY SAVING SYSTEM

FE

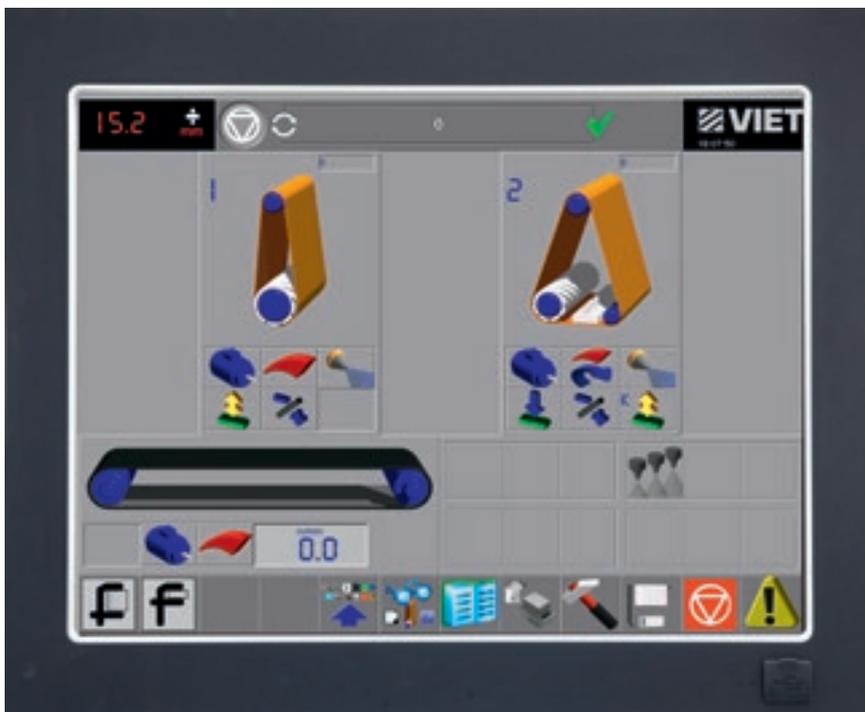
R

G

Y

# SENCILLEZ Y POTENCIA

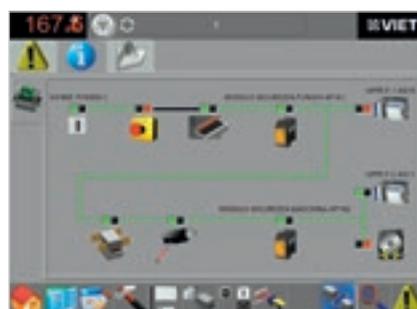
IPC es la serie de **Sistemas de control** (opcionales) integrados de la máquina mediante monitor de pantalla táctil de 8" o de 15". El control permite gestionar todos los parámetros de la máquina proporcionando al operario información rápida e intuitiva. El procesador de ordenador industrial proporciona en tiempo real la información de mando y realimentación a la máquina, lo que simplifica su uso por parte del operario.



El sistema IPC es la expresión de la máxima tecnología de gestión de lijadoras presente en el mercado.



Gestión de tampones seccionados.

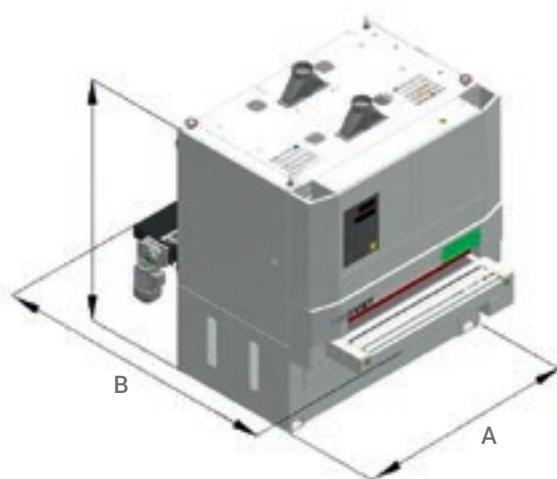


Comprobación de alarmas.



Desgaste de las cintas.

# DATOS TÉCNICOS



		S1 (1100)	S1 (1350)
A	mm	1760	2010
B	mm	2235	2235
C máx. (desarrollo 2200)	mm	2235	2235
C máx. (desarrollo 2620)	mm	2445	2445
Anchura útil de trabajo	mm	1100	1350
Espesores mín. - máx. mecanizables	mm	3 - 160	3 - 160
Tamaño de cintas abrasivas (desarrollo 2200)	mm	1130 x 2200	1380 x 2200
Tamaño de cintas abrasivas (desarrollo 2620)	mm	1130 x 2620	1380 x 2620
Velocidad de avance	m/min	3 - 16	3 - 16
Presión de trabajo	bar	6	6
Masa	Kg	2350	2690
Potencia máx. de motores	kW	18,5	18,5

Los datos técnicos y las ilustraciones no son vinculantes. Algunas imágenes pueden reproducir máquinas equipadas con accesorios opcionales. Biesse Spa se reserva el derecho de aportar cualquier modificación sin necesidad de previo aviso.

Nivel de presión sonora ponderada en el puesto del operador a la entrada de la máquina: 75,0 dB(A) en reposo, 76,0 dB(A) en carga. Nivel de presión sonora ponderada en el puesto de operador a la salida de la máquina: 70,5 dB(A) en reposo, 71,0 dB(A) en carga.

Viet Srl ha diseñado y fabricado la máquina para reducir la emisión de ruido aéreo en la fuente al nivel más bajo posible, según la Directiva comunitaria 2006/42/CE, y ha encargado una prueba para determinar el nivel de emisión de presión acústica en el asiento del operador de la máquina pulidora/sanitizadora. La medición se ha realizado de conformidad con la norma UNI EN ISO 19085-8:2018 UNI EN ISO 11202:2010. Los valores de ruido indicados son niveles de emisión y no representan necesariamente niveles operativos seguros. Pese a existir una relación entre los niveles de emisión y los niveles de exposición, ésta no puede utilizarse de modo fiable para establecer la necesidad o no de otras medidas de precaución. Los factores que determinan el nivel de exposición al que está sujeta la fuerza de trabajo incluyen la duración de exposición, las características del lugar de trabajo, otras fuentes de polvo y ruido, etc., es decir, el número de máquinas y otros procesos adyacentes. En todo caso, estas informaciones permiten al usuario de la máquina efectuar una mejor evaluación del peligro y del riesgo.

# LA ATENCIÓN AL CLIENTE ES NUESTRA FORMA DE SER

SERVICES es una nueva experiencia para nuestros clientes, para ofrecer un nuevo valor que no solo consta de una excelente tecnología sino de una conexión cada vez más directa con la empresa, la profesionalidad de las personas que la componen y la experiencia que la caracteriza.



## DIAGNÓSTICO AVANZADO

Canales digitales para la interacción a distancia online 24/7. Siempre listos para intervenir in situ 7/7.



## RED MUNDIAL

39 filiales, más de 300 agentes y distribuidores certificados en 120 países y almacenes de piezas de repuesto en América, Europa y Extremo Oriente.



## PIEZAS DE REPUESTO DISPONIBLES DE INMEDIATO

Identificación, envío y entrega de piezas de repuesto para cualquier necesidad.



## OFERTA DE FORMACIÓN AVANZADA

Numerosos módulos de formación presencial, online y en el aula para lograr un crecimiento personalizado.



## SERVICIOS DE VALOR

Una amplia gama de servicios y programas de software para mejorar constantemente los resultados de nuestros clientes.

## LA EXCELENCIA EN EL NIVEL DE SERVICIO

**+550**

TÉCNICOS ALTAMENTE ESPECIALIZADOS ALREDEDOR DEL MUNDO, DISPUESTOS A ATENDER A LOS CLIENTES EN TODAS SUS NECESIDADES

**90%**

DE CASOS POR PARADA DE MÁQUINA, CON RESPUESTA EN 1 HORA

**+100**

EXPERTOS EN CONTACTO DIRECTO A DISTANCIA Y TELESERVICIO

**92%**

DE PEDIDOS DE REPUESTOS POR MÁQUINA PARADA EN 24 HORAS

**+50.000**

ARTÍCULOS EN STOCK EN EL ALMACÉN DE REPUESTOS

**+5.000**

VISITAS DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO

**80%**

DE SOLICITUDES DE ASISTENCIA RESUELTAS ONLINE

**96%**

DE PEDIDOS DE REPUESTOS ENVIADOS ANTES DE LA FECHA PROMETIDA

**88%**

DE CASOS RESUELTOS CON LA PRIMERA INTERVENCIÓN IN SITU

# GESTIONAR LA PRODUCCIÓN DE FORMA FÁCIL E INMEDIATA

**SMART**  
CONNECTION  
Powered by Retuner



**SMARTCONNECTION ES UN SOFTWARE PARA GESTIONAR LOS PEDIDOS EN LA EMPRESA, DESDE SU GENERACIÓN HASTA LA PLANIFICACIÓN DEL CALENDARIO Y LA PRODUCCIÓN REAL EN POCOS PASOS SENCILLOS E INTUITIVOS.**

**GRACIAS A SMARTCONNECTION, SE PUEDEN CONECTAR LAS MÁQUINAS DE LA PLANTA DE PRODUCCIÓN, TRANSFORMANDO LA EMPRESA EN UNA EMPRESA 4.0**



SmartConnection es una solución basada en la web que puede utilizarse desde cualquier dispositivo.

**GESTIONA LA ORDEN DE TRABAJO**

**PROGRAMA**

**PLANIFICA EL CALENDARIO**

**TRABAJA**

**i** Biesse está difundiendo SmartConnection en todas las zonas geográficas. Para comprobar la disponibilidad en tu país, ponte en contacto con tu representante de ventas.

# MADE WITH BIESSE

## HABILIDAD ARTESANAL Y ALTA TECNOLOGÍA PARA PRODUCIR DULCES SONIDOS DE ÉXITO

Más de 80.000 instrumentos instalados en más de 80 países para Allen Organ, la empresa fabricante de órganos más grande del mundo, situada en Macungie, PA, en Estados Unidos, y fundada por Jerome Markowitz en 1937, Allen Organ cuenta con 200 empleados y 225.000 metros cuadrados de instalaciones de producción. "Allen", afirma Dan Hummel, director de producción, "tiene un alto nivel de integración vertical que le exige a la empresa el máximo control de la calidad y la flexibilidad de aportar cambios en un tiempo relativamente breve, según las necesidades de nuestros clientes.

Tenemos algunos requisitos bastante singulares para la producción y la planificación de soluciones creativas. Nos piden productos personalizados y también órganos clásicos de almacén. Sin embargo, también los órganos estándar se modifican a menudo para responder a exigencias particulares". Los órganos de Allen se construyen combinando tableros de madera chapada y maciza. "Cada uno trabaja en estrecho contacto con los proveedores para garantizar maderas macizas y de tablero de la mejor calidad", añade Hummel. La materia prima se elabora en todas las diversas

fases con maquinaria de alta tecnología hasta obtener el producto final. En la última fase, la madera mecanizada se alisa en un centro de acabado Biesse. El centro de alisado, dotado de pantalla táctil, tiene un grupo combinado rodillo/ y un tampón seccionado para el alisado de tableros de madera chapada y maciza.

*Fuente: Custom Woodworking Business Jan. 2013 Woodworking Network/Vance Publications.*

*Allen Organ es líder en el sector de la fabricación de órganos digitales e instrumentos musicales afines de altísima calidad. Calidad, artesanía y alta tecnología.*



Fundada en Italia,  
de origen internacional.

Simplificamos  
de fabricación  
reducir el poder  
cualquier mate

Somos una empresa internacional que fabrica líneas y máquinas integradas para mecanizar madera, vidrio, piedra, plástico y materiales compuestos y todo lo que pueda surgir en el futuro.

Gracias a nuestra profunda y consolidada experiencia, respaldada por una red mundial que crece constantemente, fomentamos el desarrollo de tu negocio, potenciando tu imaginación.

Especialista en materiales, desde 1969.

# el proceso para sacar a ncial de erial.

Entra en  
el mundo Biesse.

[biesse.com](http://biesse.com)



